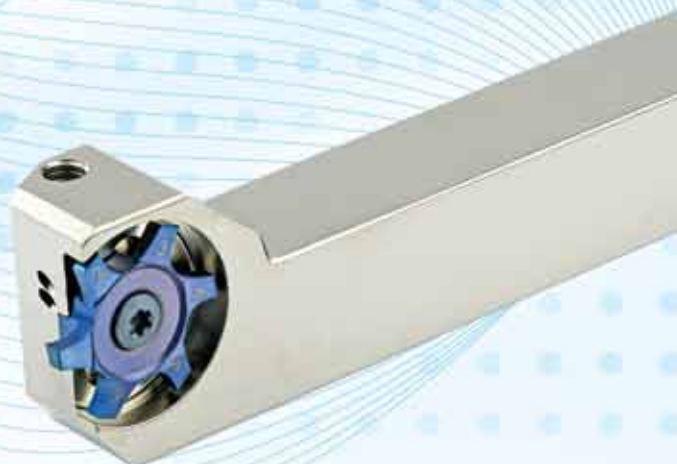




C.P.T.
Präzisions Werkzeuge

Swiss-Line

Neue Produkte



2017



СМАРТТЕК
РОЗУМНІ ТЕХНОЛОГІЇ

Inhalt:

Seite:

Polygon Swiss Line**1**

Produktbezeichnung	2
Einstecken	3
Einstecken und Profilieren (Vollradius)	3
Abstechen	4
Hinterdrehen	5
Plan- und Längsdrehen	5
Gewinde - Teilprofil 60°	6
Gewinde - Teilprofil 55°	6
Außenklemmhalter-Polygon	7
Produktbezeichnung	7
Arbeitsmethode	8
Schnittdaten	9

6 Schneidige Wendeplatte - G6**10**

Produktbezeichnung	11
Einstecken	12
Einstecken und Profilieren (Vollradius)	12
Abstechen	13
Hinterdrehen	14
Plan- und Längsdrehen	14
Gewinde - Teilprofil 60°	15
Gewinde - Teilprofil 55°	15
Außenklemmhalter-Polygon	16
Produktbezeichnung	16
Schnittdaten	17

Polygon Swiss-Line

C.P.T. erweitert die Swiss-Line und bietet neue Polygon-Wendeplatten sowie Werkzeughalter für das Außendrehen, Einstechen, Abstechen und Gewindeschneiden auf Swiss-Type-Maschinen: Vor allem für die Bearbeitung von Kleinteilen geeignet.



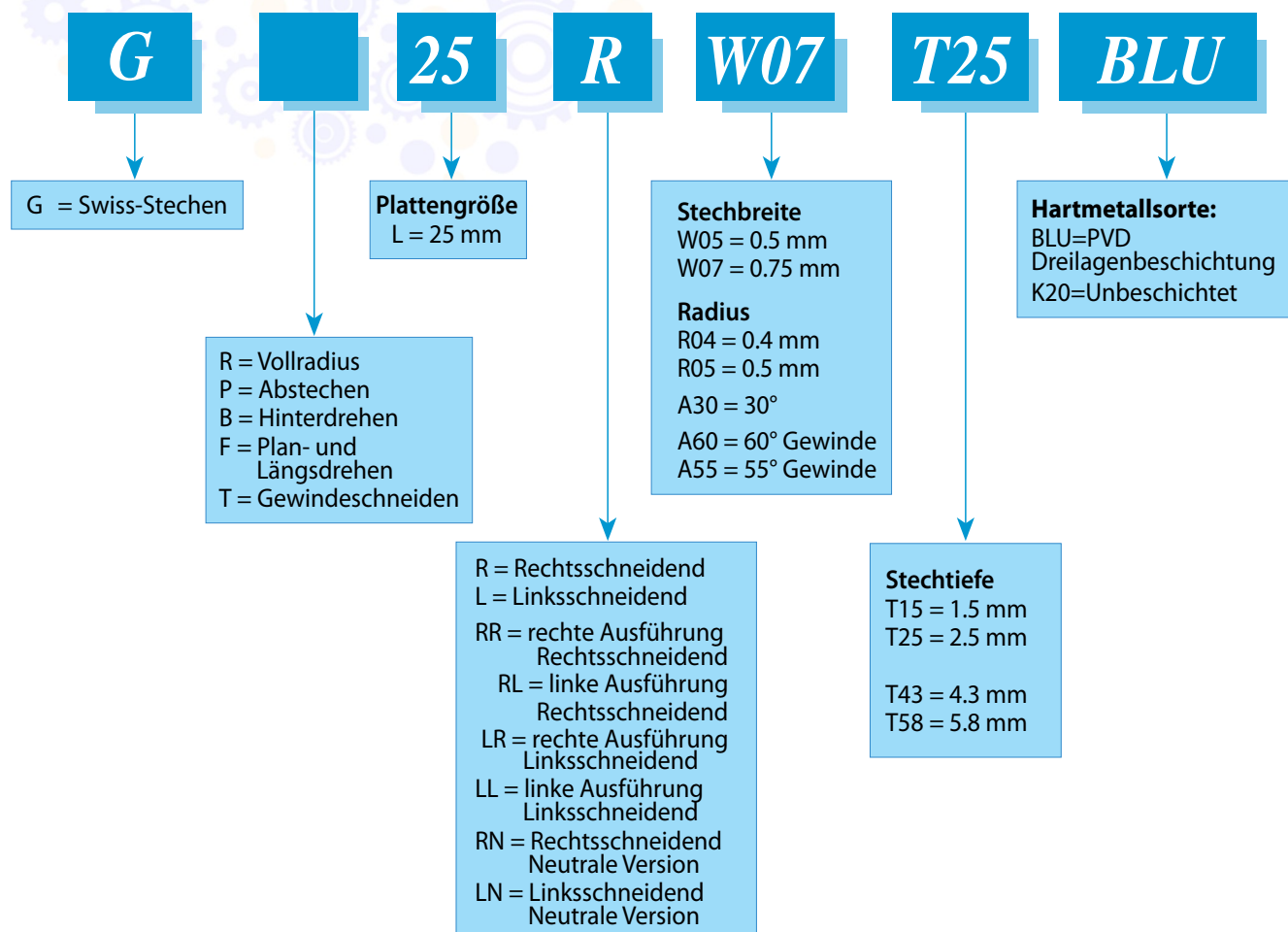
Besonderheiten

- Hochpräzise, geschliffene Platten.
- Alle Platten können mit dem gleichen Werkzeughalter verwendet werden.
- Die Kombination aus Hartmetall und einer neuentwickelten Beschichtung garantiert maximale Standzeit und verbesserte Produktivität. Für eine Vielzahl von Materialien geeignet.
- Beschichtete Halter bieten eine hohe Abriebfestigkeit

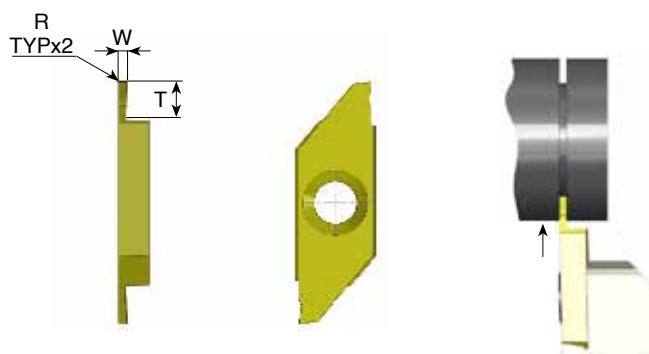
Hartmetallsorte: BLU, K20

Produktbezeichnung

Polygon Inserts



Einstecken



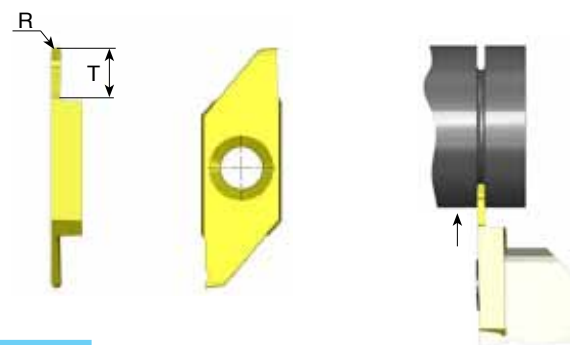
Rechtsschneidend

Bestellcode	W ± 0.02	T max	R	Vorschub mm/Umdr.
G25 R W05 T15	0.5	1.5	0	0.01-0.06
G25 R W07 T25	0.75	2.5	0	0.02-0.07
G25 R W10 T27	1.0	2.7	0.05	0.02-0.09
G25 R W12 T30	1.2	3.0	0.05	0.02-0.10
G25 R W15 T38	1.5	3.8	0.05	0.02-0.12
G25 R W20 T38	2.0	3.8	0.05	0.02-0.13
G25 R W25 T38	2.5	3.8	0.05	0.02-0.14

	K20	BLU
P		●
M	●	●
K	●	○
N	●	
S	●	●
H		≤45 HRc

* Für Linke Ausführung bestellen Sie G25 L anstatt G25 R

Einstecken - Profilieren (Vollradius)



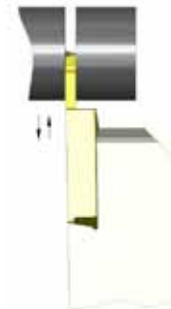
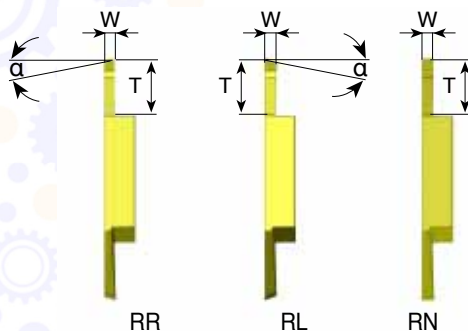
Rechtsschneidend

Bestellcode	R ± 0.03	T max	Vorschub mm/Umdr.
GR25 R R02 T15	0.25	1.5	0.01-0.06
GR25 R R04 T25	0.40	2.5	0.02-0.07
GR25 R R05 T27	0.50	2.7	0.02-0.09

* Für Linke Ausführung bestellen Sie GR25 L anstatt GR25 R

● Erste Wahl ○ Alternative

Abstechen



Rechtsschneidend

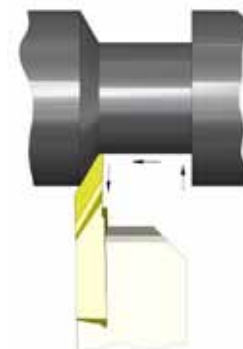
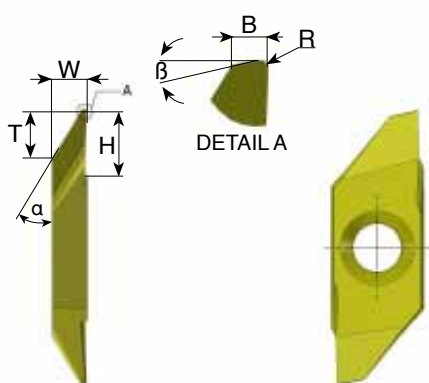
Bestellcode	W	α°	T max	Vorschub mm/Umdr.
GP25 RR W07 T43	0.7	15	4.3	0.02-0.08
GP25 RL W07 T43	0.7	15	4.3	0.02-0.08
GP25 RN W07 T43	0.7	0	4.3	0.02-0.08
GP25 RR W15 T58	1.5	15	5.8	0.02-0.013
GP25 RL W15 T58	1.5	15	5.8	0.02-0.013
GP25 RN W15 T58	1.5	0	5.8	0.02-0.013
GP25 RR W20 T58	2.0	15	5.8	0.02-0.013
GP25 RL W20 T58	2.0	15	5.8	0.02-0.013
GP25 RN W20 T58	2.0	0	5.8	0.02-0.013
GP25 RR W25 T58	2.5	15	5.8	0.04-0.13
GP25 RL W25 T58	2.5	15	5.8	0.04-0.13
GP25 RN W25 T58	2.5	0	5.8	0.04-0.13

	K20	BLU
P		●
M	●	●
K	●	○
N	●	
S	●	●
H		≤45 HRc

* Für Linke Ausführung bestellen Sie GP25 LR anstatt GR25 RR
 GP25 LL anstatt GR25 RL
 GP25 LN anstatt GR25 RN

● Erste Wahl ○ Alternative

Hinterdrehen



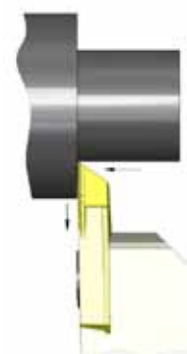
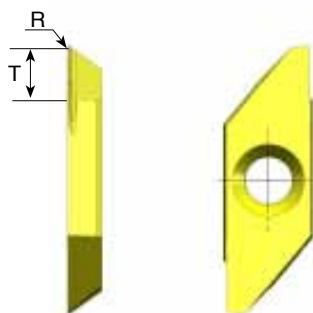
Rechtsschneidend

Bestellcode	α°	β°	R	W	T _{max}	B	H	Vorschub mm/Umdr.
GB25 R A30 R03	30	15	0.03	3.0	4.0	0.5	8.0	0.05-0.12
GB25 R A30 R10	30	15	0.10	3.0	4.0	0.5	8.0	0.05-0.12

	K20	BLU
P		●
M	●	●
K	●	○
N	●	
S	●	●
H		≤45 HRc

* Für Linke Ausführung bestellen Sie GB25 L anstatt GB25 R

Plan - und Längsdrehen



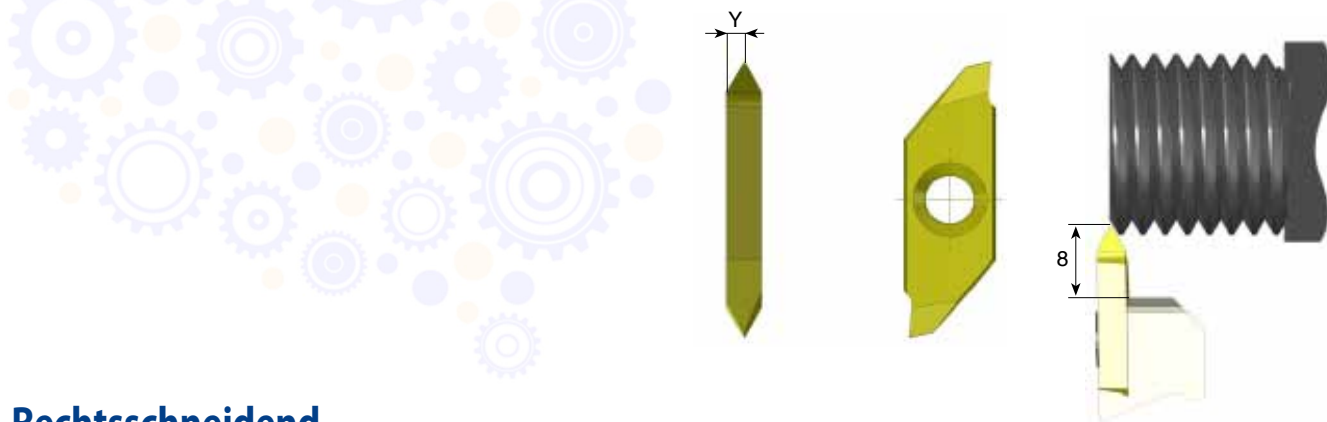
Rechtsschneidend

Bestellcode	T _{max}	R	Vorschub mm/Umdr.
GF25 R T40	4.0	0.03	0.05-0.12

* Für Linke Ausführung bestellen Sie GF25 L anstatt GF25 R

● Erste Wahl ○ Alternative

Gewinde - Teilprofil 60°



Rechtsschneidend

Bestellcode	Gänge/Zoll		Y
	mm	TPI	
GT25 R A60	0.25-0.8	100-32	0.7
GT25 R G60	1.0-3.0	24-8	1.6

* Für Linke Ausführung bestellen Sie GT25 **L** anstatt GT25 **R**

	K20	BLU
P		●
M	●	●
K	●	○
N	●	
S	●	●
H		≤45 HRc

Gewinde - Teilprofil 55°

Rechtsschneidend

Bestellcode	Gänge/Zoll		Y
	mm	TPI	
GT25 R A55	0.5-1.5	48-16	1.0
GT25 R G55	1.75-3.0	14-8	1.6

* Für Linke Ausführung bestellen Sie GT25 **L** anstatt GT25 **R**

● Erste Wahl ○ Alternative

Außenklemmhalter - Polygon

Produktbezeichnung

PG

PG = Polygon Swiss
Klemmhalter

E

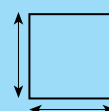
E = Außen

R

R = Rechts
L = Links

1010

Schaftquerschnitt



1010 = 10x10 mm

K

Länge Klemmhalter
K = 125 mm



Rechtsschneidend

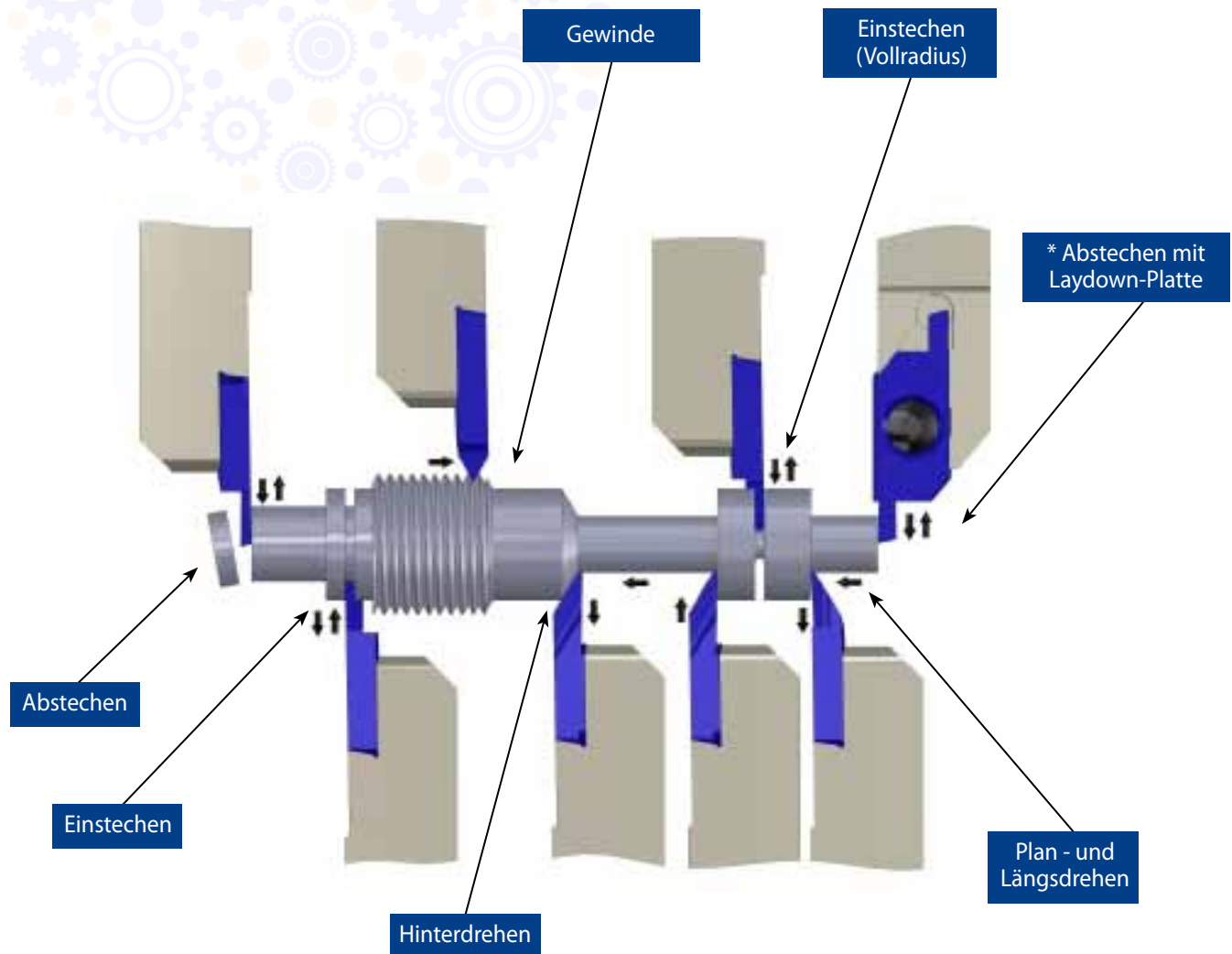
Bestellcode	B	H	L1	L	F	F1	Schraube Gewinde-platte	Key Schlüssel
PGER 1010 K	10	10	8	125	10	10	S26P	K11P
PGER 1212 K	12	12	8	125	12	12	S26P	K11P
PGER 1616 K	16	16	8	125	16	16	S26P	K11P

* Für Linke Ausführung bestellen Sie PGE **L** anstatt PGE **R**

Beschichtete Halter mit hoher Abriebfestigkeit



Arbeitsmethoden



* Auf Anfrage erhältlich (Einstechen, Abstechen, Gewinde)

Schnittdaten

Polygon Swiss-Line

Hartmetallsorten

BLU PVD Dreilagenschichtbeschichtetes Feinkorn-Hartmetall für Edelstahl, Titan, und Hartmaterialien.

K20 Hartmetall-Qualität für NE-Metalle, Aluminium, Edelstahl, Titan.

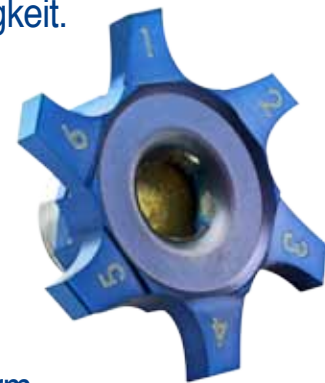
ISO Standard	Material	Schnittgeschwindigkeit m/min	
		K20	BLU
P	Niedrig & Mittel-Leg. Kohlenstoffstahl <0.55%C	-	80-150
	Hoch-Legierter Kohlenstoffstahl ≥0.55%C	-	70-120
	Legierter Stahl, Vergütungsstahl	-	40-80
M	Rostfreier Stahl-ferritisch	30-80	60-120
	Rostfreier Stahl-austenitisch	20-70	30-90
	Stahlguss	30-80	50-120
K	Guseisen	50-120	60-130
N	Aluminium ≤12%Si, Kupfer	120-250	-
	Aluminium >12%Si	90-200	-
	Synthetics, Duroplaste, Thermoplaste	70-150	-
S	Nickellegierung, Titaniumlegierung	20-50	30-70
H	Gehärteter Stahl, ≤45 HRc	-	20-50

6-schneidige Wendeplatte

Einstecken, Abstechen und Gewindeschneiden

Vorteile

- Hohe Produktivität und Kosteneffizienz durch sechs Schneidkanten.
- Ein Halter für alle Plattentypen garantiert maximale Vielseitigkeit.
- Hohe Präzision dank komplett geschliffenem Profil.



Besonderheiten

- Starke und stabile Klemmung aufgrund der einzigartigen Form.
- Bietet auch bei hohen Bearbeitungsparametern eine hohe Oberflächengüte.
- Die innere Kühlmittelzufuhr in Richtung der Schneidkante gewährleistet eine optimale Kühlung

Anwendung

- Multifunktionseinsätze zum Einstecken, Trennen, Drehen und Gewindeschneiden.
- Passend zu einem großen Durchmesserbereich für die Bearbeitung von sehr kleinen, dünnwandigen Werkstücken bis Durchmesser 60mm.

Hartmetallsorte: BLU, K20.

Produktbezeichnung G6 Wendeschneidplatten

G6

G6 = Swiss-Stechen
mit 6 Schneidkanten

R

R = Vollradius
P = Abstechen
B = Hinterdrehen
F = Plan - und Längsdrehen
T = Gewindeschneiden

W08

Stechbreite
W06 = 0.6 mm
W08 = 0.8 mm

Radius
R05 = 0.50 mm
R08 = 0.80 mm
A30 = 30°
A60 = 60° Gewinde
A55 = 55° Gewinde

T14

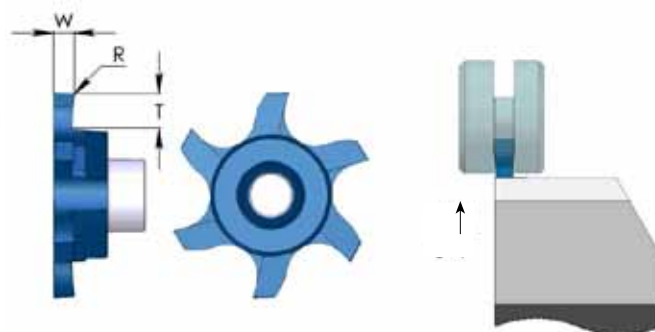
Stechtiefe
T14 = 1.4 mm
T18 = 1.8 mm
T38 = 3.8 mm

BLU

Hartmetallsorte:
BLU = PVD
Dreilagenschicht
K20 = Unbeschichtet

R = Rechtsschneidend
L = Linksschneidend
RR = Rechte Ausführung
Rechtsschneidend
RL = Linke Ausführung
rechtsschneidend
LR = Rechte Ausführung
Linksschneidend
LL = Linke Ausführung
Linksschneidend
RN = Rechtsschneidend
Neutrale Version
LN = Linksschneidend
Neutrale Version

Einstecken



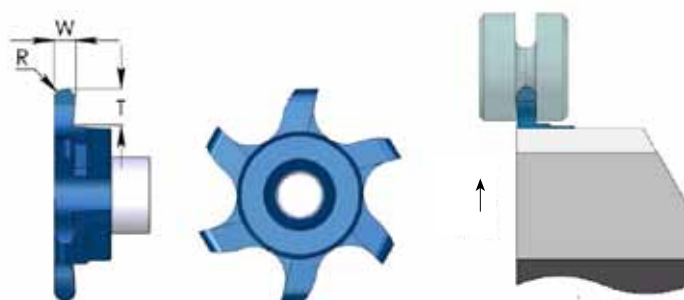
Rechtsschneidend

Bestellcode	W ± 0.02	T max	R	Vorschub mm/Umdr.
G6 R W06 T11	0.6	1.1	0	0.01-0.06
G6 R W08 T14	0.8	1.4	0	0.02-0.07
G6 R W10 T18	1.0	1.8	0.05	0.02-0.09
G6 R W15 T33	1.5	3.3	0.05	0.02-0.12
G6 R W20 T38	2.0	3.8	0.10	0.02-0.13
G6 R W25 T38	2.5	3.8	0.10	0.02-0.14

	K20	BLU
P		●
M	●	●
K	●	○
N	●	
S	●	●
H		≤45 HRc

* Für Linke Ausführung bestellen Sie G6 L anstatt G6 R

Einstecken - Profilieren (Vollradius)



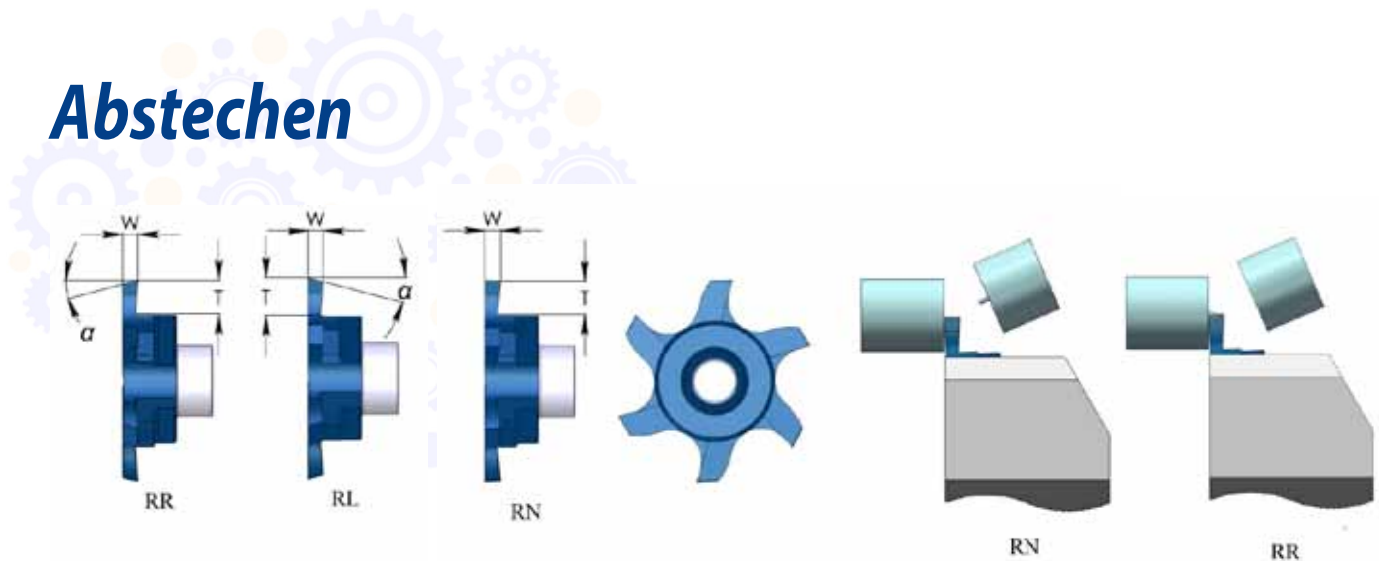
Rechtsschneidend

Bestellcode	R±0.03	T max	Vorschub mm/Umdr.
G6R R R05 T25	0.50	2.5	0.02-0.09
G6R R R08 T30	0.80	3.0	0.02-0.09
G6R R R10 T38	1.0	3.8	0.02-0.13
G6R R R12 T38	1.25	3.8	0.02-0.14

* Für Linke Ausführung bestellen Sie G6R L statt G6R R

● Erste Wahl ○ Alternative

Abstechen



Rechtsschneidend

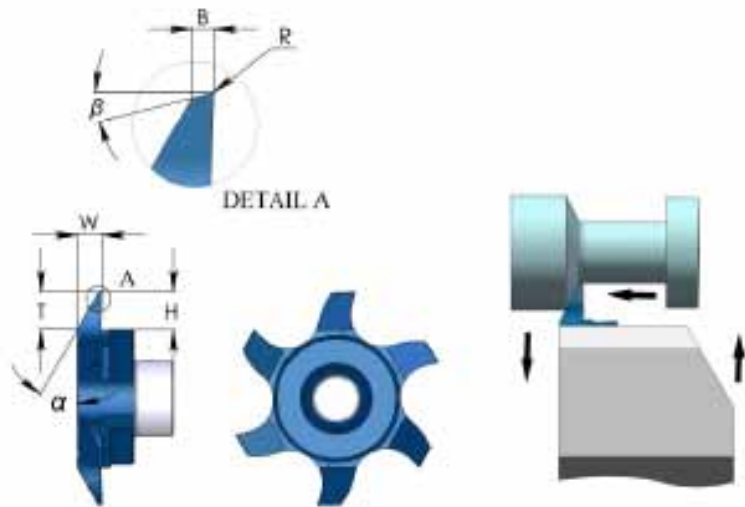
Bestellcode	W	α°	T max	Vorschub mm/Umdr.
G6P RR W10 T38	1.0	15	3.8	0.02-0.09
G6P RL W10 T38	1.0	15	3.8	0.02-0.09
G6P RN W10 T38	1.0	0	3.8	0.02-0.09
G6P RR W15 T38	1.5	15	3.8	0.02-0.13
G6P RL W15 T38	1.5	15	3.8	0.02-0.13
G6P RN W15 T38	1.5	0	3.8	0.02-0.13
G6P RR W20 T38	2.0	15	3.8	0.02-0.13
G6P RL W20 T38	2.0	15	3.8	0.02-0.13
G6P RN W20 T38	2.0	0	3.8	0.02-0.13

	K20	BLU
P		●
M	●	●
K	●	○
N	●	
S	●	●
H		≤45 HRc

* Für Linke Ausführung bestellen Sie G6P LR anstatt G6P RR
 G6P LL statt G6P RL
 G6P LN statt G6P RN

● Erste Wahl ○ Alternative

Hinterdrehen



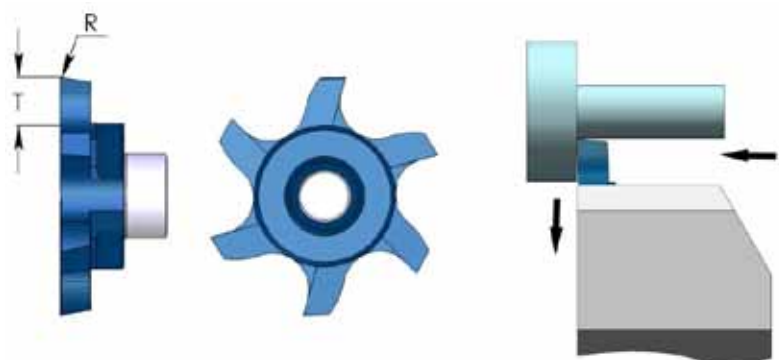
Rechtsschneidend

Bestellcode	α°	β°	R	W	T _{max}	B	H	Vorschub mm/Umdr.
G6B R A30	30	12	0.1	2.6	3.8	0.5	3.8	0.05-0.12

* Für Linke Ausführung bestellen Sie G6B **L** anstatt G6B **R**

	K20	BLU
P		●
M	●	●
K	●	○
N	●	
S	●	●
H		≤45 HRc

Plan - und Längsdrehen



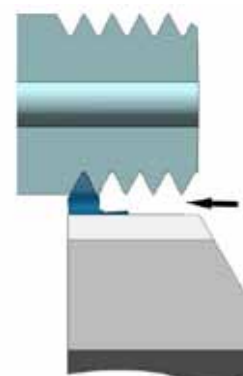
Rechtsschneidend

Bestellcode	T _{max}	R	Vorschub mm/Umdr.
G6F R T38	3.8	0.1	0.05-0.12

* Für Linke Ausführung bestellen Sie G6F **L** anstatt G6F **R**

● Erste Wahl ○ Alternative

Gewinde - Teilprofil 60°



Rechtsschneidend

Bestellcode	Gänge/Zoll		Y
	mm	TPI	
G6T R A60	0.5-1.5	48-16	0.8
G6T R G60	1.75-3.0	14-8	1.5
G6T R AG60	0.5-3.0	48-8	1.5

* Für Linke Ausführung bestellen Sie GT25 **L** anstatt GT25 **R**

	K20	BLU
P		●
M	●	●
K	●	○
N	●	
S	●	●
H		≤45 HRc

Gewinde - Teilprofil 55°

Rechtsschneidend

Bestellcode	Gänge/Zoll		Y
	TPI	mm	
G6T R A55	48-16	0.5-1.5	0.8
G6T R G55	14-8	1.75-3.0	1.5
G6T R AG55	48-8	0.5-3.0	1.5

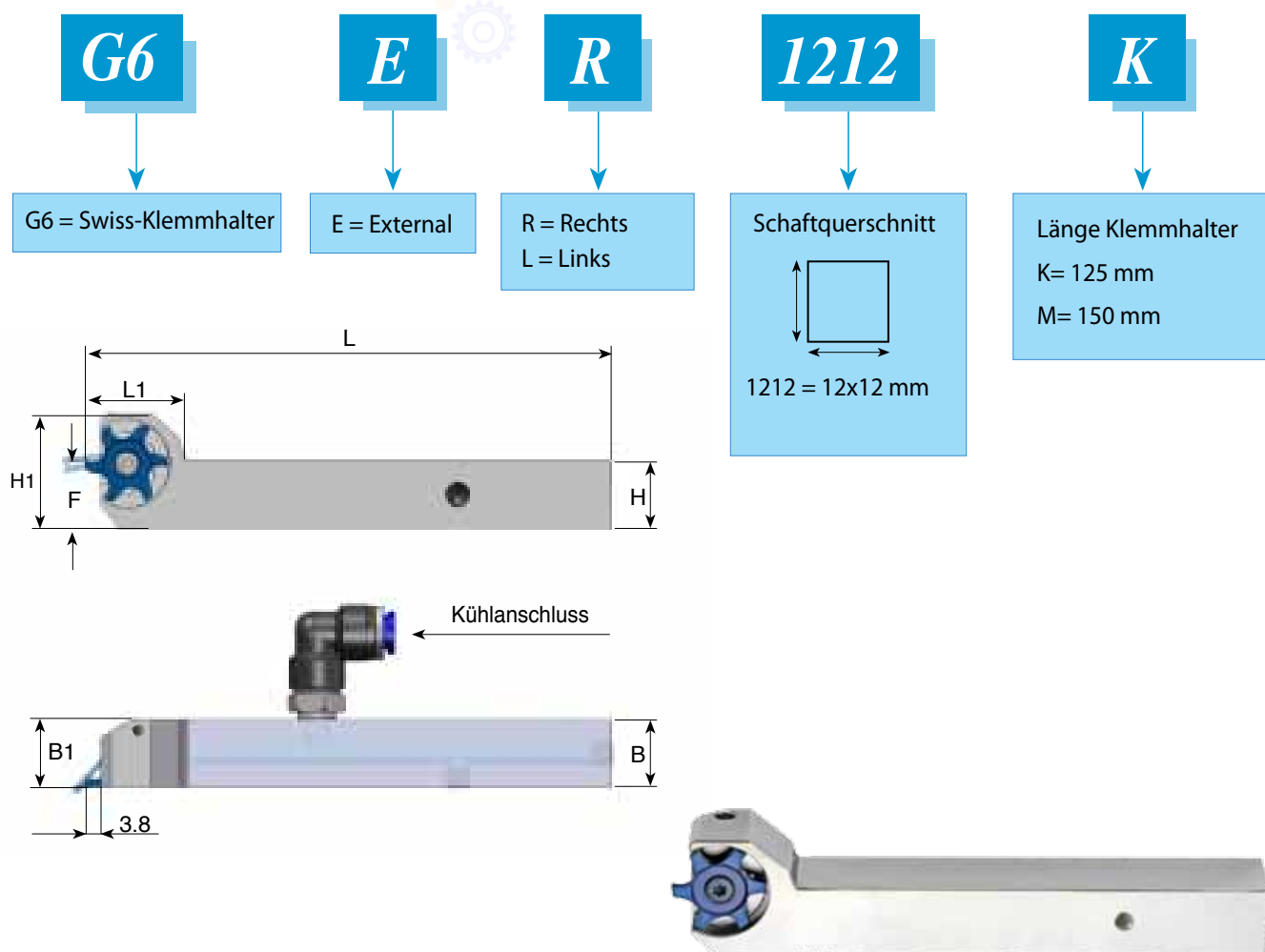
* Für Linke Ausführung bestellen Sie G6T **L** anstatt G6T **R**

● Erste Wahl ○ Alternative

Außenklemmhalter - G6

Werkzeughalter mit Kühlanschluss für das Außendrehen in Swiss-Type - Langdrehautomaten. Das Hochdruckkühlmittel ist auf die Einsatzschneidkante gerichtet, um die anfallenden Späne zu beseitigen und einen Aufbau an der Schneidkante zu vermeiden. Inklusive Kühlmittelanschluss für eine schnelle Befestigung an der Maschine.

Produktbezeichnung



Rechtsschneidend

Bestellcode	B	H	L1	L	H1	F	B1	Schraube Gewinde- Platte	Torx Schlüssel	**Coolant connector (mm)
* G6ER 1212 K	12	12	20	125	23	12	16	S16LP	K16P	Ø4 / Ø6
G6ER 1616 K	16	16	20	125	27	16	16	S16LP	K16P	Ø4 / Ø6
G6ER 2020 K	20	20	20	125	31	20	20	S16LP	K16P	Ø4 / Ø6
G6ER 2525 M	25	25	20	150	36	15	25	S16LP	K16P	Ø4 / Ø6

* Ohne Innenkühlung

** Kühlrohrdurchmesser

Für Linke Ausführung bestellen Sie G6E **L** anstatt G6E **R**
Beschichtete Halter mit hoher Abriebfestigkeit

Schnittdaten

G6 Platten

Hartmetallsorten:

BLU PVD – Dreilagenschicht für Stahl, Edelstähle, Titan und harte Materialien.

K20 Unbeschichtete Feinstkornqualität für Aluminium und Nichteisenmetalle, nichtrostende Stähle und Titan.

ISO Standard	Material	Schnittgeschwindigkeit m/min	
		K20	BLU
P	Niedrig & Mittel leg. Kohlenstoffstahl <0.55%C	-	80-150
	Hoch-Legierter Kohlenstoffstahl ≥0.55%C	-	70-120
	Legierter Stahl, Vergütungsstahl	-	40-80
M	Rostfreier Stahl-ferritisch	30-80	60-120
	Rostfreier Stahl-austentisch	20-70	30-90
	Stahlguss	30-80	50-120
K	Gusseisen	50-120	60-130
N	Aluminium ≤12%Si, Kupfer	120-250	-
	Aluminium >12%Si	90-200	-
	Synthetics, Duroplaste, Thermoplaste	70-150	-
S	Nickellegierung, Titaniumlegierungen	20-50	30-70
H	Gehärteter Stahl, ≤45 HRc	-	20-50



C.P.T.
Präzisions Werkzeuge

© Copyright C.P.T. GmbH 2017

C.P.T. Swiss Line N.P. 07/2017

C.P.T. GmbH
Lilienthalstraße 3, 70825 Korntal-Muenchingen, Germany
Tel: +49 (0) 711 814 7730, Fax: +49 (0) 711 814 77320
E-Mail: info@cpt-werkzeuge.de Homepage: www.cpt-werkzeuge.de



СМАРТТЕК
РОЗУМНІ ТЕХНОЛОГІЇ