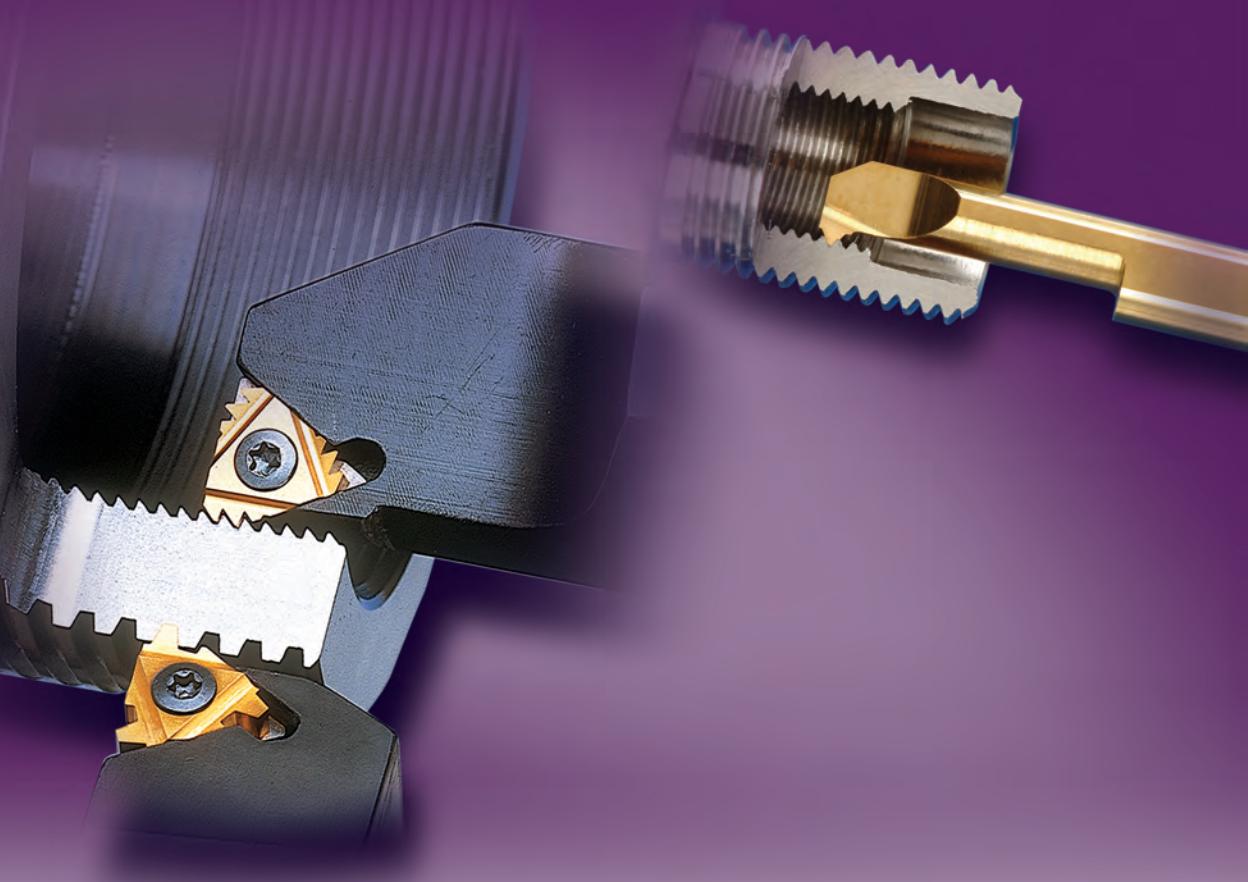
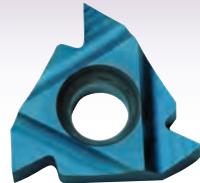


Токарные резьбовые пластины



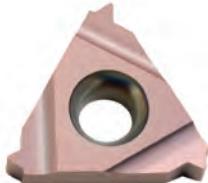
Сплав BLU

Особо мелкозернистый твердый сплав с трехслойным PVD покрытием. Сплав BLU обеспечивает очень высокую прочность пластины в сочетании с высокой износостойкостью.



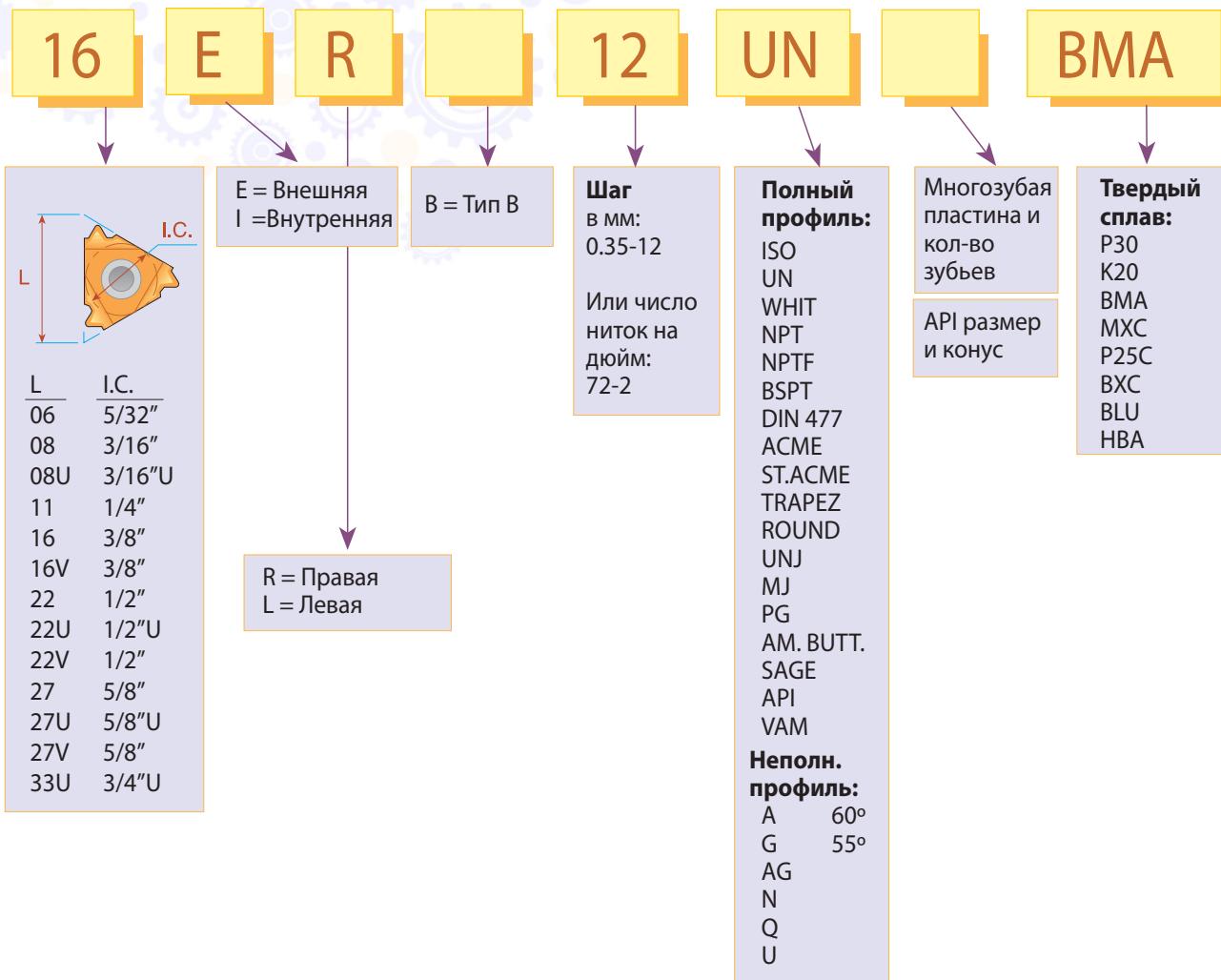
Сплав HVA

Особо мелкозернистый твердый сплав с высокой прочностью, для оптимальной обработки закаленных сталей и чугуна твердостью до 62HRc, титановых и жаропрочных сплавов (Hastelloy, Inconel и сплавов на основе никеля).

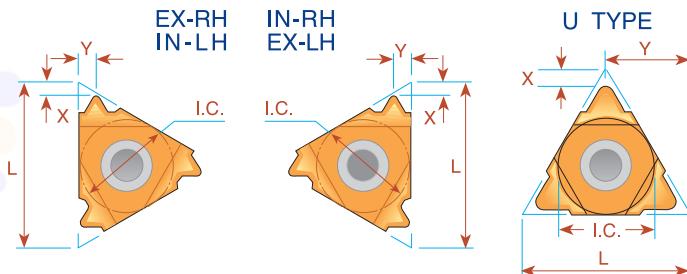


Содержание:	Стр.	Содержание:	Стр.
Система обозначения	4	Stub Acme	26
Неполный профиль 60°	5-6	Трапецидальная резьба - DIN 103	27
Неполный профиль 55°	7-8	PG - DIN 40430	28
ISO - метрическая	9-11	Упорная резьба - DIN 513	28
UN - унифицированная	12-15	Круглая резьба - DIN 405	29
Витвортса 55°	16-19	Круглая резьба - DIN 20400	29
NPT	20-21	UNJ	30-31
NPTF	22	MJ - ISO 5855	32
BSPT	23-24	Американская Buttress	33
DIN 477	24	Резьба по нефтяному стандарту API	34-36
Acme	25	VAM	36

Система обозначения Токарные резьбовые пластины



Неполный профиль 60°

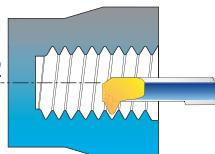


L дюйм	I.C. дюйм	Шаг ниток/дюйм мм ТPI	ВНЕШНЯЯ		ВНУТРЕННЯЯ		X Y
			Обозначение Правая	Левая	Обозначение Правая	Левая	
6	5/32	0.5 -1.25 48-20	Ультрамелкая		*06 IR A60	*06 IL A60	0.6 0.6
8	3/16	0.5 -1.5 48-16	Мелкая		*08 IR A60	*08 IL A60	0.6 0.7
8U	3/16U	1.75-2.0 14-11	Мелкая тип "U"		*08U IR/L U60		0.8 4.0
11	1/4	0.5 -1.5 48-16	11 ER A60	11 EL A60	11 IR A60	11 IL A60	0.8 0.9
16	3/8	0.5 -1.5 48-16	16 ER A60	16 EL A60	16 IR A60	16 IL A60	0.8 0.9
16	3/8	1.75-3.0 14- 8	16 ER G60	16 EL G60	16 IR G60	16 IL G60	1.2 1.7
16	3/8	0.5 -3.0 48- 8	16 ER AG60	16 EL AG60	16 IR AG60	16 IL AG60	1.2 1.7
22	1/2	3.5 -5.0 7- 5	22 ER N60	22 EL N60	22 IR N60	22 IL N60	1.7 2.5
22U	1/2U	5.5 -8.0 4.5- 3.25	22U E/I/R/L U60				0.6 11.0
27	5/8	5.5 -6.0 4.5- 4	27 ER Q60	27 EL Q60	27 IR Q60	27 IL Q60	2.1 3.1
27U	5/8U	6.5 -9.0 4- 2.75	27U E/I/R/L U60				1.0 13.7

Пример заказа: 16 ER G60 MXC

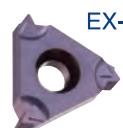
Резьбовой микро-инструмент см. стр. 82

* Только из сплавов ВХС и ВМА



Тип В

Пластины со стружколомом и шлифованым профилем

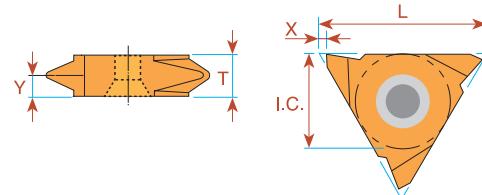


L дюйм	I.C. дюйм	Шаг ниток/дюйм мм ТPI	ВНЕШНЯЯ		ВНУТРЕННЯЯ		X Y
			Обозначение Правая	Левая	Обозначение Левая	Левая	
16	3/8	0.5 -1.5 48-16	16 ER B A60		16 IR B A60		0.8 0.9
16	3/8	1.75-3.0 14- 8	16 ER B G60		16 IR B G60		1.2 1.7
16	3/8	0.5 -3.0 48- 8	16 ER B AG60		16 IR B AG60		1.2 1.7

Пример заказа: 16 ER B G60 BMA

Сплавы и режимы см. стр. 60-61

Неполный профиль 60° Вертикальная



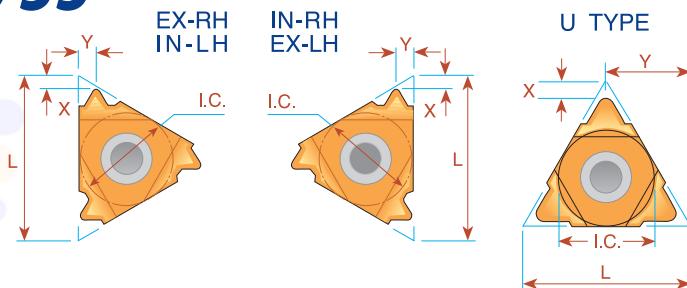
L дюйм	I.C. дюйм	Шаг ниток/дюйм мм ТPI	ВНЕШНЯЯ Обозначение		ВНУТРЕННЯЯ Обозначение		X	Y	T
			Правая	Левая	Правая	Левая			
16	3/8	0.5 - 1.5 48-16	16V ER A60	16V EL A60			1.0	0.9	3.6
16	3/8	1.75- 3.0 14- 8	16V ER G60	16V EL G60			1.0	1.8	3.6
16	3/8	0.5 - 3.0 48- 8	16V ER AG60	16V EL AG60			1.0	1.8	3.6
22	1/2	1.75- 3.0 14- 8	22V ER G60	22V EL G60			1.2	1.7	4.0
22	1/2	0.5 - 5.0 7- 5	22V ER N60	22V EL N60			1.2	2.5	4.8
27	5/8	6.0 -10.0 4- 2.5	27V ER V60	27V EL V60	27V IR V60	27V IL V60	1.8	5.2	10.4

Пример заказа: 16V ER G60 BMA

Сплавы и режимы см. стр. 60-61

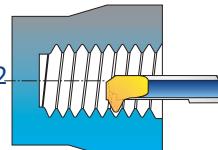


Неполный профиль 55°



L дюйм	I.C. дюйм	Шаг ниток/дюйм мм ТPI	ВНЕШНЯЯ Обозначение		ВНУТРЕННЯЯ Обозначение		X	Y
			Правая	Левая	Правая	Левая		
6	5/32	0.5 -1.25 48-20	Ультрамелкая		*06 IR A55	*06 IL A55	0.5	0.6
8	3/16	0.5 -1.5 48-16	Мелкая		*08 IR A55	*08 IL A55	0.6	0.7
8U	3/16U	1.75-2.0 14-11	Мелкая тип "U"		*08U IR/L U55		0.9	4.0
11	1/4	0.5 -1.5 48-16	11 ER A55	11 EL A55	11 IR A55	11 IL A55	0.8	0.9
16	3/8	0.5 -1.5 48-16	16 ER A55	16 EL A55	16 IR A55	16 IL A55	0.8	0.9
16	3/8	1.75-3.0 14- 8	16 ER G55	16 EL G55	16 IR G55	16 IL G55	1.2	1.7
16	3/8	0.5 -3.0 48- 8	16 ER AG55	16 EL AG55	16 IR AG55	16 IL AG55	1.2	1.7
22	1/2	3.5 -5.0 7- 5	22 ER N55	22 EL N55	22 IR N55	22 IL N55	1.7	2.5
22U	1/2U	5.5 -8.0 4.5- 3.25	22U E/I/R/L U55				0.9	11.0
27	5/8	5.5 -6.0 4.5- 4	27 ER Q55	27 EL Q55	27 IR Q55	27 IL Q55	2.0	2.9
27U	5/8U	6.5 -9.0 4 - 2.75	27U E/I/R/L U55				1.2	13.7

Пример заказа: 16 ER G55 MXC



Резьбовой микро-инструмент см. стр. 82

* Только из сплавов ВХС и ВМА

Тип В

Пластины со стружколомом и шлифованым профилем

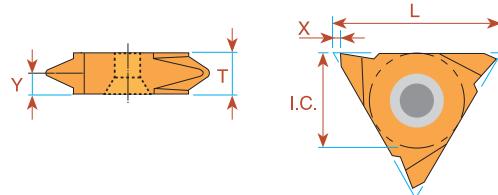


L дюйм	I.C. дюйм	Шаг ниток/дюйм мм ТPI	ВНЕШНЯЯ Обозначение		ВНУТРЕННЯЯ Обозначение		X	Y
			Правая	Левая	Левая	Правая		
16	3/8	1.75-3.0 14-8	16 ER B G55		16 IR B G55		1.2	1.7
16	3/8	0.5-3.0 48-8	16 ER B AG55		16 IR B AG55		1.2	1.7

Пример заказа: 16 ER B G55 BMA

Сплавы и режимы см. стр. 60-61

Неполный профиль 55° Вертикальная



L дюйм	I.C. дюйм	Шаг, ниток/дюйм мм TPI	ВНЕШНЯЯ Обозначение		ВНУТРЕННЯЯ Обозначение		X	Y	T
			Правая	Левая	Правая	Левая			
16	3/8	0.5 - 1.5 48-16	16V ER A55	16V EL A55			1.0	0.9	3.6
16	3/8	1.75- 3.0 14- 8	16V ER G55	16V EL G55			1.0	1.7	3.6
16	3/8	0.5 - 3.0 48- 8	16V ER AG55	16V EL AG55			1.0	1.8	3.6
22	1/2	3.5 - 5.0 7- 5	22V ER N55	22V EL N55			1.2	2.5	4.8
27	5/8	6.0-10.0 4- 2.5	27V ER V55	27V EL V55	27V IR V55	27V IL V55	1.8	5.2	10.4

Пример заказа: 22V ER N55 BMA

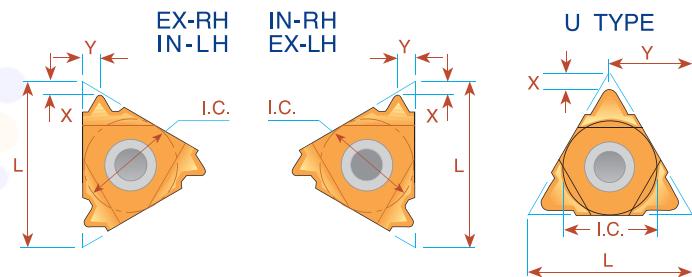
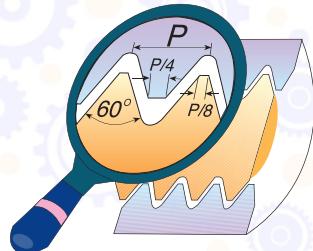
Сплавы и режимы см. стр. 60-61



Токарные резьбовые пластины



ISO - метрическая

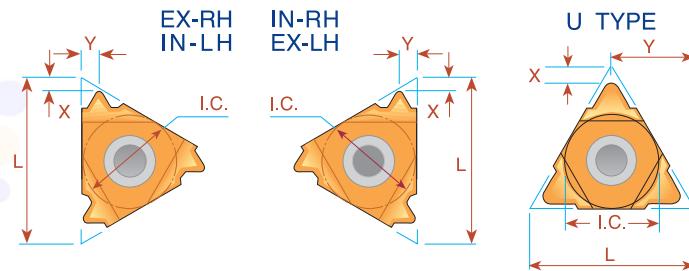
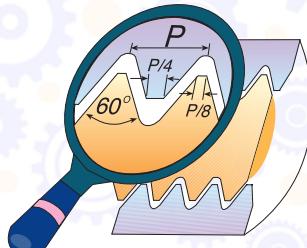


Шаг, мм	L	I.C. дюйм	ВНЕШНЯЯ		X	Y	ВНУТРЕННЯЯ		X	Y
			Обозначение Правая	Левая			Обозначение Правая	Левая		
0.5	6	5/32					*06 IR 0.5 ISO	*06 IL 0.5 ISO	0.9	0.5
0.75	6	5/32					*06 IR 0.75 ISO	*06 IL 0.75 ISO	0.8	0.5
1.0	6	5/32					*06 IR 1.0 ISO	*06 IL 1.0 ISO	0.7	0.6
1.25	6	5/32					*06 IR 1.25 ISO	*06 IL 1.25 ISO	0.6	0.6
0.5	8	3/16	Ультрамелкая				*08 IR 0.5 ISO	*08 IL 0.5 ISO	0.6	0.5
0.75	8	3/16	Мелкая				*08 IR 0.75 ISO	*08 IL 0.75 ISO	0.6	0.5
1.0	8	3/16	Мелкая				*08 IR 1.0 ISO	*08 IL 1.0 ISO	0.6	0.6
1.25	8	3/16	Мелкая				*08 IR 1.25 ISO	*08 IL 1.25 ISO	0.6	0.7
1.5	8	3/16	Мелкая				*08 IR 1.5 ISO	*08 IL 1.5 ISO	0.6	0.7
1.75	8	3/16	Мелкая				*08 IR 1.75 ISO	*08 IL 1.75 ISO	0.6	0.8
2.0	8U	3/16U	Мелкая тип "U"				*08U IR/L 2.0 ISO		0.9	4.0
0.35	11	1/4	11 ER 0.35 ISO	11 EL 0.35 ISO	0.8	0.4	11 IR 0.35 ISO	11 IL 0.35 ISO	0.8	0.3
0.4	11	1/4	11 ER 0.4 ISO	11 EL 0.4 ISO	0.7	0.4	11 IR 0.4 ISO	11 IL 0.4 ISO	0.8	0.4
0.45	11	1/4	11 ER 0.45 ISO	11 EL 0.45 ISO	0.7	0.4	11 IR 0.45 ISO	11 IL 0.45 ISO	0.8	0.4
0.5	11	1/4	11 ER 0.5 ISO	11 EL 0.5 ISO	0.6	0.6	11 IR 0.5 ISO	11 IL 0.5 ISO	0.6	0.6
0.6	11	1/4	11 ER 0.6 ISO	11 EL 0.6 ISO	0.6	0.6	11 IR 0.6 ISO	11 IL 0.6 ISO	0.6	0.6
0.7	11	1/4	11 ER 0.7 ISO	11 EL 0.7 ISO	0.6	0.6	11 IR 0.7 ISO	11 IL 0.7 ISO	0.6	0.6
0.75	11	1/4	11 ER 0.75 ISO	11 EL 0.75 ISO	0.6	0.6	11 IR 0.75 ISO	11 IL 0.75 ISO	0.6	0.6
0.8	11	1/4	11 ER 0.8 ISO	11 EL 0.8 ISO	0.6	0.6	11 IR 0.8 ISO	11 IL 0.8 ISO	0.6	0.6
1.0	11	1/4	11 ER 1.0 ISO	11 EL 1.0 ISO	0.7	0.7	11 IR 1.0 ISO	11 IL 1.0 ISO	0.6	0.7
1.25	11	1/4	11 ER 1.25 ISO	11 EL 1.25 ISO	0.8	0.9	11 IR 1.25 ISO	11 IL 1.25 ISO	0.8	0.8
1.5	11	1/4	11 ER 1.5 ISO	11 EL 1.5 ISO	0.8	1.0	11 IR 1.5 ISO	11 IL 1.5 ISO	0.8	1.0
1.75	11	1/4	11 ER 1.75 ISO	11 EL 1.75 ISO	0.8	1.1	11 IR 1.75 ISO	11 IL 1.75 ISO	0.8	1.1
2.0	11	1/4	11 ER 2.0 ISO	11 EL 2.0 ISO	0.8	1.1	11 IR 2.0 ISO	11 IL 2.0 ISO	0.8	0.9
2.5	11	1/4					11 IR 2.5 ISO	11 IL 2.5 ISO	0.8	1.2
0.35	16	3/8	16 ER 0.35 ISO	16 EL 0.35 ISO	0.8	0.4	16 IR 0.35 ISO	16 IL 0.35 ISO	0.8	0.3
0.4	16	3/8	16 ER 0.4 ISO	16 EL 0.4 ISO	0.7	0.4	16 IR 0.4 ISO	16 IL 0.4 ISO	0.8	0.4
0.45	16	3/8	16 ER 0.45 ISO	16 EL 0.45 ISO	0.7	0.4	16 IR 0.45 ISO	16 IL 0.45 ISO	0.8	0.4
0.5	16	3/8	16 ER 0.5 ISO	16 EL 0.5 ISO	0.6	0.6	16 IR 0.5 ISO	16 IL 0.5 ISO	0.6	0.6
0.6	16	3/8	16 ER 0.6 ISO	16 EL 0.6 ISO	0.6	0.6	16 IR 0.6 ISO	16 IL 0.6 ISO	0.6	0.6
0.7	16	3/8	16 ER 0.7 ISO	16 EL 0.7 ISO	0.6	0.6	16 IR 0.7 ISO	16 IL 0.7 ISO	0.6	0.6
0.75	16	3/8	16 ER 0.75 ISO	16 EL 0.75 ISO	0.6	0.6	16 IR 0.75 ISO	16 IL 0.75 ISO	0.6	0.6
0.8	16	3/8	16 ER 0.8 ISO	16 EL 0.8 ISO	0.6	0.6	16 IR 0.8 ISO	16 IL 0.8 ISO	0.6	0.6
1.0	16	3/8	16 ER 1.0 ISO	16 EL 1.0 ISO	0.7	0.7	16 IR 1.0 ISO	16 IL 1.0 ISO	0.6	0.7
1.25	16	3/8	16 ER 1.25 ISO	16 EL 1.25 ISO	0.8	0.9	16 IR 1.25 ISO	16 IL 1.25 ISO	0.8	0.9
1.5	16	3/8	16 ER 1.5 ISO	16 EL 1.5 ISO	0.8	1.0	16 IR 1.5 ISO	16 IL 1.5 ISO	0.8	1.0
1.75	16	3/8	16 ER 1.75 ISO	16 EL 1.75 ISO	0.9	1.2	16 IR 1.75 ISO	16 IL 1.75 ISO	0.9	1.2
2.0	16	3/8	16 ER 2.0 ISO	16 EL 2.0 ISO	1.0	1.3	16 IR 2.0 ISO	16 IL 2.0 ISO	1.0	1.3
2.5	16	3/8	16 ER 2.5 ISO	16 EL 2.5 ISO	1.1	1.5	16 IR 2.5 ISO	16 IL 2.5 ISO	1.1	1.5
3.0	16	3/8	16 ER 3.0 ISO	16 EL 3.0 ISO	1.2	1.6	16 IR 3.0 ISO	16 IL 3.0 ISO	1.1	1.5
3.5	16	3/8	16 ER 3.5 ISO	16 EL 3.5 ISO	1.2	1.7	16 IR 3.5 ISO	16 IL 3.5 ISO	1.2	1.7

* Только из сплавов ВХС и ВМА



ISO - метрическая

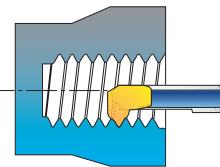


Шаг, мм	L	I.C. дюйм	ВНЕШНЯЯ		X	Y	ВНУТРЕННЯЯ		X	Y
			Обозначение Правая	Левая			Обозначение Правая	Левая		
3.5	22	1/2	22 ER 3.5 ISO	22 EL 3.5 ISO	1.6	2.3	22 IR 3.5 ISO	22 IL 3.5 ISO	1.6	2.3
4.0	22	1/2	22 ER 4.0 ISO	22 EL 4.0 ISO	1.6	2.3	22 IR 4.0 ISO	22 IL 4.0 ISO	1.6	2.3
4.5	22	1/2	22 ER 4.5 ISO	22 EL 4.5 ISO	1.7	2.4	22 IR 4.5 ISO	22 IL 4.5 ISO	1.6	2.4
5.0	22	1/2	22 ER 5.0 ISO	22 EL 5.0 ISO	1.7	2.5	22 IR 5.0 ISO	22 IL 5.0 ISO	1.6	2.3
5.5	22	1/2	22 ER 5.5 ISO	22 EL 5.5 ISO	1.7	2.6	22 IR 5.5 ISO	22 IL 5.5 ISO	1.6	2.3
6.0	22	1/2	**22 ER 6.0 ISO	**22 EL 6.0 ISO	1.9	2.7	22 IR 6.0 ISO	22 IL 6.0 ISO	1.6	2.4
5.5	22U	1/2U	22U ER/L 5.5 ISO		2.3	11.0	22U IR/L 5.5 ISO		2.4	11.0
6.0	22U	1/2U	22U ER/L 6.0 ISO		2.6	11.0	22U IR/L 6.0 ISO		2.1	11.0
5.5	27	5/8	27 ER 5.5 ISO	27 EL 5.5 ISO	1.9	2.7	27 IR 5.5 ISO	27 IL 5.5 ISO	1.6	2.3
6.0	27	5/8	27 ER 6.0 ISO	27 EL 6.0 ISO	2.0	2.9	27 IR 6.0 ISO	27 IL 6.0 ISO	1.8	2.5
8.0	27U	5/8U	27U ER/L 8.0 ISO		2.4	13.7	27U IR/L 8.0 ISO		2.4	13.7
12.0	33U	3/4U	33U ER/L 12.0 ISO		2.5	16.5	33U IR/L 12.0 ISO		3.5	16.9

Пример заказа: 22 IR 3.5 ISO BMA

Резьбовой микро-инструмент на стр. 83

** Необходима специальная державка



Тип В

Пластины со стружколомом и шлифованным профилем

Шаг, мм	L	I.C. дюйм	ВНЕШНЯЯ		X	Y	ВНУТРЕННЯЯ		X	Y
			Обозначение Правая	Левая			Обозначение Правая	Левая		
0.5	11	1/4					11 IR B 0.5 ISO		0.6	0.6
0.75	11	1/4					11 IR B 0.75 ISO		0.6	0.6
0.8	11	1/4					11 IR B 0.8 ISO		0.6	0.6
1.0	11	1/4					11 IR B 1.0 ISO		0.6	0.6
1.25	11	1/4					11 IR B 1.25 ISO		0.8	0.9
1.5	11	1/4					11 IR B 1.5 ISO		0.8	0.9
1.75	11	1/4					11 IR B 1.75 ISO		0.8	0.9
2.0	11	1/4					11 IR B 2.0 ISO		0.8	0.9
0.8	16	3/8	16 ER B 0.8 ISO		0.6	0.6				
1.0	16	3/8	16 ER B 1.0 ISO		0.7	0.7	16 IR B 1.0 ISO		0.6	0.7
1.25	16	3/8	16 ER B 1.25 ISO		0.8	0.9	16 IR B 1.25 ISO		0.8	0.9
1.5	16	3/8	16 ER B 1.5 ISO		0.8	1.0	16 IR B 1.5 ISO		0.8	1.0
1.75	16	3/8	16 ER B 1.75 ISO		0.9	1.2	16 IR B 1.75 ISO		0.9	1.2
2.0	16	3/8	16 ER B 2.0 ISO		1.0	1.3	16 IR B 2.0 ISO		1.0	1.3
2.5	16	3/8	16 ER B 2.5 ISO		1.1	1.5	16 IR B 2.5 ISO		1.1	1.5
3.0	16	3/8	16 ER B 3.0 ISO		1.2	1.6	16 IR B 3.0 ISO		1.1	1.5

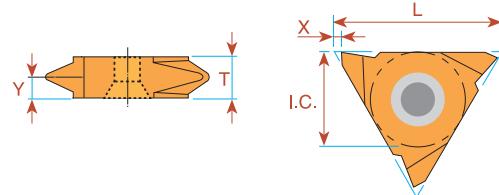
Пример заказа: 16 IR B 1.5 ISO BMA

Сплавы и режимы см. стр. 60-61

Токарные резьбовые пластины



ISO - метрическая Вертикальная



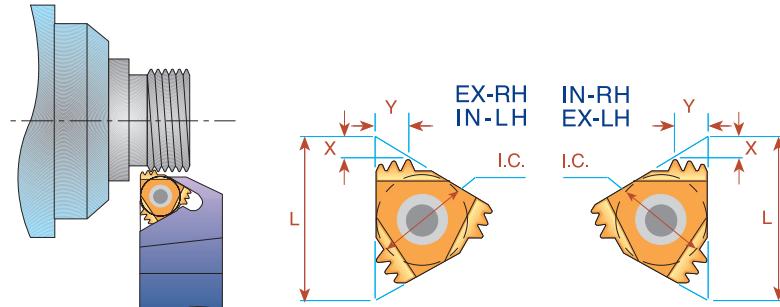
Шаг, мм	L	I.C. дюйм	ВНЕШНЯЯ		ВНУТРЕННЯЯ		X	Y	T
			Обозначение Правая	Левая	Обозначение Правая	Левая			
0.5	16	3/8	16V ER 0.5 ISO	16V EL 0.5 ISO			1.0	0.6	3.6
0.75	16	3/8	16V ER 0.75 ISO	16V EL 0.75 ISO			1.0	0.6	3.6
0.8	16	3/8	16V ER 0.8 ISO	16V EL 0.8 ISO			1.0	0.6	3.6
1.0	16	3/8	16V ER 1.0 ISO	16V EL 1.0 ISO			1.0	0.7	3.6
1.25	16	3/8	16V ER 1.25 ISO	16V EL 1.25 ISO			1.0	0.9	3.6
1.5	16	3/8	16V ER 1.5 ISO	16V EL 1.5 ISO			1.0	0.9	3.6
1.75	16	3/8	16V ER 1.75 ISO	16V EL 1.75 ISO			1.0	1.2	3.6
2.0	16	3/8	16V ER 2.0 ISO	16V EL 2.0 ISO			1.0	1.3	3.6
2.5	16	3/8	16V ER 2.5 ISO	16V EL 2.5 ISO			1.0	1.5	3.6
3.0	16	3/8	16V ER 3.0 ISO	16V EL 3.0 ISO			1.0	1.7	3.6
* 8.0	27	5/8	27V ER 8.0 ISO	27V EL 8.0 ISO	27V IR 8.0 ISO	27 IL 8.0 ISO	1.8	5.2	10.4
** 10.0	27	5/8	27V ER 10.0 ISO	27V EL 10.0 ISO	27V IR 10.0 ISO	27 IL 10.0 ISO	1.8	5.2	10.4

Пример заказа: 16V ER 1.5 ISO BMA

* Мин. диаметр отверстия: 60 мм

** Мин. диаметр отверстия: 72 мм

Многозубые пластины



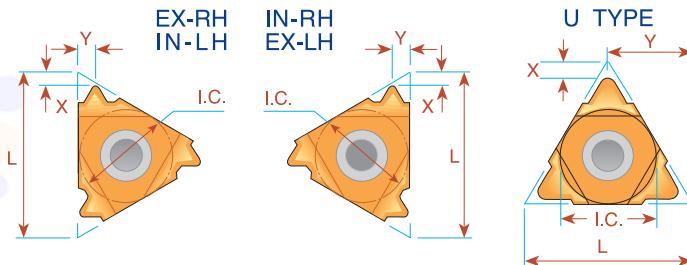
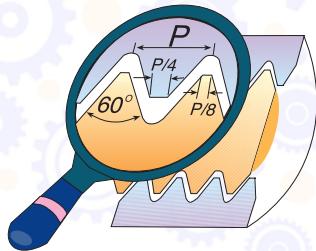
Шаг, мм	L	I.C. дюйм	Кол-во зубьев	ВНЕШНЯЯ		Опорная пластина	ВНУТРЕННЯЯ		Опорная пластина	X	Y
				Обозначение	Обозначение		Обозначение	Обозначение			
1.0	16	3/8	3	16 ER 1.0 ISO 3M		AE16M	16 IR 1.0 ISO 3M		AI16M	1.7	2.5
1.5	16	3/8	2	16 ER 1.5 ISO 2M		AE16M	16 IR 1.5 ISO 2M		AI16M	1.5	2.3
1.5	22	1/2	3	22 ER 1.5 ISO 3M		AE22M	22 IR 1.5 ISO 3M		AI22M	2.3	3.7
2.0	22	1/2	2	22 ER 2.0 ISO 2M		AE22M	22 IR 2.0 ISO 2M		AI22M	2.0	3.0
2.0	22	1/2	3	22 ER 2.0 ISO 3M		AE22M	22 IR 2.0 ISO 3M		AI22M	3.1	5.0
3.0	27	5/8	2	27 ER 3.0 ISO 2M		AE27M	27 IR 3.0 ISO 2M		AI27M	2.9	4.6

Пример заказа: 22 IR 2.0 ISO 2M BMA

Рекомендуемое количество проходов на стр. 62

Сплавы и режимы см. стр. 60-61

UN - унифицированная UNC, UNF, UNEF, UNS



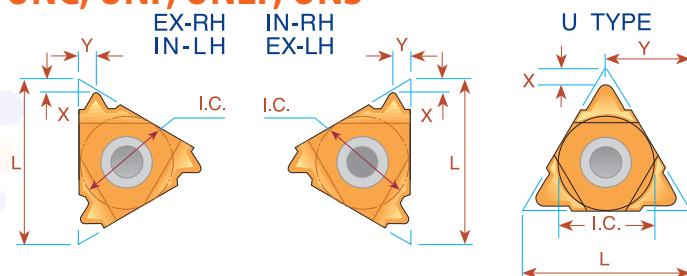
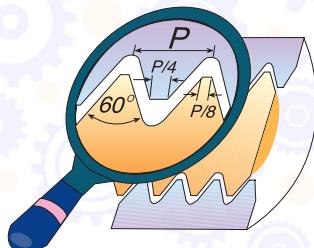
TPI ниток/дюйм	L	I.C. дюйм	ВНЕШНЯЯ		X	Y	ВНУТРЕННЯЯ		X	Y
			Обозначение Правая	Левая			Обозначение Правая	Левая		
32	6	5/32	Ультрамелкая				*06 IR 32 UN	*06 IL 32 UN	0.8	0.5
	6	5/32					*06 IR 28 UN	*06 IL 28 UN	0.8	0.6
	6	5/32					*06 IR 24 UN	*06 IL 24 UN	0.7	0.6
	6	5/32					*06 IR 20 UN	*06 IL 20 UN	0.6	0.6
	6	5/32					*06 IR 18 UN	*06 IL 18 UN	0.6	0.7
28	8	3/16	Мелкая				*08 IR 32 UN	*08 IL 32 UN	0.6	0.5
	8	3/16					*08 IR 28 UN	*08 IL 28 UN	0.6	0.6
	8	3/16					*08 IR 24 UN	*08 IL 24 UN	0.6	0.6
	8	3/16					*08 IR 20 UN	*08 IL 20 UN	0.6	0.7
	8	3/16					*08 IR 18 UN	*08 IL 18 UN	0.6	0.7
	8	3/16					*08 IR 16 UN	*08 IL 16 UN	0.6	0.7
	8	3/16					*08 IR 14 UN	*08 IL 14 UN	0.6	0.8
	8	3/16					**08 IR 13 UN		0.8	0.9
13	8U	3/16U	Мелкая тип "U"				*08U IR/L 13 UN		1.0	4.0
12	8U	3/16U					*08U IR/L 12 UN		0.9	4.0
11	8U	3/16U					*08U IR/L 11 UN		0.9	4.0
24	11	1/4	11 ER 72 UN	11 EL 72 UN	0.8	0.4	11 IR 72 UN	11 IL 72 UN	0.8	0.3
	11	1/4	11 ER 64 UN	11 EL 64 UN	0.8	0.4	11 IR 64 UN	11 IL 64 UN	0.8	0.4
	11	1/4	11 ER 56 UN	11 EL 56 UN	0.7	0.4	11 IR 56 UN	11 IL 56 UN	0.7	0.4
	11	1/4	11 ER 48 UN	11 EL 48 UN	0.6	0.6	11 IR 48 UN	11 IL 48 UN	0.6	0.6
	11	1/4	11 ER 44 UN	11 EL 44 UN	0.6	0.6	11 IR 44 UN	11 IL 44 UN	0.6	0.6
	11	1/4	11 ER 40 UN	11 EL 40 UN	0.6	0.6	11 IR 40 UN	11 IL 40 UN	0.6	0.6
	11	1/4	11 ER 36 UN	11 EL 36 UN	0.6	0.6	11 IR 36 UN	11 IL 36 UN	0.6	0.6
	11	1/4	11 ER 32 UN	11 EL 32 UN	0.6	0.6	11 IR 32 UN	11 IL 32 UN	0.6	0.6
	11	1/4	11 ER 28 UN	11 EL 28 UN	0.6	0.7	11 IR 28 UN	11 IL 28 UN	0.6	0.7
	11	1/4	11 ER 27 UN	11 EL 27 UN	0.7	0.8	11 IR 27 UN	11 IL 27 UN	0.7	0.8
	11	1/4	11 ER 24 UN	11 EL 24 UN	0.7	0.8	11 IR 24 UN	11 IL 24 UN	0.7	0.8
	11	1/4	11 ER 20 UN	11 EL 20 UN	0.8	0.9	11 IR 20 UN	11 IL 20 UN	0.8	0.9
	11	1/4	11 ER 18 UN	11 EL 18 UN	0.8	1.0	11 IR 18 UN	11 IL 18 UN	0.8	1.0
	11	1/4	11 ER 16 UN	11 EL 16 UN	0.9	1.1	11 IR 16 UN	11 IL 16 UN	0.9	1.1
44	11	1/4	11 ER 14 UN	11 EL 14 UN	0.9	1.1	11 IR 14 UN	11 IL 14 UN	0.9	1.1
	11	1/4					11 IR 13 UN	11 IL 13 UN	0.8	1.0
	11	1/4					11 IR 12 UN	11 IL 12 UN	0.9	1.1
	11	1/4					11 IR 11 UN	11 IL 11 UN	0.8	1.1
	16	3/8	16 ER 72 UN	16 EL 72 UN	0.8	0.4	16 IR 72 UN	16 IL 72 UN	0.8	0.3
64	16	3/8	16 ER 64 UN	16 EL 64 UN	0.8	0.4	16 IR 64 UN	16 IL 64 UN	0.8	0.4
56	16	3/8	16 ER 56 UN	16 EL 56 UN	0.7	0.4	16 IR 56 UN	16 IL 56 UN	0.7	0.4
48	16	3/8	16 ER 48 UN	16 EL 48 UN	0.6	0.6	16 IR 48 UN	16 IL 48 UN	0.6	0.6
44	16	3/8	16 ER 44 UN	16 EL 44 UN	0.6	0.6	16 IR 44 UN	16 IL 44 UN	0.6	0.6
40	16	3/8	16 ER 40 UN	16 EL 40 UN	0.6	0.6	16 IR 40 UN	16 IL 40 UN	0.6	0.6
36	16	3/8	16 ER 36 UN	16 EL 36 UN	0.6	0.6	16 IR 36 UN	16 IL 36 UN	0.6	0.6

* Только из сплавов ВХС и ВМА

** Используется с державкой SIR 0009 K08 стр. 47



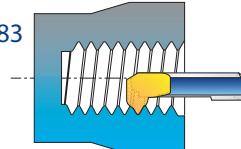
UN - унифицированная UNC, UNF, UNEF, UNS



TPI ниток/дюйм	L	I.C. дюйм	ВНЕШНЯЯ		X	Y	ВНУТРЕННЯЯ		X	Y
			Обозначение Правая	Левая			Обозначение Правая	Левая		
32	16	3/8	16 ER 32 UN	16 EL 32 UN	0.6	0.6	16 IR 32 UN	16 IL 32 UN	0.6	0.6
28	16	3/8	16 ER 28 UN	16 EL 28 UN	0.6	0.7	16 IR 28 UN	16 IL 28 UN	0.6	0.7
27	16	3/8	16 ER 27 UN	16 EL 27 UN	0.7	0.8	16 IR 27 UN	16 IL 27 UN	0.7	0.8
24	16	3/8	16 ER 24 UN	16 EL 24 UN	0.7	0.8	16 IR 24 UN	16 IL 24 UN	0.7	0.8
20	16	3/8	16 ER 20 UN	16 EL 20 UN	0.8	0.9	16 IR 20 UN	16 IL 20 UN	0.8	0.9
18	16	3/8	16 ER 18 UN	16 EL 18 UN	0.8	1.0	16 IR 18 UN	16 IL 18 UN	0.8	1.0
16	16	3/8	16 ER 16 UN	16 EL 16 UN	0.9	1.1	16 IR 16 UN	16 IL 16 UN	0.9	1.1
14	16	3/8	16 ER 14 UN	16 EL 14 UN	1.0	1.2	16 IR 14 UN	16 IL 14 UN	0.9	1.2
13	16	3/8	16 ER 13 UN	16 EL 13 UN	1.0	1.3	16 IR 13 UN	16 IL 13 UN	1.0	1.3
12	16	3/8	16 ER 12 UN	16 EL 12 UN	1.1	1.4	16 IR 12 UN	16 IL 12 UN	1.1	1.4
11.5	16	3/8	16 ER 11.5 UN	16 EL 11.5 UN	1.1	1.5	16 IR 11.5 UN	16 IL 11.5 UN	1.1	1.5
11	16	3/8	16 ER 11 UN	16 EL 11 UN	1.1	1.5	16 IR 11 UN	16 IL 11 UN	1.1	1.5
10	16	3/8	16 ER 10 UN	16 EL 10 UN	1.1	1.5	16 IR 10 UN	16 IL 10 UN	1.1	1.5
9	16	3/8	16 ER 9 UN	16 EL 9 UN	1.2	1.7	16 IR 9 UN	16 IL 9 UN	1.2	1.7
8	16	3/8	16 ER 8 UN	16 EL 8 UN	1.2	1.6	16 IR 8 UN	16 IL 8 UN	1.1	1.5
7	22	1/2	22 ER 7 UN	22 EL 7 UN	1.6	2.3	22 IR 7 UN	22 IL 7 UN	1.6	2.3
6	22	1/2	22 ER 6 UN	22 EL 6 UN	1.6	2.3	22 IR 6 UN	22 IL 6 UN	1.6	2.3
5	22	1/2	22 ER 5 UN	22 EL 5 UN	1.7	2.5	22 IR 5 UN	22 IL 5 UN	1.6	2.3
4.5	22U	1/2U	22U ER/L 4.5 UN		2.0	11.0	22U IR/L 4.5 UN		2.4	11.0
4	22U	1/2U	22U ER/L 4 UN		2.0	11.0	22U IR/L 4 UN		2.4	11.0
4.5	27	5/8	27 ER 4.5 UN	27 EL 4.5 UN	1.9	2.7	27 IR 4.5 UN	27 IL 4.5 UN	1.7	2.4
4	27	5/8	27 ER 4 UN	27 EL 4 UN	2.1	3.0	27 IR 4 UN	27 IL 4 UN	1.8	2.7
3	27U	5/8U	27U ER/L 3 UN		2.5	13.7	27U IR/L 3 UN		2.7	13.7
2	33U	3/4U	33U ER/L 2 UN		2.8	16.5	33U IR/L 2 UN		3.6	16.9

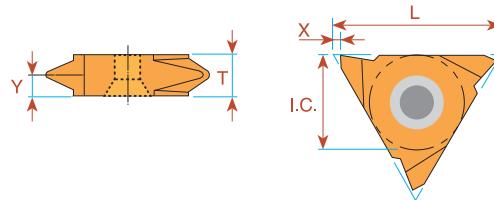
Пример заказа: 22ER 7 UN BMA

Резьбовой микро-инструмент на стр. 83



Сплавы и режимы см. стр. 60-61

UN - унифицированная Вертикальная

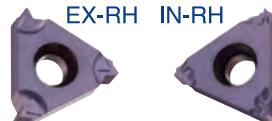


TPI ниток/дюйм	L	I.C. дюйм	ВНЕШНЯЯ		ВНУТРЕННЯЯ		X	Y	T
			Обозначение Правая	Левая	Обозначение Правая	Левая			
32	16	3/8	16V ER 32 UN	16V EL 32 UN			1.0	0.6	3.6
28	16	3/8	16V ER 28 UN	16V EL 28 UN			1.0	0.7	3.6
24	16	3/8	16V ER 24 UN	16V EL 24 UN			1.0	0.8	3.6
20	16	3/8	16V ER 20 UN	16V EL 20 UN			1.0	0.9	3.6
18	16	3/8	16V ER 18 UN	16V EL 18 UN			1.0	1.0	3.6
16	16	3/8	16V ER 16 UN	16V EL 16 UN			1.0	1.1	3.6
14	16	3/8	16V ER 14 UN	16V EL 14 UN			1.0	1.2	3.6
12	16	3/8	16V ER 12 UN	16V EL 12 UN			1.0	1.4	3.6
10	16	3/8	16V ER 10 UN	16V EL 10 UN			1.0	1.5	3.6
8	16	3/8	16V ER 8 UN	16V EL 8 UN			1.0	1.6	3.6
7	22	1/2	22V ER 7 UN	22V EL 7 UN			1.2	2.3	4.8
* 3	27	5/8	27V ER 3 UN	27V EL 3 UN	27V IR 3 UN	27 IL 3 UN	1.8	5.2	10.4

Пример заказа: 22V ER 7UN MXC

* Мин. диаметр отверстия: 65 мм

UN - унифицированная UNC, UNF, UNEF, UNS Тип В



Пластины со стружколомом и шлифованым профилем

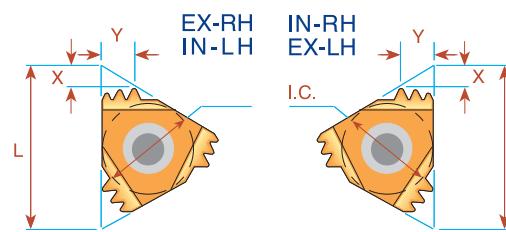
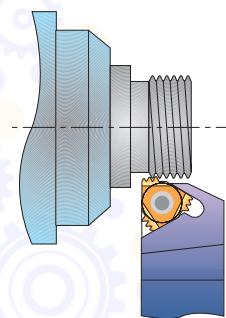
TPI ниток/дюйм	L	I.C. дюйм	ВНЕШНЯЯ		X	Y	ВНУТРЕННЯЯ		X	Y
			Обозначение Правая	Обозначение Левая			Обозначение Правая	Обозначение Левая		
32	11	1/4					11 IR B 32 UN		0.6	0.6
28	11	1/4					11 IR B 28 UN		0.6	0.6
24	11	1/4					11 IR B 24 UN		0.6	0.6
20	11	1/4					11 IR B 20 UN		0.8	0.9
18	11	1/4					11 IR B 18 UN		0.8	0.9
16	11	1/4					11 IR B 16 UN		0.8	0.9
14	11	1/4					11 IR B 14 UN		0.8	0.9
12	11	1/4					11 IR B 12 UN		0.8	0.9
24	16	3/8	16 ER B 24 UN		0.7	0.8	16 IR B 24 UN		0.7	0.8
20	16	3/8	16 ER B 20 UN		0.8	0.9	16 IR B 20 UN		0.8	0.9
18	16	3/8	16 ER B 18 UN		0.8	1.0	16 IR B 18 UN		0.8	1.0
16	16	3/8	16 ER B 16 UN		0.9	1.1	16 IR B 16 UN		0.9	1.1
14	16	3/8	16 ER B 14 UN		1.0	1.2	16 IR B 14 UN		0.9	1.2
13	16	3/8	16 ER B 13 UN		1.0	1.3				
12	16	3/8	16 ER B 12 UN		1.1	1.4	16 IR B 12 UN		1.1	1.4
11	16	3/8	16 ER B 11 UN		1.1	1.5				
10	16	3/8	16 ER B 10 UN		1.1	1.5	16 IR B 10 UN		1.1	1.5
9	16	3/8	16 ER B 9 UN		1.2	1.7				
8	16	3/8	16 ER B 8 UN		1.2	1.6	16 IR B 8 UN		1.1	1.1

Пример заказа: 16 IR B 12 UN BMA

Токарные резьбовые пластины



Многозубые пластины



TPI ниток/дюйм	L дюйм	I.C. дюйм	Кол-во зубьев	ВНЕШНЯЯ Обозначение	Опорная пластина	ВНУТРЕННЯЯ Обозначение	Опорная пластина	X	Y
24	16	3/8	2	16 ER 24 UN 2M	AE16M	16 IR 24 UN 2M	AI16M	1.1	1.7
20	16	3/8	2	16 ER 20 UN 2M	AE16M	16 IR 20 UN 2M	AI16M	1.4	2.0
18	16	3/8	2	16 ER 18 UN 2M	AE16M	16 IR 18 UN 2M	AI16M	1.5	2.2
16	16	3/8	2	16 ER 16 UN 2M	AE16M	16 IR 16 UN 2M	AI16M	1.5	2.3
14	16	3/8	2	16 ER 14 UN 2M	AE16M	16 IR 14 UN 2M	AI16M	1.7	2.7
12	16	3/8	2	16 ER 12 UN 2M	AE16M	16 IR 12 UN 2M	AI16M	2.0	3.1
16	22	1/2	3	22 ER 16 UN 3M	AE22M	22 IR 16 UN 3M	AI22M	2.5	4.0
13	22	1/2	3	22 ER 13 UN 3M	AE22M	-		3.0	4.9
12	22	1/2	2	22 ER 12 UN 2M	AE22M	22 IR 12 UN 2M	AI22M	2.2	3.4
12	22	1/2	3	22 ER 12 UN 3M	AE22M	22 IR 12 UN 3M	AI22M	3.3	5.3
8	27	5/8	2	27 ER 8 UN 2M	AE27M	27 IR 8 UN 2M	AI27M	3.1	4.9

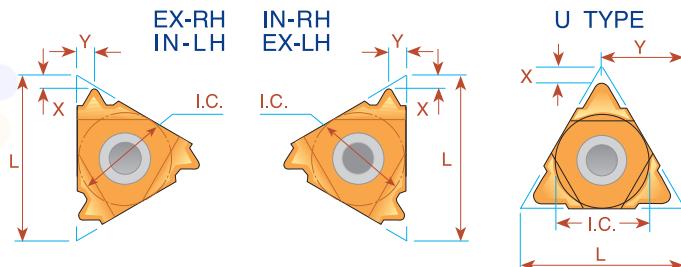
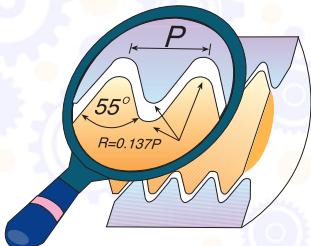
Пример заказа: 22 IR 16 UN 3M BMA

Рекомендуемое количество проходов на стр. 62

Сплавы и режимы см. стр. 60-61



Витворма - 55° BSW, BSF, BSP, BSB

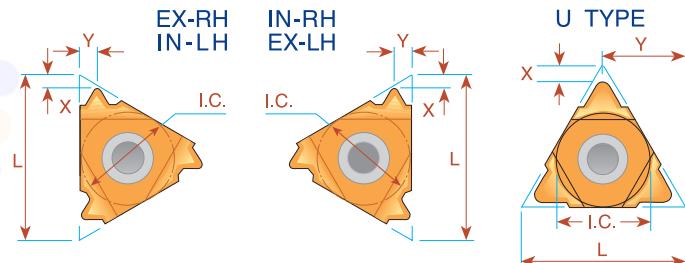
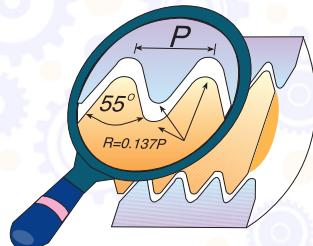


TPI ниток/дюйм	L	I.C. дюйм	ВНЕШНЯЯ		ВНУТРЕННЯЯ		X	Y
			Обозначение Правая	Левая	Обозначение Правая	Левая		
26	6	5/32	Ультрамелкая		*06 IR 26 W	*06 IL 26 W	0.7	0.6
22	6	5/32			*06 IR 22 W	*06 IL 22 W	0.6	0.6
20	6	5/32			*06 IR 20 W	*06 IL 20 W	0.6	0.7
18	6	5/32			*06 IR 18 W	*06 IL 18 W	0.6	0.7
28	8	3/16			*08 IR 28 W	*08 IL 28 W	0.6	0.6
24	8	3/16			*08 IR 24 W	*08 IL 24 W	0.6	0.6
20	8	3/16			*08 IR 20 W	*08 IL 20 W	0.6	0.7
19	8	3/16			*08 IR 19 W	*08 IL 19 W	0.6	0.7
18	8	3/16			*08 IR 18 W	*08 IL 18 W	0.6	0.7
16	8	3/16			*08 IR 16 W	*08 IL 16 W	0.6	0.7
14	8U	3/16U			*08U IR/L 14 W		1.0	4.0
12	8U	3/16U			*08U IR/L 12 W		0.9	4.0
11	8U	3/16U			*08U IR/L 11 W		0.9	4.0
72	11	1/4	11 ER 72 W	11 EL 72 W	11 IR 72 W	11 IL 72 W	0.7	0.4
60	11	1/4	11 ER 60 W	11 EL 60 W	11 IR 60 W	11 IL 60 W	0.7	0.4
56	11	1/4	11 ER 56 W	11 EL 56 W	11 IR 56 W	11 IL 56 W	0.7	0.4
48	11	1/4	11 ER 48 W	11 EL 48 W	11 IR 48 W	11 IL 48 W	0.6	0.6
40	11	1/4	11 ER 40 W	11 EL 40 W	11 IR 40 W	11 IL 40 W	0.6	0.6
36	11	1/4	11 ER 36 W	11 EL 36 W	11 IR 36 W	11 IL 36 W	0.6	0.6
32	11	1/4	11 ER 32 W	11 EL 32 W	11 IR 32 W	11 IL 32 W	0.6	0.6
28	11	1/4	11 ER 28 W	11 EL 28 W	11 IR 28 W	11 IL 28 W	0.6	0.7
26	11	1/4	11 ER 26 W	11 EL 26 W	11 IR 26 W	11 IL 26 W	0.7	0.7
24	11	1/4	11 ER 24 W	11 EL 24 W	11 IR 24 W	11 IL 24 W	0.7	0.8
22	11	1/4	11 ER 22 W	11 EL 22 W	11 IR 22 W	11 IL 22 W	0.8	0.9
20	11	1/4	11 ER 20 W	11 EL 20 W	11 IR 20 W	11 IL 20 W	0.8	0.9
19	11	1/4	11 ER 19 W	11 EL 19 W	11 IR 19 W	11 IL 19 W	0.8	1.0
18	11	1/4	11 ER 18 W	11 EL 18 W	11 IR 18 W	11 IL 18 W	0.8	1.0
16	11	1/4	11 ER 16 W	11 EL 16 W	11 IR 16 W	11 IL 16 W	0.9	1.1
14	11	1/4	11 ER 14 W	11 EL 14 W	11 IR 14 W	11 IL 14 W	0.9	1.1
12	11	1/4			11 IR 12 W	11 IL 12 W	0.1	1.1
11	11	1/4			(1) 11 IR 11 W	(1) 11 IL 11 W	0.9	1.2
72	16	3/8	16 ER 72 W	16 EL 72 W	16 IR 72 W	16 IL 72 W	0.7	0.4
60	16	3/8	16 ER 60 W	16 EL 60 W	16 IR 60 W	16 IL 60 W	0.7	0.4
56	16	3/8	16 ER 56 W	16 EL 56 W	16 IR 56 W	16 IL 56 W	0.7	0.4
48	16	3/8	16 ER 48 W	16 EL 48 W	16 IR 48 W	16 IL 48 W	0.6	0.6
40	16	3/8	16 ER 40 W	16 EL 40 W	16 IR 40 W	16 IL 40 W	0.6	0.6
36	16	3/8	16 ER 36 W	16 EL 36 W	16 IR 36 W	16 IL 36 W	0.6	0.6
32	16	3/8	16 ER 32 W	16 EL 32 W	16 IR 32 W	16 IL 32 W	0.6	0.6
28	16	3/8	16 ER 28 W	16 EL 28 W	16 IR 28 W	16 IL 28 W	0.6	0.7
26	16	3/8	16 ER 26 W	16 EL 26 W	16 IR 26 W	16 IL 26 W	0.7	0.7
24	16	3/8	16 ER 24 W	16 EL 24 W	16 IR 24 W	16 IL 24 W	0.7	0.8

* Только из сплавов ВХС и ВМА

(1) Необходима специальная державка или самостоятельная доработка стандартной державки.

Витворма - 55° BSW, BSF, BSP, BSB



TPI ниток/дюйм	L	I.C. дюйм	ВНЕШНЯЯ		ВНУТРЕННЯЯ		X	Y
			Правая	Левая	Правая	Левая		
22	16	3/8	16 ER 22 W	16 EL 22 W	16 IR 22 W	16 IL 22 W	0.8	0.9
20	16	3/8	16 ER 20 W	16 EL 20 W	16 IR 20 W	16 IL 20 W	0.8	0.9
19	16	3/8	16 ER 19 W	16 EL 19 W	16 IR 19 W	16 IL 19 W	0.8	1.0
18	16	3/8	16 ER 18 W	16 EL 18 W	16 IR 18 W	16 IL 18 W	0.8	1.0
16	16	3/8	16 ER 16 W	16 EL 16 W	16 IR 16 W	16 IL 16 W	0.9	1.1
14	16	3/8	16 ER 14 W	16 EL 14 W	16 IR 14 W	16 IL 14 W	1.0	1.2
12	16	3/8	16 ER 12 W	16 EL 12 W	16 IR 12 W	16 IL 12 W	1.1	1.4
11	16	3/8	16 ER 11 W	16 EL 11 W	16 IR 11 W	16 IL 11 W	1.1	1.5
10	16	3/8	16 ER 10 W	16 EL 10 W	16 IR 10 W	16 IL 10 W	1.1	1.5
9	16	3/8	16 ER 9 W	16 EL 9 W	16 IR 9 W	16 IL 9 W	1.2	1.7
8	16	3/8	16 ER 8 W	16 EL 8 W	16 IR 8 W	16 IL 8 W	1.2	1.5
7	22	1/2	22 ER 7 W	22 EL 7 W	22 IR 7 W	22 IL 7 W	1.6	2.3
6	22	1/2	22 ER 6 W	22 EL 6 W	22 IR 6 W	22 IL 6 W	1.6	2.3
5	22	1/2	22 ER 5 W	22 EL 5 W	22 IR 5 W	22 IL 5 W	1.7	2.4
4.5	22U	1/2U	22U E/I/R/L 4.5 W				2.3	11.0
4	22U	1/2U	22U E/I/R/L 4 W				2.8	11.0
4.5	27	5/8	27 ER 4.5 W	27 EL 4.5 W	27 IR 4.5 W	27 IL 4.5 W	1.8	2.6
4	27	5/8	27 ER 4 W	27 EL 4 W	27 IR 4 W	27 IL 4 W	2.0	2.9
3.5	27U	5/8U	27U E/I/R/L 3.5 W				2.1	13.7
3.25	27U	5/8U	27U E/I/R/L 3.25 W				2.0	13.7
3	27U	5/8U	27U E/I/R/L 3 W				2.3	13.7
2.75	27U	5/8U	27U E/I/R/L 2.75 W				2.4	13.7

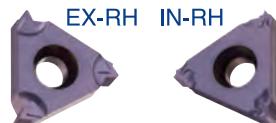
Пример заказа: 16 IR 18 W BMA

Сплавы и режимы см. стр. 60-61

Витворма - 55° BSW, BSF, BSP, BSB

Тип В

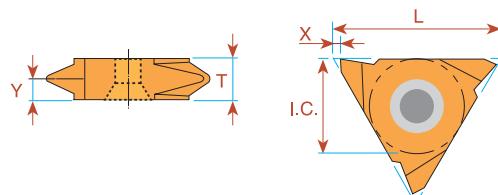
Пластины со стружколомом и шлифованным профилем



TPI ниток/дюйм	L дюйм	I.C. дюйм	ВНЕШНЯЯ		ВНУТРЕННЯЯ	
			Обозначение Правая	Обозначение Правая	X	Y
28	11	1/4		11 IR B 28 W	0.6	0.6
24	11	1/4		11 IR B 24 W	0.6	0.6
20	11	1/4		11 IR B 20 W	0.8	0.9
19	11	1/4		11 IR B 19 W	0.8	0.9
18	11	1/4		11 IR B 18 W	0.8	0.9
16	11	1/4		11 IR B 16 W	0.8	0.9
14	11	1/4		11 IR B 14 W	0.8	0.9
19	16	3/8	16 ER B 19 W	16 IR B 19 W	0.8	1.0
16	16	3/8	16 ER B 16 W	16 IR B 16 W	0.9	1.1
14	16	3/8	16 ER B 14 W	16 IR B 14 W	1.0	1.2
11	16	3/8	16 ER B 11 W	16 IR B 11 W	1.1	1.5
10	16	3/8	16 ER B 10 W	16 IR B 10 W	1.1	1.5

Пример заказа: 16 IR B 10 W BMA

Вертикальная



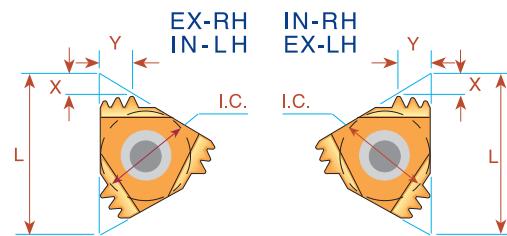
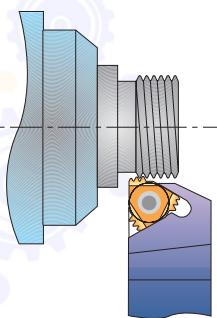
TPI ниток/дюйм	L дюйм	I.C. дюйм	ВНЕШНЯЯ		ВНЕШНЯЯ		
			Обозначение Правая	Обозначение Левая	X	Y	T
20	16	3/8	16V ER 20 W	16V EL 20 W	1.0	0.9	3.6
19	16	3/8	16V ER 19 W	16V EL 19 W	1.0	0.9	3.6
18	16	3/8	16V ER 18 W	16V EL 18 W	1.0	1.0	3.6
16	16	3/8	16V ER 16 W	16V EL 16 W	1.0	1.0	3.6
14	16	3/8	16V ER 14 W	16V EL 14 W	1.0	1.2	3.6
12	16	3/8	16V ER 12 W	16V EL 12 W	1.0	1.4	3.6
11	16	3/8	16V ER 11 W	16V EL 11 W	1.0	1.5	3.6

Пример заказа: 16V ER 14 W MXC

Токарные резьбовые пластины



Многозубые пластины



TPI ниток/дюйм	L дюйм	I.C. дюйм	Кол-во зубьев	ВНЕШНЯЯ Обозначение	Опорная пластина	ВНУТРЕННЯЯ Обозначение	Опорная пластина	X	Y
14	16	3/8	2	16 ER 14 W 2M	AE16M	16 IR 14 W 2M	AI16M	1.7	2.7
14	22	1/2	3	22 ER 14 W 3M	AE22M	22 IR 14 W 3M	AI22M	2.8	4.5
11	22	1/2	2	22 ER 11 W 2M	AE22M	22 IR 11 W 2M	AI22M	2.3	3.4

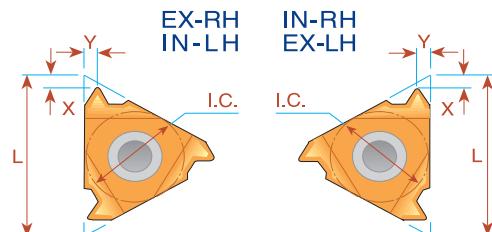
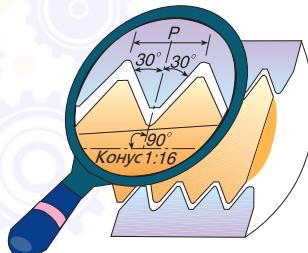
Пример заказа: 16 ER 14 W 2M MXC

Рекомендуемое количество проходов на стр. 62

Сплавы и режимы см. стр. 60-61



NPT



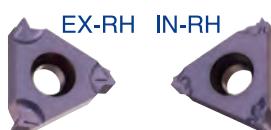
TPI ниток/дюйм	L дюйм	I.C. дюйм	ВНЕШНЯЯ Обозначение		ВНУТРЕННЯЯ Обозначение		X	Y
			Правая	Левая	Правая	Левая		
27	6	5/32	Ультрамелкая		*06 IR 27 NPT	*06 IL 27 NPT	0.6	0.6
27	8	3/16	Мелкая		*08 IR 27 NPT	*08 IL 27 NPT	0.6	0.6
18	8	3/16	11 ER 27 NPT	11 EL 27 NPT	*08 IR 18 NPT	*08 IL 18 NPT	0.6	0.6
27	11	1/4	11 ER 18 NPT	11 EL 18 NPT	11 IR 27 NPT	11 IL 27 NPT	0.7	0.8
18	11	1/4	11 ER 14 NPT	11 EL 14 NPT	11 IR 18 NPT	11 IL 18 NPT	0.8	1.0
14	11	1/4	11 ER 14 NPT	11 EL 14 NPT	11 IR 14 NPT	11 IL 14 NPT	0.8	1.0
27	16	3/8	16 ER 27 NPT	16 EL 27 NPT	16 IR 27 NPT	16 IL 27 NPT	0.7	0.8
18	16	3/8	16 ER 18 NPT	16 EL 18 NPT	16 IR 18 NPT	16 IL 18 NPT	0.8	1.0
14	16	3/8	16 ER 14 NPT	16 EL 14 NPT	16 IR 14 NPT	16 IL 14 NPT	0.9	1.2
11.5	16	3/8	16 ER 11.5 NPT	16 EL 11.5 NPT	16 IR 11.5 NPT	16 IL 11.5 NPT	1.1	1.5
8	16	3/8	16 ER 8 NPT	16 EL 8 NPT	16 IR 8 NPT	16 IL 8 NPT	1.3	1.8

Пример заказа: 16 ER 14 NPT MXC

* Только из сплавов ВХС и ВМА

Тип В

Пластины со стружколомом и шлифованым профилем



TPI ниток/дюйм	L дюйм	I.C. дюйм	ВНЕШНЯЯ Обозначение		ВНУТРЕННЯЯ Обозначение		X	Y
			Правая	Правая	Правая	Правая		
18	11	1/4			16 IR B 18 NPT	16 IR B 18 NPT	0.8	0.9
18	16	3/8	16 ER B 18 NPT	16 ER B 18 NPT	16 IR B 18 NPT	16 IR B 18 NPT	0.8	1.0
14	16	3/8	16 ER B 14 NPT	16 ER B 14 NPT	16 IR B 14 NPT	16 IR B 14 NPT	0.9	1.2
11.5	16	3/8	16 ER B 11.5 NPT	16 ER B 11.5 NPT	16 IR B 11.5 NPT	16 IR B 11.5 NPT	1.1	1.5
8	16	3/8	16 ER B 8 NPT	16 ER B 8 NPT	16 IR B 8 NPT	16 IR B 8 NPT	1.3	1.8

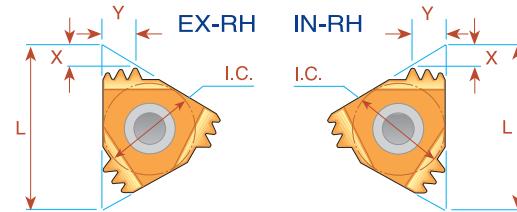
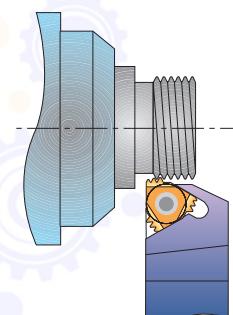
Пример заказа: 16 IR B 11.5 NPT BMA

Сплавы и режимы см. стр. 60-61

Токарные резьбовые пластины



NPT Многозубые пластины

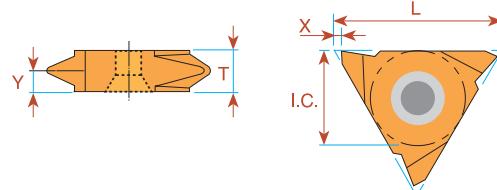


TPI ниток/дюйм	L дюйм	I.C. дюйм	Кол-во зубьев	ВНЕШНЯЯ Обозначение	Опорная пластина	ВНУТРЕННЯЯ Обозначение	Опорная пластина	X Y
14	16	3/8	2	16 ER 14 NPT 2M	AE16M	16 IR 14 NPT 2M	AI16M	1.7 2.8
11.5	22	1/2	2	22 ER 11.5 NPT 2M	AE22M	22 IR 11.5 NPT 2M	AI22M	2.3 3.5
11.5	27	5/8	3	27 ER 11.5 NPT 3M	AE27M	27 IR 11.5 NPT 3M	AI27M	3.3 5.5
8	27	5/8	2	27 ER 8 NPT 2M	AE27M	27 IR 8 NPT 2M	AI27M	3.1 5.0

Пример заказа: 22 ER 11.5 NPT 2M MXC

Рекомендуемое количество проходов на стр. 62

NPT Вертикальная



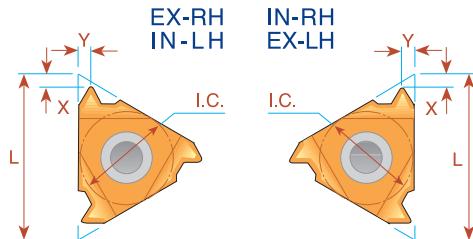
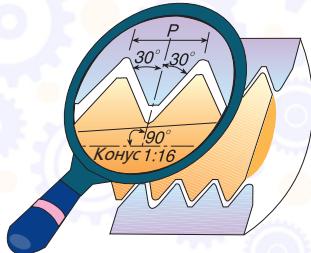
TPI ниток/дюйм	L дюйм	I.C. дюйм	ВНЕШНЯЯ Обозначение Правая	ВНЕШНЯЯ Обозначение Левая	X	Y	T
27	16	3/8	16V ER 27 NPT	16V EL 27 NPT	1.0	0.8	3.6
18	16	3/8	16V ER 18 NPT	16V EL 18 NPT	1.0	1.0	3.6
14	16	3/8	16V ER 14 NPT	16V EL 14 NPT	1.0	1.2	3.6
11.5	16	3/8	16V ER 11.5 NPT	16V EL 11.5 NPT	1.0	1.5	3.6

Пример заказа: 16V ER 14 NPT BMA

Сплавы и режимы см. стр. 60-61



NPTF - Dryseal



TPI ниток/дюйм	L дюйм	I.C. дюйм	ВНЕШНЯЯ		ВНУТРЕННЯЯ		X	Y
			Обозначение Правая	Левая	Обозначение Правая	Левая		
27	6	5/32	Ультрамелкая		*06 IR 27 NPTF	*06 IL 27 NPTF	0.7	0.6
27	8	3/16			*08 IR 27 NPTF	*08 IL 27 NPTF	0.6	0.6
18	8	3/16	Мелкая		*08 IR 18 NPTF	*08 IL 18 NPTF	0.6	0.6
27	11	1/4	11 ER 27 NPTF	11 EL 27 NPTF	11 IR 27 NPTF	11 IL 27 NPTF	0.7	0.7
18	11	1/4	11 ER 18 NPTF	11 EL 18 NPTF	11 IR 18 NPTF	11 IL 18 NPTF	0.8	1.0
14	11	1/4	11 ER 14 NPTF	11 EL 14 NPTF	11 IR 14 NPTF	11 IL 14 NPTF	0.8	1.0
27	16	3/8	16 ER 27 NPTF	16 EL 27 NPTF	16 IR 27 NPTF	16 IL 27 NPTF	0.7	0.7
18	16	3/8	16 ER 18 NPTF	16 EL 18 NPTF	16 IR 18 NPTF	16 IL 18 NPTF	0.8	1.0
14	16	3/8	16 ER 14 NPTF	16 EL 14 NPTF	16 IR 14 NPTF	16 IL 14 NPTF	0.9	1.2
11.5	16	3/8	16 ER 11.5 NPTF	16 EL 11.5 NPTF	16 IR 11.5 NPTF	16 IL 11.5 NPTF	1.1	1.5
8	16	3/8	16 ER 8 NPTF	16 EL 8 NPTF	16 IR 8 NPTF	16 IL 8 NPTF	1.3	1.8

Пример заказа: 11 ER 27 NPTF MXC

* Только из сплавов ВХС и ВМА

Тип В

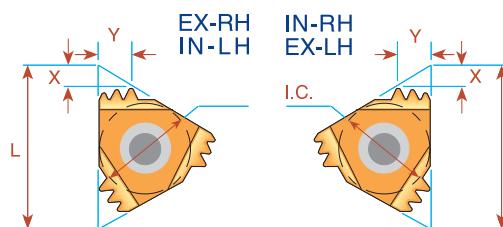
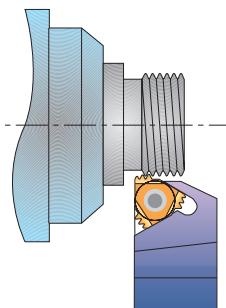
Пластины со стружколомом и шлифованым профилем

TPI ниток/дюйм	L дюйм	I.C. дюйм	ВНУТРЕННЯЯ		X	Y
			Обозначение Правая	11 IR B 18 NPTF		
18	11	1/4			0.8	0.9



Сплавы и режимы см. стр. 60-61

Многозубые пластины

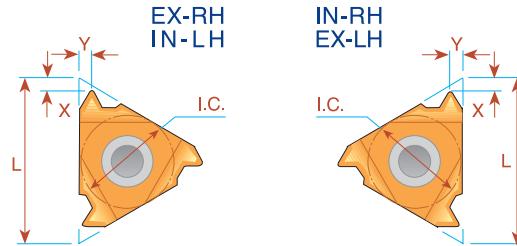
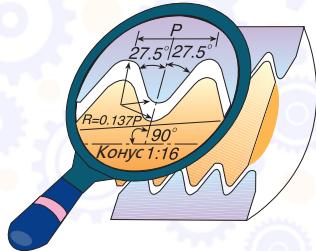


TPI ниток/дюйм	L дюйм	I.C. дюйм	Кол-во зубьев	ВНЕШНЯЯ		Опорная пластина	ВНУТРЕННЯЯ		Опорная пластина	X	Y
				Обозначение	22 ER 11.5 NPTF 2M		Обозначение	22 IR 11.5 NPTF 2M			
11.5	22	1/2	2			AE22M			AI22M	2.3	3.5

Токарные резьбовые пластины



BSPT



TPI ниток/дюйм	L дюйм	I.C. дюйм	ВНЕШНЯЯ		ВНУТРЕННЯЯ		X	Y
			Обозначение Правая	Левая	Обозначение Правая	Левая		
28	6	5/32	Ультрамелкая		*06 IR 28 BSPT	*06 IL 28 BSPT	0.7	0.6
28	8	3/16	Мелкая		*08 IR 28 BSPT	*08 IL 28 BSPT	0.6	0.6
19	8	3/16			*08 IR 19 BSPT	*08 IL 19 BSPT	0.6	0.6
28	11	1/4			11 IR 28 BSPT	11 IL 28 BSPT	0.6	0.6
19	11	1/4			11 IR 19 BSPT	11 IL 19 BSPT	0.8	0.9
14	11	1/4			11 IR 14 BSPT	11 IL 14 BSPT	0.9	1.0
11	11	1/4			(1) 11 IR 11 BSPT	(1) 11 IL 11 BSPT	0.9	1.2
28	16	3/8	16 ER 28 BSPT	16 EL 28 BSPT	16 IR 28 BSPT	16 IL 28 BSPT	0.6	0.6
19	16	3/8	16 ER 19 BSPT	16 EL 19 BSPT	16 IR 19 BSPT	16 IL 19 BSPT	0.8	0.9
14	16	3/8	16 ER 14 BSPT	16 EL 14 BSPT	16 IR 14 BSPT	16 IL 14 BSPT	1.0	1.2
11	16	3/8	16 ER 11 BSPT	16 EL 11 BSPT	16 IR 11 BSPT	16 IL 11 BSPT	1.1	1.5

Пример заказа: 11 IR 14 BSPT BMA

* Только из сплавов ВХС и ВМА

(1) Необходима специальная державка или самостоятельная доработка стандартной державки.

Тип В

Пластины со стружколомом и шлифованым профилем



TPI ниток/дюйм	L дюйм	I.C. дюйм	ВНЕШНЯЯ		ВНУТРЕННЯЯ		X	Y
			Обозначение Правая	Левая	Обозначение Правая	Левая		
19	11	1/4			11 IR B 19 BSPT	11 IL B 19 BSPT	0.8	0.9
19	16	3/8	16 ER B 19 BSPT	16 EL B 19 BSPT	16 IR B 14 BSPT	16 IL B 14 BSPT	1.0	1.1
14	16	3/8	16 ER B 14 BSPT	16 EL B 14 BSPT	16 IR B 11 BSPT	16 IL B 11 BSPT	1.2	1.0
11	16	3/8	16 ER B 11 BSPT	16 EL B 11 BSPT			1.5	1.1

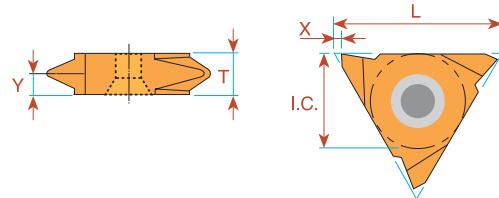
Пример заказа: 16 ER B 11BSPT BMA

Сплавы и режимы см. стр. 60-61



BSPT

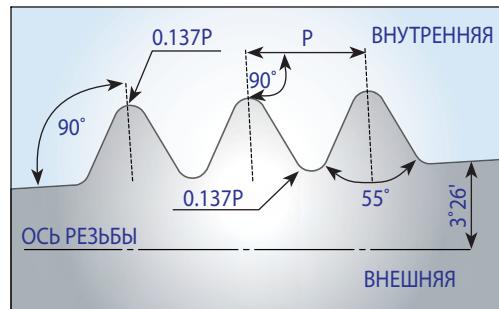
Вертикальная



TPI ниток/дюйм	L дюйм	I.C. дюйм	ВНЕШНЯЯ Обозначение Правая	ВНЕШНЯЯ Обозначение Левая	X	Y	T
28	16	3/8	16V ER 28 BSPT	16V EL 28 BSPT	1.0	0.6	3.6
19	16	3/8	16V ER 19 BSPT	16V EL 19 BSPT	1.0	0.9	3.6
14	16	3/8	16V ER 14 BSPT	16V EL 14 BSPT	1.0	1.2	3.6
11	16	3/8	16V ER 11 BSPT	16V EL 11 BSPT	1.0	1.5	3.6

Пример заказа: 16V ER 19 BSPT BMA

DIN 477



TPI ниток/дюйм	L дюйм	I.C. дюйм	Конус- ность	ВНЕШНЯЯ Обозначение Правая	ВНУТРЕННЯЯ Обозначение Правая	X	Y	Наименование резьбы
14	16	3/8	3/25	16 ER 14 DIN477		1.0	1.2	W19.8x1/14 кон. (Внеш.)
14	11	1/4	3/25		*11 IR 14 DIN477	0.9	1.0	W19.8x1/14 кон. (Внутр.)
14	16	3/8	3/25	16 ER 14 DIN477	**16 IR 14 DIN477	1.0	1.2	W28.8x1/14 кон.
14	16	3/8	3/25	16 ER 14 DIN477	***16 IR 14 DIN477	1.0	1.2	W31.3x1/14 кон.

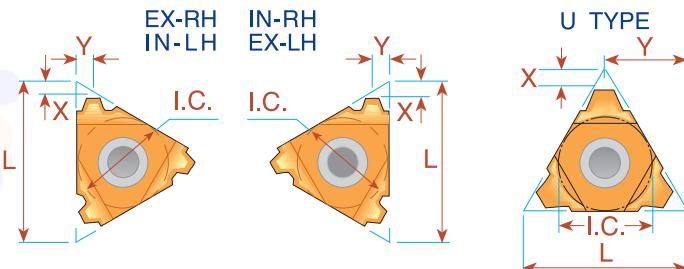
* Используется с державкой: SIR0010H11/SIR0010K11

** Используется с державкой: SIR0016P16

*** Используется с державкой: SIR0020P16

Сплавы и режимы см. стр. 60-61

Асме



TPI ниток/дюйм	L дюйм	I.C. дюйм	ВНЕШНЯЯ		ВНУТРЕННЯЯ		X	Y
			Обозначение Правая	Левая	Обозначение Правая	Левая		
16	8	3/16	<i>Мелкая</i>		**08 IR 16 ACME	**08 IL 16 ACME	0.6	0.6
14	8U	3/16U			*08U IR/L 14 ACME		0.8	4.0
12	8U	3/16U	<i>Мелкая тип "U"</i>		*08U IR/L 12 ACME		0.8	4.0
10	8U	3/16U			*08U IR/L 10 ACME		0.8	4.0
16	11	1/4	11 ER 16 ACME	11 EL 16 ACME	11 IR 16 ACME	11 IL 16 ACME	0.9	1.0
16	16	3/8	16 ER 16 ACME	16 EL 16 ACME	16 IR 16 ACME	16 IL 16 ACME	0.9	1.0
14	16	3/8	16 ER 14 ACME	16 EL 14 ACME	16 IR 14 ACME	16 IL 14 ACME	1.0	1.2
12	16	3/8	16 ER 12 ACME	16 EL 12 ACME	16 IR 12 ACME	16 IL 12 ACME	1.1	1.2
10	16	3/8	16 ER 10 ACME	16 EL 10 ACME	16 IR 10 ACME	16 IL 10 ACME	1.3	1.3
8	16	3/8	16 ER 8 ACME	16 EL 8 ACME	16 IR 8 ACME	16 IL 8 ACME	1.5	1.5
6	16	3/8	(1) 16 ER 6 ACME	(1) 16 EL 6 ACME	(1) 16 IR 6 ACME	(1) 16 IL 6 ACME	1.7	1.8
6	22	1/2	22 ER 6 ACME	22 EL 6 ACME	22 IR 6 ACME	22 IL 6 ACME	1.8	2.1
5	22	1/2	22 ER 5 ACME	22 EL 5 ACME	22 IR 5 ACME	22 IL 5 ACME	2.0	2.3
4	22	1/2	(1) 22 ER 4 ACME	(1) 22 EL 4 ACME	(1) 22 IR 4 ACME	(1) 22 IL 4 ACME	2.1	2.2
4	22U	1/2U	22U ER/L 4 ACME		22U IR/L 4 ACME		2.3	11.0
4	27	5/8	27 ER 4 ACME	27 EL 4 ACME	27 IR 4 ACME	27 IL 4 ACME	2.3	2.7
3	27U	5/8U	27U ER/L 3 ACME		27U IR/L 3 ACME		2.8	13.7
2	33U	3/4U	33U ER/L 2 ACME		33U IR/L 2 ACME		4.3	16.9

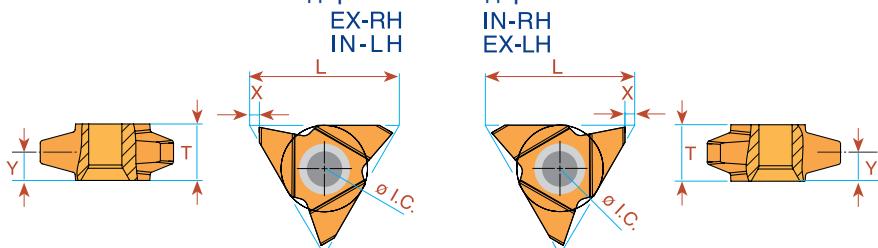
Пример заказа: 16 ER 16 ACME MXC

* Только из сплавов ВХС и ВМА

** Одна режущая кромка

(1) Необходима специальная державка или самостоятельная доработка стандартной державки.

Асме Вертикальная



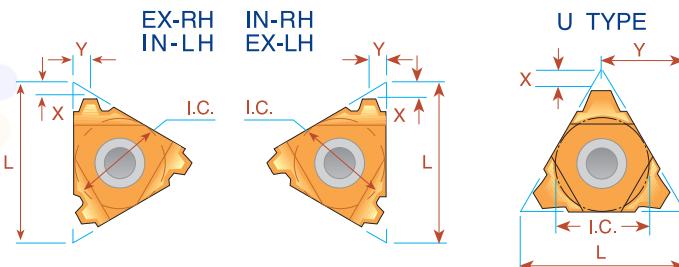
TPI ниток/дюйм	L дюйм	I.C. дюйм	ВНЕШНЯЯ		X	Y	T	ВНУТРЕННЯЯ		X	Y	T
			Обозначение Правая	Левая				Обозначение Правая	Левая			
* 3.5	27	5/8	27V ER 3.5 ACME		1.8	5.0	10.4	27V IR 3.5 ACME		1.8	4.0	10.4
* 3	27	5/8	27V ER 3 ACME		1.8	5.0	10.4	27V IR 3 ACME		1.8	4.6	10.4
** 2	27	5/8	27V ER 2 ACME	27V EL 2 ACME	1.8	5.0	10.4	27V IR 2 ACME	27V IL 2 ACME	1.8	5.0	10.4

Пример заказа: 27V ER 2 ACME BMA

* Мин. диаметр отверстия: 55 мм **Мин. диаметр отверстия: 76 мм

Сталы и режимы см. стр. 60-61

Stub Acme



TPI ниток/дюйм	L дюйм	ВНЕШНЯЯ Обозначение		ВНУТРЕННЯЯ Обозначение		X Y
		Правая	Левая	Правая	Левая	
16	8 3/16	Мелкая		**08 IR 16 STACME	**08 IL 16 STACME	0.6 0.6
14	8U 3/16U			*08U IR/L 14 STACME		0.8 4.0
12	8U 3/16U	Мелкая тип "U"		*08U IR/L 12 STACME		0.9 4.0
10	8U 3/16U			*08U IR/L 10 STACME		1.0 4.0
16	11 1/4	11 ER 16 STACME	11 EL 16 STACME			1.0 1.0
16	16 3/8	16 ER 16 STACME	16 EL 16 STACME	16 IR 16 STACME	16 IL 16 STACME	1.0 1.0
14	16 3/8	16 ER 14 STACME	16 EL 14 STACME	16 IR 14 STACME	16 IL 14 STACME	1.1 1.1
12	16 3/8	16 ER 12 STACME	16 EL 12 STACME	16 IR 12 STACME	16 IL 12 STACME	1.2 1.2
10	16 3/8	16 ER 10 STACME	16 EL 10 STACME	16 IR 10 STACME	16 IL 10 STACME	1.3 1.3
8	16 3/8	16 ER 8 STACME	16 EL 8 STACME	16 IR 8 STACME	16 IL 8 STACME	1.5 1.5
6	16 3/8	16 ER 6 STACME	16 EL 6 STACME	16 IR 6 STACME	16 IL 6 STACME	1.8 1.8
5	22 1/2	22 ER 5 STACME	22 EL 5 STACME	22 IR 5 STACME	22 IL 5 STACME	2.0 2.3
4	22 1/2	22 ER 4 STACME	22 EL 4 STACME	22 IR 4 STACME	22 IL 4 STACME	2.3 2.4
4	22U 1/2U	22U ER/L 4 STACME 22U ER/L 3 STACME		22U IR/L 4 STACME 22U IR/L 3 STACME		2.5 11.0
3	22U 1/2U					3.3 11.0
4	27 5/8	27 ER 4 STACME	27 EL 4 STACME	27 IR 4 STACME	27 IL 4 STACME	2.3 2.4
3	27 5/8	27 ER 3 STACME	27 EL 3 STACME	27 IR 3 STACME	27 IL 3 STACME	2.8 2.9
2	33U 3/4U	33U ER/L 2 STACME		33U IR/L 2 STACME		5.0 16.9

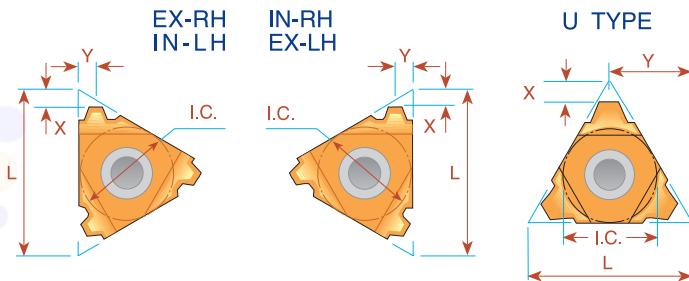
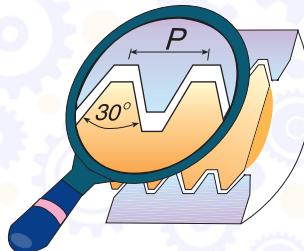
Пример заказа: 22 IR 5 STACME MXC

* Только из сплавов ВХС и ВМА

** Одна режущая кромка

Сплавы и режимы см. стр. 60-61

Трапециoidalная резьба - DIN 103



Шаг, мм	L	I.C. дюйм	ВНЕШНЯЯ Обозначение		ВНУТРЕННЯЯ Обозначение		X	Y
			Правая	Левая	Правая	Левая		
1.5	8	3/16	Мелкая		**08 IR 1.5 TR	**08 IL 1.5 TR	0.6	0.6
2.0	8U	3/16U	Мелкая тип "U"		*08U IR/L 2 TR		0.9	4.0
1.5	16	3/8	16 ER 1.5 TR	16 EL 1.5 TR			1.0	1.1
2.0	16	3/8	16 ER 2 TR	16 EL 2 TR	16 IR 2 TR	16 IL 2 TR	1.0	1.3
3.0	16	3/8	16 ER 3 TR	16 EL 3 TR	16 IR 3 TR	16 IL 3 TR	1.3	1.5
4.0	16	3/8	(1) 16 ER 4 TR	(1) 16 EL 4 TR	(2) 16 IR 4 TR	(2) 16 IL 4 TR	1.3	1.5
5.0	16	3/8U			***16U IR/L 5 TR		2.3	8.2
4.0	22	1/2	22 ER 4 TR	22 EL 4 TR	22 IR 4 TR	22 IL 4 TR	1.8	1.9
5.0	22	1/2	22 ER 5 TR	22 EL 5 TR	22 IR 5 TR	22 IL 5 TR	2.0	2.4
6.0	22	1/2	(1) 22 ER 6 TR	(1) 22 EL 6 TR	(1) 22 IR 6 TR	(1) 22 IL 6 TR	2.0	2.4
6.0	22U	1/2U	22U ER/L 6 TR		22U IR/L 6 TR		2.0	11.0
7.0	22U	1/2U	22U ER/L 7 TR		22U IR/L 7 TR		2.3	11.0
(3) 7.0	22U	1/2U			(3) 22U IR/L 7 TR40		2.6	11.0
8.0	22U	1/2U	22U ER/L 8 TR		22U IR/L 8 TR		2.5	11.0
6.0	27	5/8	27 ER 6 TR	27 EL 6 TR	27 IR 6 TR	27 IL 6 TR	2.3	2.7
7.0	27	5/8	27 ER 7 TR	27 EL 7 TR	27 IR 7 TR	27 IL 7 TR	2.2	2.6
8.0	27U	5/8U	27U ER/L 8 TR		27U IR/L 8 TR		2.5	13.7
9.0	27U	5/8U	27U ER/L 9 TR		27U IR/L 9 TR		3.0	13.7
10.0	27U	5/8U	**27U ER/L 10 TR		**27U IR/L 10 TR		3.2	13.7
12.0	33U	3/4U	33U ER/L 12 TR		33U IR/L 12 TR		3.9	16.9

Пример заказа: 22 IR 5 TR MXC

* Только из сплавов ВХС и ВМА

** Одна режущая кромка

*** Используется только с державкой SIR/L0014M16UB стр. 47

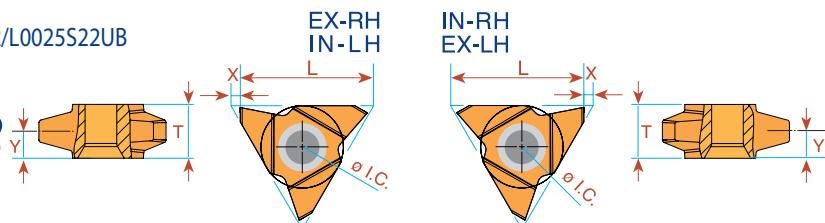
(1) Необходима специальная державка или самостоятельная доработка стандартной державки.

(2) Необходима специальная державка, самостоятельная доработка стандартной державки или державки: SIR/L0012L16B; SIR/L0014L16B

(3) Только для резьбы Tr 40 x 7.0.

Используется только с державкой SIR/L0025S22UB

Трапец. - DIN 103 Вертикальная



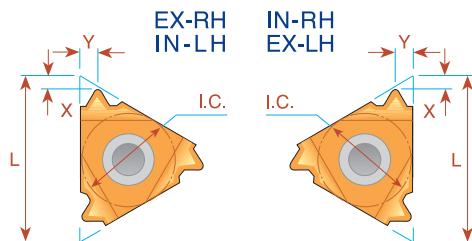
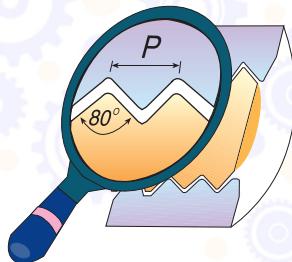
Шаг, мм	L	I.C. дюйм	ВНЕШНЯЯ Обозначение		ВНУТРЕННЯЯ Обозначение		X	Y	T
			Правая	Левая	Правая	Левая			
* 9	27	5/8	27VER 9TR	27VEL 9TR	27V IR 9 TR	27V IL 9 TR	1.8	5.2	10.4
* 10	27	5/8	27VER 10TR	27VEL 10TR	27V IR 10 TR	27V IL 10 TR	1.8	5.2	10.4
** 12	27	5/8	27VER 12TR	27VEL 12TR	27V IR 12 TR	27V IL 12 TR	1.8	5.2	10.4

Пример заказа: 27V ER 10 TR BMA

* Мин. диаметр отверстия: 65 мм **Мин. диаметр отверстия: 73 мм

Сплавы и режимы см. стр. 60-61

PG - DIN 40430

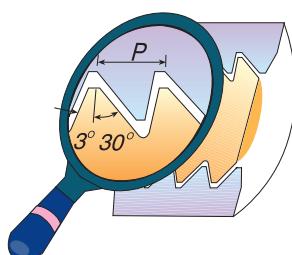


TPI ниток/дюйм	L дюйм	I.C.	ВНЕШНЯЯ		ВНУТРЕННЯЯ		X Y
			Правая	Обозначение Стандарт	Правая	Обозначение Стандарт	
20	8	3/16	Мелкая		*08 IR 20 PG	(PG 7)	0.6 0.7
18	11	1/4			11 IR 18 PG	(PG 9)	0.8 0.9
20	16	3/8	16 ER 20 PG	(PG 7)			0.7 0.8
18	16	3/8	16 ER 18 PG	(PG 9, 11, 13.5, 16)	16 IR 18 PG	(PG 11, 13.5, 16)	0.8 0.9
16	16	3/8	16 ER 16 PG	(PG 21, 29, 36, 42, 48)	16 IR 16 PG	(PG 21, 29, 36, 42, 48)	0.8 1.0

Пример заказа: 16 ER 16 PG BMA

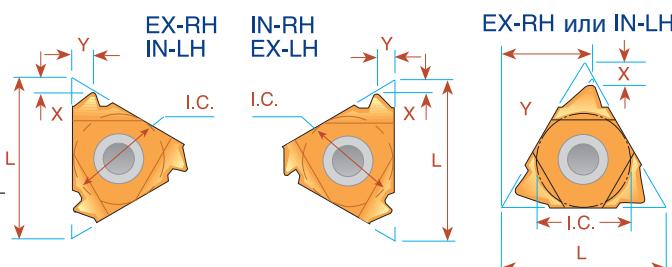
* Только из сплавов ВХС и ВМА

Упорная резьба- DIN 513



ВНИМАНИЕ! В стандартном исполнении пластин С.Р.Т. сторона с большим углом является главной режущей кромкой. Если вам необходимы другие параметры, уточните это в заказе.

Направление резания



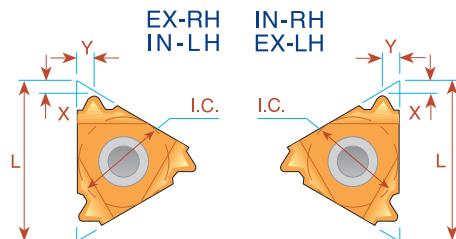
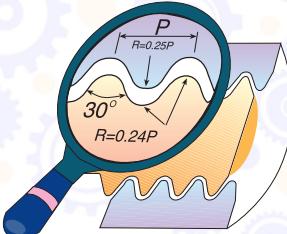
Шаг, мм	L дюйм	I.C. дюйм	ВНЕШНЯЯ		ВНУТРЕННЯЯ		X Y
			Правая	Левая	Правая	Левая	
2.0	16	3/8	16 ER 2 SAGE	16 EL 2 SAGE	1.1	1.6	1.2 1.7
3.0	22	1/2	22 ER 3 SAGE	22 EL 3 SAGE	1.5	2.4	22 IR 3 SAGE
4.0	22	1/2	22 ER 4 SAGE	22 EL 4 SAGE	1.9	3.1	22 IL 4 SAGE
*5.0	22U	1/2U	22U ER 5 SAGE	22U EL 5 SAGE	1.2	11.6	22U IR 5 SAGE
*6.0	22U	1/2U	22U ER 6 SAGE	22U EL 6 SAGE	1.2	11.7	22U IL 6 SAGE

Пример заказа: 22 IR 4 SAGE BMA

* Необходима специальная опорная плата AER 22U-1.5 SAGE 5/6, AEL 22U-1.5 SAGE 5/6, AIR 22U-1.5 SAGE 5/6, AIL 22U-1.5 SAGE 5/6.

Сплавы и режимы см. стр. 60-61

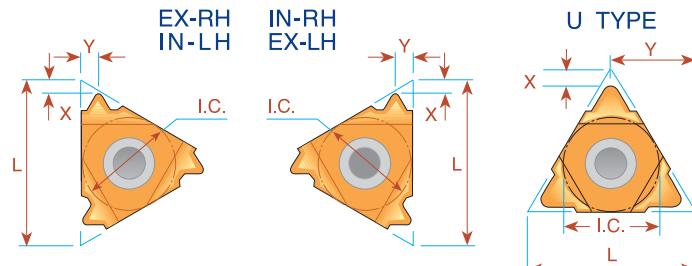
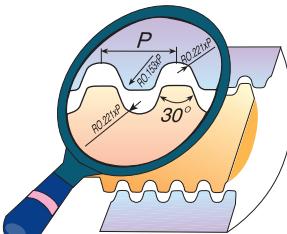
Круглая резьба - DIN 405



TPI ниток/дюйм	L дюйм	I.C. дюйм	ВНЕШНЯЯ			ВНУТРЕННЯЯ			X	Y
			Обозначение Правая	Левая	Правая	Левая	Правая	Левая		
10	16	3/8	16 ER 10 RD	16 EL 10 RD	1.1	1.2	16 IR 10 RD	16 IL 10 RD	1.1	1.2
8	16	3/8	16 ER 8 RD	16 EL 8 RD	1.4	1.3	16 IR 8 RD	16 IL 8 RD	1.4	1.4
6	16	3/8	16 ER 6 RD	16 EL 6 RD	1.5	1.7	16 IR 6 RD	16 IL 6 RD	1.4	1.5
6	22	1/2	22 ER 6 RD	22 EL 6 RD	1.5	1.7	22 IR 6 RD	22 IL 6 RD	1.5	1.7
4	22	1/2	22 ER 4 RD	22 EL 4 RD	2.2	2.3	22 IR 4 RD	22 IL 4 RD	2.2	2.3
4	27	5/8	27 ER 4 RD	27 EL 4 RD	2.2	2.3	27 IR 4 RD	27 IL 4 RD	2.2	2.3

Пример заказа: 27 IL 4 RD BMA

Круглая резьба - DIN 20400



Шаг, мм	L мм	I.C. дюйм	ВНЕШНЯЯ		ВНУТРЕННЯЯ		X	Y
			Обозначение Правая	Правая	Обозначение	Правая		
4.0	22	1/2	22 ER 4.0 RD 20400		22 IR 4.0 RD 20400		1.4	1.4
5.0	22	1/2	22 ER 5.0 RD 20400		22 IR 5.0 RD 20400		1.7	1.8
6.0	22	1/2	22 ER 6.0 RD 20400		22 IR 6.0 RD 20400		1.7	2.0
8.0	27U	5/8U	*27U - 8.0 RD 20400				3.0	13.7
10.0	27U	5/8U	*27U - 10.0 RD 20400				3.4	13.7

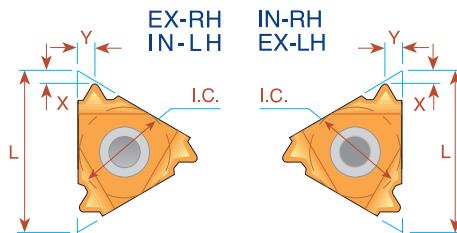
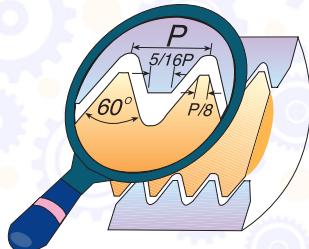
Пример заказа: 22 ER 4.0 RD 20400 MXC

* Одна и та же пластина для ВНУТРЕННЕЙ и ВНЕШНЕЙ Правой резьбы

Сплавы и режимы см. стр. 60-61



UNJ UNJC, UNJF, UNJEF, UNJS



TPI ниток/дюйм	L	I.C. дюйм	ВНЕШНЯЯ		ВНУТРЕННЯЯ		X	Y
			Обозначение Правая	Левая	Обозначение Правая	Левая		
48	11	1/4	11 ER 48 UNJ	11 EL 48 UNJ	11 IR 48 UNJ	11 IL 48 UNJ	0.6	0.6
44	11	1/4	11 ER 44 UNJ	11 EL 44 UNJ	11 IR 44 UNJ	11 IL 44 UNJ	0.6	0.6
40	11	1/4	11 ER 40 UNJ	11 EL 40 UNJ	11 IR 40 UNJ	11 IL 40 UNJ	0.6	0.6
36	11	1/4	11 ER 36 UNJ	11 EL 36 UNJ	11 IR 36 UNJ	11 IL 36 UNJ	0.6	0.6
32	11	1/4	11 ER 32 UNJ	11 EL 32 UNJ	11 IR 32 UNJ	11 IL 32 UNJ	0.6	0.6
28	11	1/4	11 ER 28 UNJ	11 EL 28 UNJ	11 IR 28 UNJ	11 IL 28 UNJ	0.6	0.6
24	11	1/4	11 ER 24 UNJ	11 EL 24 UNJ	11 IR 24 UNJ	11 IL 24 UNJ	0.7	0.8
20	11	1/4	11 ER 20 UNJ	11 EL 20 UNJ	11 IR 20 UNJ	11 IL 20 UNJ	0.8	0.9
18	11	1/4	11 ER 18 UNJ	11 EL 18 UNJ	11 IR 18 UNJ	11 IL 18 UNJ	0.8	1.0
16	11	1/4	11 ER 16 UNJ	11 EL 16 UNJ	11 IR 16 UNJ	11 IL 16 UNJ	0.8	1.0
14	11	1/4	11 ER 14 UNJ	11 EL 14 UNJ	11 IR 14 UNJ	11 IL 14 UNJ	0.9	1.0
48	16	3/8	16 ER 48 UNJ	16 EL 48 UNJ	16 IR 48 UNJ	16 IL 48 UNJ	0.6	0.6
44	16	3/8	16 ER 44 UNJ	16 EL 44 UNJ	16 IR 44 UNJ	16 IL 44 UNJ	0.6	0.6
40	16	3/8	16 ER 40 UNJ	16 EL 40 UNJ	16 IR 40 UNJ	16 IL 40 UNJ	0.6	0.6
36	16	3/8	16 ER 36 UNJ	16 EL 36 UNJ	16 IR 36 UNJ	16 IL 36 UNJ	0.6	0.6
32	16	3/8	16 ER 32 UNJ	16 EL 32 UNJ	16 IR 32 UNJ	16 IL 32 UNJ	0.6	0.6
28	16	3/8	16 ER 28 UNJ	16 EL 28 UNJ	16 IR 28 UNJ	16 IL 28 UNJ	0.6	0.6
24	16	3/8	16 ER 24 UNJ	16 EL 24 UNJ	16 IR 24 UNJ	16 IL 24 UNJ	0.7	0.8
20	16	3/8	16 ER 20 UNJ	16 EL 20 UNJ	16 IR 20 UNJ	16 IL 20 UNJ	0.8	0.9
18	16	3/8	16 ER 18 UNJ	16 EL 18 UNJ	16 IR 18 UNJ	16 IL 18 UNJ	0.8	1.0
16	16	3/8	16 ER 16 UNJ	16 EL 16 UNJ	16 IR 16 UNJ	16 IL 16 UNJ	0.8	1.0
14	16	3/8	16 ER 14 UNJ	16 EL 14 UNJ	16 IR 14 UNJ	16 IL 14 UNJ	1.0	1.2
13	16	3/8	16 ER 13 UNJ	16 EL 13 UNJ	16 IR 13 UNJ	16 IL 13 UNJ	1.0	1.3
12	16	3/8	16 ER 12 UNJ	16 EL 12 UNJ	16 IR 12 UNJ	16 IL 12 UNJ	1.1	1.4
11	16	3/8	16 ER 11 UNJ	16 EL 11 UNJ	16 IR 11 UNJ	16 IL 11 UNJ	1.1	1.5
10	16	3/8	16 ER 10 UNJ	16 EL 10 UNJ	16 IR 10 UNJ	16 IL 10 UNJ	1.1	1.5
9	16	3/8	16 ER 9 UNJ	16 EL 9 UNJ	16 IR 9 UNJ	16 IL 9 UNJ	1.2	1.6
8	16	3/8	16 ER 8 UNJ	16 EL 8 UNJ	16 IR 8 UNJ	16 IL 8 UNJ	1.2	1.6

Пример заказа: 16 IR 16 UNJ MXC

Сплавы и режимы см. стр. 60-61

Токарные резьбовые пластины



UNJ UNJC, UNJF, UNJEF, UNJS

Тип В

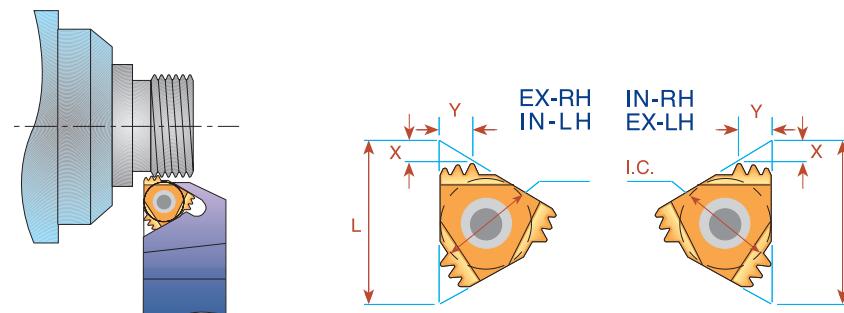
Пластины со стружколомом и шлифованным профилем

TPI ниток/дюйм	L	I.C. дюйм	ВНУТРЕННЯЯ Обозначение Правая	X	Y
32	11	1/4	11 IR B 32 UNJ	0.6	0.6
28	11	1/4	11 IR B 28 UNJ	0.6	0.6
24	11	1/4	11 IR B 24 UNJ	0.6	0.6
20	11	1/4	11 IR B 20 UNJ	0.8	0.9
18	11	1/4	11 IR B 18 UNJ	0.8	0.9
16	11	1/4	11 IR B 16 UNJ	0.8	0.9
14	11	1/4	11 IR B 14 UNJ	0.8	0.9



Пример заказа: 11 IR B 20 UNJ BMA

Многозубые пластины



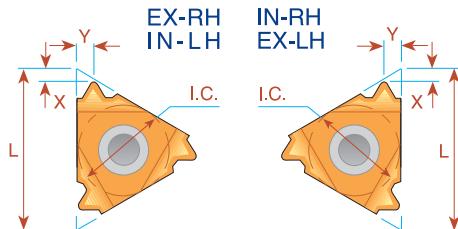
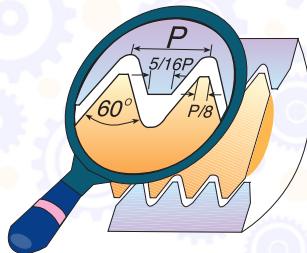
TPI ниток/дюйм	L	I.C. дюйм	Кол-во зубьев	ВНЕШНЯЯ Обозначение	Опорная пластина	ВНУТРЕННЯЯ Обозначение	Опорная пластина	X	Y
16	16	3/8	2	16 ER 16 UNJ 2M	AE16M	-	-	1.6	2.4
16	22	1/2	3	22 ER 16 UNJ 2M	AE22M	-	-	2.3	3.8

Пример заказа: 22 ER 16 UNJ 2M BMA

Сплавы и режимы см. стр. 60-61



MJ - ISO 5855



Шаг, мм	L	I.C. дюйм	ВНЕШНЯЯ		X	Y
			Обозначение Правая	ВНУТРЕННЯЯ Обозначение Правая		
1.0	11	1/4		11 IR 1.0 MJ	0.7	0.8
1.25	11	1/4		11 IR 1.25 MJ	0.8	0.9
1.5	11	1/4		11 IR 1.5 MJ	0.8	1.0
2.0	11	1/4		11 IR 2.0 MJ	0.9	1.0
1.0	16	3/8	16 ER 1.0 MJ		0.7	0.8
1.25	16	3/8	16 ER 1.25 MJ		0.8	0.9
1.5	16	3/8	16 ER 1.5 MJ		0.8	1.0
2.0	16	3/8	16 ER 2.0 MJ		1.0	1.3

Пример заказа: 16 ER 1.5 MJ BMA

Тип В

Пластины со стружколомом и шлифованным профилем

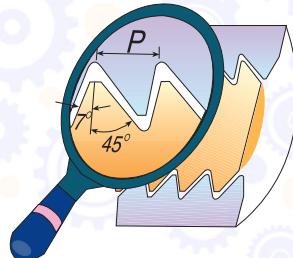
Шаг, мм	L	I.C. дюйм	ВНУТРЕННЯЯ		X	Y
			Обозначение Правая	Внешний профиль		
1.0			11 IR B 1.0 MJ		0.6	0.6
1.5	11	1/4	11 IR B 1.5 MJ		0.8	0.9



Пример заказа: 11 IR B 1.5 MJ BMA

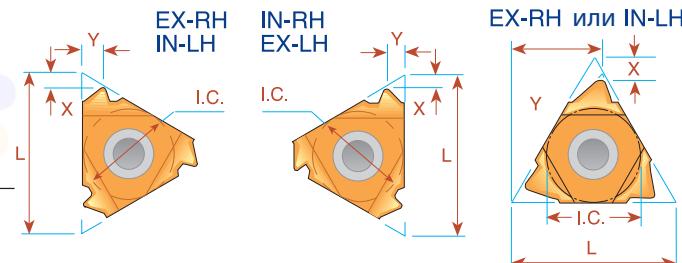
Сплавы и режимы см. стр. 60-61

Американская Buttress



ВНИМАНИЕ! В стандартном исполнении пластин C.P.T. сторона с большим углом является главной режущей кромкой. Если вам необходимы другие параметры, уточните это в заказе.

Направление резания

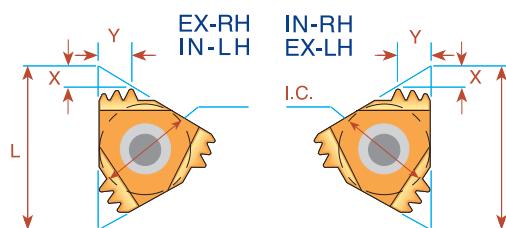
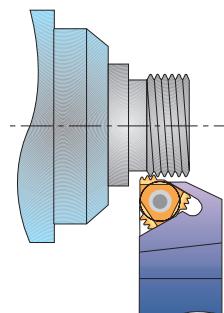


TPI ниток/дюйм	L дюйм	I.C. дюйм	ВНЕШНЯЯ		ВНУТРЕННЯЯ		X	Y
			Правая	Левая	Правая	Левая		
20	11	1/4	11 ER 20 ABUT	11 EL 20 ABUT	11 IR 20 ABUT	11 IL 20 ABUT	1.0	1.3
16	11	1/4	11 ER 16 ABUT	11 EL 16 ABUT	11 IR 16 ABUT	11 IL 16 ABUT	1.0	1.5
20	16	3/8	16 ER 20 ABUT	16 EL 20 ABUT	16 IR 20 ABUT	16 IL 20 ABUT	1.0	1.3
16	16	3/8	16 ER 16 ABUT	16 EL 16 ABUT	16 IR 16 ABUT	16 IL 16 ABUT	1.0	1.5
12	16	3/8	16 ER 12 ABUT	16 EL 12 ABUT	16 IR 12 ABUT	16 IL 12 ABUT	1.4	2.0
10	16	3/8	16 ER 10 ABUT	16 EL 10 ABUT	16 IR 10 ABUT	16 IL 10 ABUT	1.5	2.3
8	22	1/2	22 ER 8 ABUT	22 EL 8 ABUT	22 IR 8 ABUT	22 IL 8 ABUT	2.1	3.3
6	22	1/2	22 ER 6 ABUT	22 EL 6 ABUT	22 IR 6 ABUT	22 IL 6 ABUT	2.1	3.4
4	22U	1/2U	22U ER 4 ABUT	22U EL 4 ABUT	22U IR 4 ABUT	22U IL 4 ABUT	2.3	9.5
3	27U	5/8U	27U ER 3 ABUT	27U EL 3 ABUT	27U IR 3 ABUT	27U IL 3 ABUT	3.1	11.7

Пример заказа: 16 IL 12 ABUT MXC

Для выполнения большинства работ требуется опорная плата, см. стр. 65

Многозубые пластины

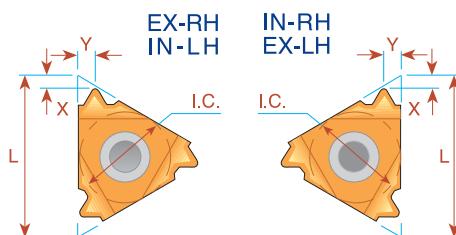
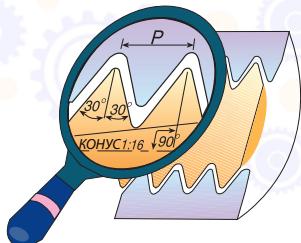


TPI ниток/дюйм	L дюйм	I.C. дюйм	Кол-во зубьев	ВНЕШНЯЯ	Опорная пластина	ВНУТРЕННЯЯ	Опорная пластина	X	Y
				Обозначение		Обозначение			
12	22	1/2	2	22 ER 12 ABUT 2M	AE22M	22 IR 16 ABUT 2M	AI22M	2.5	4.0

Пример заказа: 22 IR 16 ABUT 2M BMA

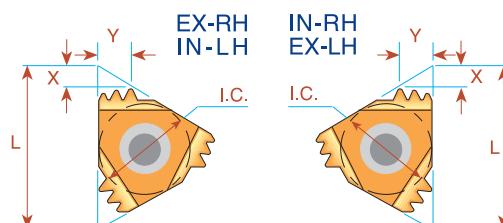
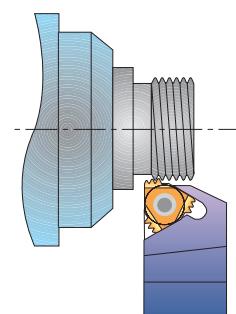
Сплавы и режимы см. стр. 60-61

Резьба по нефтяному стандарту API API круглая



TPI ниток/дюйм	L дюйм	I.C. дюйм	Конусность дюйм/фут	ВНЕШНЯЯ		ВНУТРЕННЯЯ		X	Y
				Обозначение	Правая	Обозначение	Правая		
10	16	3/8	0.75	16 ER 10 API RD		16 IR 10 API RD		1.5	1.4
8	16	3/8	0.75	16 ER 8 API RD		16 IR 8 API RD		1.3	1.6

Многозубые пластины



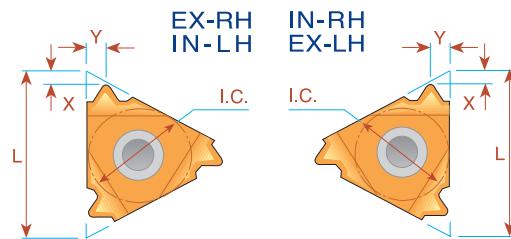
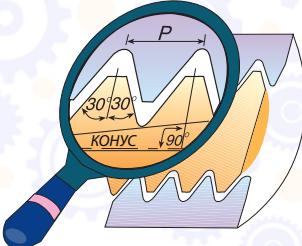
TPI ниток/дюйм	L дюйм	I.C. дюйм	Кол-во зубьев	ВНЕШНЯЯ		Опорная пластина	ВНУТРЕННЯЯ		Опорная пластина	X	Y
				Обозначение	Обозначение		Обозначение	Обозначение			
10	22	1/2	2	22 ER 10 API RD 2M		AE22M	22 IR 10 API RD 2M		AI22M	2.4	3.7
10	27	5/8	3	27 ER 10 API RD 3M		AE27M	27 IR 10 API RD 3M		AI27M	3.8	6.2
8	27	5/8	2	27 ER 8 API RD 2M		AE27M	27 IR 8 API RD 2M		AI27M	3.0	4.5

Пример заказа: 27 IR 10 API RD 3M MXC

Рекомендуемое количество проходов на стр. 62

Сплавы и режимы см. стр. 60-61

Резьба по нефтяному стандарту



V-0.040

TPI ниток/дюйм	L дюйм	I.C. дюйм	Конусность дюйм/фут	ВНЕШНЯЯ Обозначение Правая	ВНУТРЕННЯЯ Обозначение Правая	X	Y	Номер соединения или размер
5	22	1/2	3	22 ER 5 API 403	22 IR 5 API 403	1.8	2.5	23/8-41/2 REG

V-0.038R

TPI ниток/дюйм	L дюйм	I.C. дюйм	Конусность дюйм/фут	ВНЕШНЯЯ Обозначение Правая	ВНУТРЕННЯЯ Обозначение Правая	X	Y	Номер соединения или размер
4	27	5/8	2	27 ER 4 API 382	27 IR 4 API 382	2.1	2.8	NC23-NC50
4	27	5/8	3	27 ER 4 API 383	27 IR 4 API 383	2.1	2.8	NC56-NC77

V-0.050

TPI ниток/дюйм	L дюйм	I.C. дюйм	Конусность дюйм/фут	ВНЕШНЯЯ Обозначение Правая	ВНУТРЕННЯЯ Обозначение Правая	X	Y	Номер соединения или размер
4	27	5/8	2	27 ER 4 API 502	27 IR 4 API 502	2.0	3.0	65/8 REG
4	27	5/8	3	27 ER 4 API 503	27 IR 4 API 503	2.0	3.0	51/2, 75/8, 85/8 REG

V-0.055

Резьба для насосно-компрессорных труб малого диаметра (МТ)

Американская резьба для насосно-компрессорных труб (АМТ)

Американская резьба для НКТ горнодобывающей промышленности (АММТ)

TPI ниток/дюйм	L дюйм	I.C. дюйм	Конусность дюйм/фут	ВНЕШНЯЯ Обозначение Правая	ВНУТРЕННЯЯ Обозначение Правая	X	Y	Номер соединения или размер
6	22	1/2	1.5	22 ER 6 API 551.5	-	2.0	1.7	NC10,NC12,NC13,NC16
6	16	3/8	1.5	-	16 IR 6 API 551.5	2.0	1.7	NC10,NC12,NC13 *
6	22	1/2	1.5	-	22 IR 6 API 551.5	2.0	1.7	NC16 **

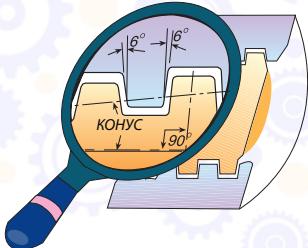
* Для NC10, NC12 необходима державка SIR0016P16CB

Для NC13 необходима державка SIR0020P16/SIR0020P16B/SIR0020S16CB

** Для NC16 необходима державка SIR0025R22

Сплавы и режимы см. стр. 60-61

Резьба по нефтяному стандарту

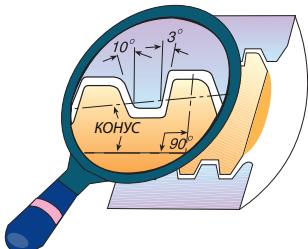


Extreme - Line Casing

**Трапецидальная резьба
для обсадных труб**

TPI ниток/дюйм	L дюйм	I.C. дюйм	Конусность дюйм/фут	ВНЕШНЯЯ Обозначение Правая	ВНУТРЕННЯЯ Обозначение Правая	X	Y	Номер соединения или размер
6	22	1/2	1.50	22 ER 6 EL 1.5	22 IR 6 EL 1.5	1.9	1.9	5-75/8
5	22	1/2	1.25	22 ER 5 EL 1.25	22 IR 5 EL 1.25	2.4	2.3	85/8-103/4

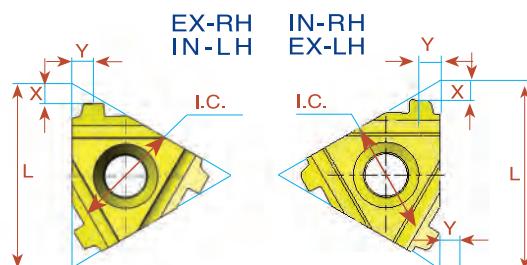
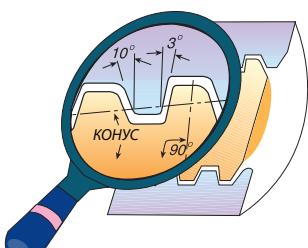
Buttress для обсадных труб



TPI ниток/дюйм	L дюйм	I.C. дюйм	Конусность дюйм/фут	ВНЕШНЯЯ Обозначение Правая	ВНУТРЕННЯЯ Обозначение Правая	X	Y	Номер соединения или размер
5	22	1/2	0.75	22 ER 5 BUT 0.75	22 IR 5 BUT 0.75	2.2	2.4	41/2-133/8
5	22	1/2	1.00	22 ER 5 BUT 1.0	22 IR 5 BUT 1.0	2.3	2.4	16-20

Пример заказа: 22 ER 5 BUT 0.75 MXC

VAM



TPI ниток/дюйм	L дюйм	I.C. дюйм	Конусность дюйм/фут	ВНЕШНЯЯ Обозначение Правая	X	Y	ВНУТРЕННЯЯ Обозначение Правая	X	Y	Номер соединения или размер
8	16	3/8	0.75	16 ER 8 VAM	1.7	1.8	16 IR 8 VAM	1.7	1.8	2 3/8" - 2 7/8"
6	22	1/2	0.75	22 ER 6 VAM	2.4	2.4	22 IR 6 VAM	2.5	2.5	3 1/2" - 4 1/2"
5	22	1/2	0.75	22 ER 5 VAM	2.4	2.7	22 IR 5 VAM	2.4	2.5	5" - 13 3/8"

Пример заказа: 16 ER 8 VAM BMA

Сплавы и режимы см. стр. 60-61