Большой удельный съем материала благодаря максимальному числу зубьев

НОВИНКА

ИНСТРУМЕНТ

- Быстроходная фреза Xtra·tec® XT M5008
- Угол в плане 0–15°
- Глубина резания 1 мм
- Очень мелкий шаг
- Фреза увеличенного размера для обработки глубоких уступов
- 2 шага зубьев для различного применения
- Ø 16–66 мм (5/8–2½")
- Тип хвостовиков: ScrewFit, модульно-цилиндрический, цилиндрический хвостовик и крепление на оправке

ПЛАСТИНЫ

- Двусторонние пластины с 4 режущими кромками
- Ромбическая базовая форма для инструментов малого диаметра и большого числа зубьев
- Дугообразные режущие кромки для максимальной жесткости
- Комбинация жесткости и небольшой глубины резания
- Сплав Tiger·tec® для высоких режимов резания и стойкости



Оснащено
Tiger·tec® Silver
Tiger·tec® Gold

Быстроходная фреза Xtra·tec® XT M5008

Илл.: M5008-032-T28-06-01

ТОВ «СМАРТТЕК ІНЖИНІРИНГ», т. +380-50-396-90-96, info@smarttec.com.ua, https://www.smarttec.com.ua
СМАРТТЕК РОЗУМНІ ТЕХНОЛОГІЇ

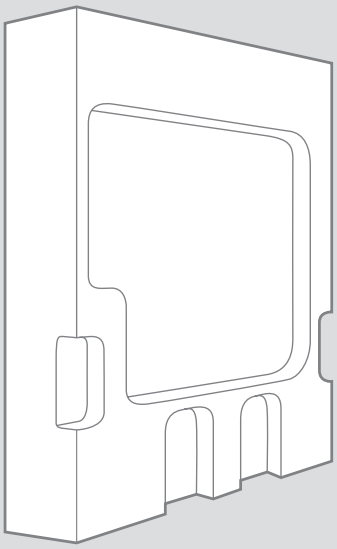
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Для стали, чугуна, нержавеющих сталей и жаропрочных материалов
- Для торцевого фрезерования с большими подачами, плунжерного фрезерования, а также для врезания и фрезерования по винтовой интерполяции
- Области применения: энергетическая промышленность, производство штампов и пресс-форм и др.



ПРИМЕР ОБРАБОТКИ

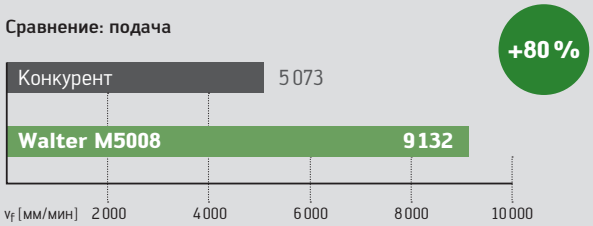
Базовая пластина:
Черновая обработка канавок



Материал:	40X2H2MA
Инструмент:	M5008/Ø 32 мм
Пластина:	ENMX08T316R-D27
Сплав:	WKP35G

	Конкурент	**Walter**
Число зубьев	3	6
v_c (м/мин)	170	170
f_z (мм)	1,0	0,9
v_f (мм/мин)	5073	9132
a_p (мм)	0,5	0,7
a_e (мм)	20	20

Сравнение: подача



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Широкая область применения
- Максимальная производительность благодаря очень близкому расположению инструментов
- Большой удельный съем материала за счет комбинации малой глубины резания и высокой подачи на зуб
- Высокая эксплуатационная надежность благодаря прочной конструкции
- Пониженный риск возникновения вибраций у инструментов с большим вылетом
- Сниженные технологические расходы благодаря сплавам Tiger·tec® и 4 режущим кромкам

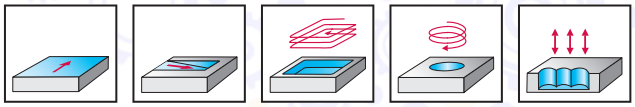
Смотреть видео:
www.youtube.com/waltertools

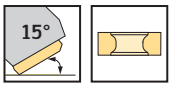
ТОВ «СМАРТТЕК ІНЖИНІРИНГ», т. +380-50-396-90-96, info@smarttec.com.ua, https://www.smarttec.com.ua
СМАРТТЕК
РОЗУМНІ ТЕХНОЛОГІЇ

Фрезы быстроходные
M5008 mm
ENMX08T316R
Xtra·tec® XT

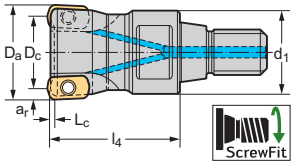
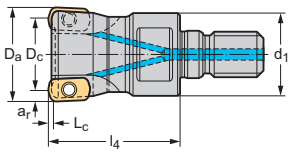
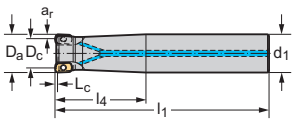



– Пластины с 4 режущими кромками





	P	M	K	N	S	H	O
M5008	●●	●●	●●		●●	●●	

Инструмент	Обозначение	D_c мм	D_a мм	d_1 мм	l_4 мм	l_1 мм	L_c мм	a_r мм	Z	kg	Кол-во пластин	Тип
ScrewFit	★ M5008-016-T14-02-01	10,1	16	T14	25		1	3	2	0,0	2	
	★ M5008-020-T18-03-01	14,1	20	T18	30		1	3	3	0,0	3	
	★ M5008-020-T18-04-01	14,1	20	T18	30		1	3	4	0,0	4	
	★ M5008-025-T22-04-01	19,1	25	T22	35		1	3	4	0,1	4	
	★ M5008-025-T22-05-01	19,1	25	T22	35		1	3	5	0,1	5	
	★ M5008-030-T28-04-01	24,1	30	T28	40		1	3	4	0,2	4	
	★ M5008-030-T28-05-01	24,1	30	T28	40		1	3	5	0,2	5	
	★ M5008-032-T28-05-01	26,1	32	T28	40		1	3	5	0,2	5	ENMX08T316R
	★ M5008-032-T28-06-01	26,1	32	T28	40		1	3	6	0,2	6	
	★ M5008-035-T28-05-01	29,1	35	T28	40		1	3	5	0,2	5	
	★ M5008-035-T28-06-01	29,1	35	T28	40		1	3	6	0,2	6	
	★ M5008-040-T36-06-01	34,1	40	T36	40		1	3	6	0,3	6	
	★ M5008-040-T36-08-01	34,1	40	T36	40		1	3	8	0,3	8	
	★ M5008-042-T36-06-01	36,1	42	T36	40		1	3	6	0,3	6	
	★ M5008-042-T36-08-01	36,1	42	T36	40		1	3	8	0,3	8	
Цилиндрич., модульн.	★ M5008-016-TC08-02-01	10,1	16	M8	25		1	3	2	0,0	2	
	★ M5008-020-TC10-03-01	14,1	20	M10	30		1	3	3	0,0	3	
	★ M5008-020-TC10-04-01	14,1	20	M10	30		1	3	4	0,0	4	
	★ M5008-025-TC12-04-01	19,1	25	M12	35		1	3	4	0,1	4	
	★ M5008-025-TC12-05-01	19,1	25	M12	35		1	3	5	0,1	5	
	★ M5008-030-TC16-04-01	24,1	30	M16	40		1	3	4	0,2	4	ENMX08T316R
	★ M5008-030-TC16-05-01	24,1	30	M16	40		1	3	5	0,2	5	
	★ M5008-032-TC16-05-01	26,1	32	M16	40		1	3	5	0,2	5	
	★ M5008-032-TC16-06-01	26,1	32	M16	40		1	3	6	0,2	6	
	★ M5008-035-TC16-05-01	29,1	35	M16	40		1	3	5	0,2	5	
	★ M5008-035-TC16-06-01	29,1	35	M16	40		1	3	6	0,2	6	
Цилиндрический хвостовик	★ M5008-016-A16-02-01	10,1	16	16	30	100	1	3	2	0,1	2	
	★ M5008-020-A20-03-01	14,1	20	20	50	130	1	3	3	0,3	3	
	★ M5008-020-A20-04-01	14,1	20	20	50	130	1	3	4	0,3	4	
	★ M5008-025-A25-04-01	19,1	25	25	60	140	1	3	4	0,5	4	ENMX08T316R
	★ M5008-025-A25-05-01	19,1	25	25	60	140	1	3	5	0,5	5	
	★ M5008-032-A32-05-01	26,1	32	32	70	150	1	3	5	0,8	5	
	★ M5008-032-A32-06-01	26,1	32	32	70	150	1	3	6	0,8	6	

Сборочные детали входят в комплект поставки

C 2

● ● ● / ★ Новый инструмент

ТОВ «СМАРТТЕК ІНЖИНІРИНГ», т. +380-50-396-90-96, info@smarttec.com.ua, https://www.smarttec.com.ua
СМАРТТЕК РОЗУМНІ ТЕХНОЛОГІЇ

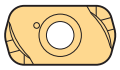
Сборочные детали

	D_c [мм]	10–36,1
	Винт пластины Момент затяжки	FS1454 (Torx 8IP) 1,2 Нм

Комплектующие

	D_c [мм]	10–36,1
	Рукоятка динамометрической отвёртки, аналоговая Момент затяжки	FS2001 0,4–1,2 Нм
	Рукоятка динамометрической отвёртки, цифровая Момент затяжки	FS2248 1,0–6,0 Нм
	Вставка	FS2012 (Torx 8IP)
	Отвёртка	FS1483 (Torx 8IP)

Пластины

	Обозначение	s мм	r мм	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSP45S	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSP45S	H HC WHH15
	ENMX08T316R-D27	3,2	1,6	☺	😐	😐	☹	😐	☹		😐	😐	☹	☹			😐	☹	☺
	ENMX08T316R-F47	3,2	1,6	☺	😐	😐	☹	😐	☹		😐	😐	☹	☹			😐	☹	☺

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

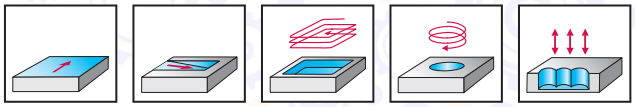


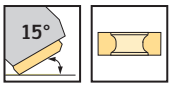
ТОВ «СМАРТТЕК ІНЖИНІРИНГ», т. +380-50-396-90-96, info@smarttec.com.ua, https://www.smarttec.com.ua
СМАРТТЕК РОЗУМНІ ТЕХНОЛОГІЇ

Фрезы быстроходные
M5008 mm
ENMX08T316R
Xtra·tec® XT



– Пластины с 4 режущими кромками

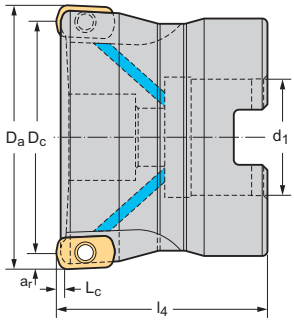




	P	M	K	N	S	H	O
M5008	●●	●●	●●		●●	●●	

Инструмент

Крепление на оправке по DIN 138



Обозначение	D_c мм	D_a мм	d_1 мм	l_4 мм	l_1 мм	L_c мм	a_r мм	Z	kg	Кол-во пластин	Тип
★ M5008-032-B16-05-01	26,1	32	16	40		1	3	5	0,1	5	ENMX08T316R
★ M5008-032-B16-06-01	26,1	32	16	40		1	3	6	0,1	6	
★ M5008-035-B16-05-01	29,1	35	16	40		1	3	5	0,1	5	
★ M5008-035-B16-06-01	29,1	35	16	40		1	3	6	0,1	6	
★ M5008-040-B16-06-01	34,1	40	16	40		1	3	6	0,2	6	
★ M5008-040-B16-08-01	34,1	40	16	40		1	3	8	0,2	8	
★ M5008-042-B16-06-01	36,1	42	16	40		1	3	6	0,2	6	
★ M5008-042-B16-08-01	36,1	42	16	40		1	3	8	0,2	8	
★ M5008-050-B22-07-01	44,1	50	22	40		1	3	7	0,4	7	
★ M5008-050-B22-09-01	44,1	50	22	40		1	3	9	0,4	9	
★ M5008-052-B22-07-01	46,1	52	22	40		1	3	7	0,4	7	
★ M5008-052-B22-09-01	46,1	52	22	40		1	3	9	0,4	9	
★ M5008-063-B22-08-01	57,1	63	22	40		1	3	8	0,5	8	
★ M5008-063-B22-10-01	57,1	63	22	40		1	3	10	0,5	10	
★ M5008-066-B27-08-01	60,1	66	27	50		1	3	8	0,8	8	
★ M5008-066-B27-10-01	60,1	66	27	50		1	3	10	0,8	10	

Сборочные детали входят в комплект поставки

C 2

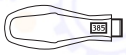
/ ★ Новый инструмент

ТОВ «СМАРТТЕК ІНЖИНІРИНГ», т. +380-50-396-90-96, info@smarttec.com.ua, https://www.smarttec.com.ua
СМАРТТЕК РОЗУМНІ ТЕХНОЛОГІЇ

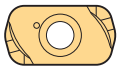
Сборочные детали

	D_c [мм]	26,1–60,1
	Винт пластины Момент затяжки	FS1454 (Torx 8IP) 1,2 Нм

Комплектующие

	D_c [мм]	26,1–60,1
	Рукоятка динамометрической отвёртки, аналоговая Момент затяжки	FS2001 0,4–1,2 Нм
	Рукоятка динамометрической отвёртки, цифровая Момент затяжки	FS2248 1,0–6,0 Нм
	Вставка	FS2012 (Torx 8IP)
	Отвёртка	FS1483 (Torx 8IP)

Пластины

	Обозначение	s мм	r мм	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSP45S	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSP45S	H HC WHH15
	ENMX08T316R-D27	3,2	1,6	☺	😐	😐	☹	😐	☹		😐	😐	☹	☹			😐	☹	☺
	ENMX08T316R-F47	3,2	1,6	☺	😐	😐	☹	😐	☹		😐	😐	☹	☹			😐	☹	☺

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

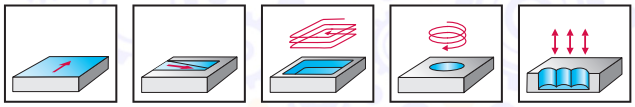


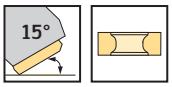
ТОВ «СМАРТТЕК ІНЖИНІРИНГ», т. +380-50-396-90-96, info@smarttec.com.ua, https://www.smarttec.com.ua
СМАРТТЕК РОЗУМНІ ТЕХНОЛОГІЇ

Фрезы быстроходные
M5008 inch
ENMX08T316R
Xtra·tec® XT




– Пластины с 4 режущими кромками





	P	M	K	N	S	H	O
M5008	●●	●●	●●		●●	●●	

Инструмент	Обозначение	D_c дюйм	D_a дюйм	d_1 дюйм	l_4 дюйм	l_1 дюйм	L_c дюйм	a_r дюйм	Z	lbs	Кол-во пластин	Тип
ScrewFit	★ M5008.015-T14-02-01	0,394	0,625	0,571	0,984		0,039	0,118	2	0,1	2	ENMX08T316R
	★ M5008.019-T18-03-01	0,516	0,750	0,728	1,181		0,039	0,118	3	0,1	3	
	★ M5008.026-T22-04-01	0,768	1,000	0,866	1,378		0,039	0,118	4	0,2	4	
	★ M5008.026-T22-05-01	0,768	1,000	0,866	1,378		0,039	0,118	5	0,2	5	
	★ M5008.031-T28-05-01	1,016	1,250	1,102	1,575		0,039	0,118	5	0,4	5	
	★ M5008.031-T28-06-01	1,016	1,250	1,102	1,575		0,039	0,118	6	0,4	6	
	★ M5008.038-T36-06-01	1,268	1,500	1,417	1,575		0,039	0,118	6	0,7	6	
	★ M5008.038-T36-08-01	1,268	1,500	1,417	1,575		0,039	0,118	8	0,7	8	
Цилиндрический хвостовик	★ M5008.015-A15-02-01	0,394	0,625	0,625	0,750	4,000	0,039	0,118	2	0,3	2	ENMX08T316R
	★ M5008.019-A19-03-01	0,516	0,750	0,750	1,000	5,000	0,039	0,118	3	0,5	3	
	★ M5008.026-A26-04-01	0,768	1,000	1,000	1,000	5,500	0,039	0,118	4	1,1	4	
	★ M5008.026-A26-05-01	0,768	1,000	1,000	1,000	5,500	0,039	0,118	5	1,1	5	
Крепление на оправке по DIN 138	★ M5008.038-B19-06-01	1,268	1,500	0,750	1,500		0,039	0,118	6	0,4	6	ENMX08T316R
	★ M5008.038-B19-08-01	1,268	1,500	0,750	1,500		0,039	0,118	8	0,4	8	
	★ M5008.051-B19-07-01	1,768	2,000	0,750	1,500		0,039	0,118	7	0,6	7	
	★ M5008.051-B19-09-01	1,768	2,000	0,750	1,500		0,039	0,118	9	0,6	9	
	★ M5008.064-B26-08-01	2,268	2,500	1,000	1,500		0,039	0,118	8	1,2	8	
	★ M5008.064-B26-10-01	2,268	2,500	1,000	1,500		0,039	0,118	10	1,1	10	

Сборочные детали входят в комплект поставки

C 2

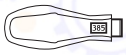
● ● ● / ★ Новый инструмент

ТОВ «СМАРТТЕК ІНЖИНІРИНГ», т. +380-50-396-90-96, info@smarttec.com.ua, https://www.smarttec.com.ua
СМАРТТЕК РОЗУМНІ ТЕХНОЛОГІЇ

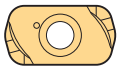
Сборочные детали

	D_c [дюйм]	0,394–2,268
	Винт пластины Момент затяжки	FS1454 (Torx 8IP) 1,2 Нм

Комплектующие

	D_c [дюйм]	0,394–2,268
	Рукоятка динамометрической отвёртки, аналоговая Момент затяжки	FS2002 0,4–1,2 Нм
	Рукоятка динамометрической отвёртки, цифровая Момент затяжки	FS2248 1,0–6,0 Нм
	Вставка	FS2012 (Torx 8IP)
	Отвёртка	FS1483 (Torx 8IP)

Пластины

	Обозначение	s мм	r мм	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSP45S	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSP45S	H HC WHH15
	ENMX08T316R-D27	3,2	1,6	☺	😐	😐	☹	😐	☹		😐	😐	☹	☹			😐	☹	☺
	ENMX08T316R-F47	3,2	1,6	☺	😐	😐	☹	😐	☹		😐	😐	☹	☹			😐	☹	☺

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия



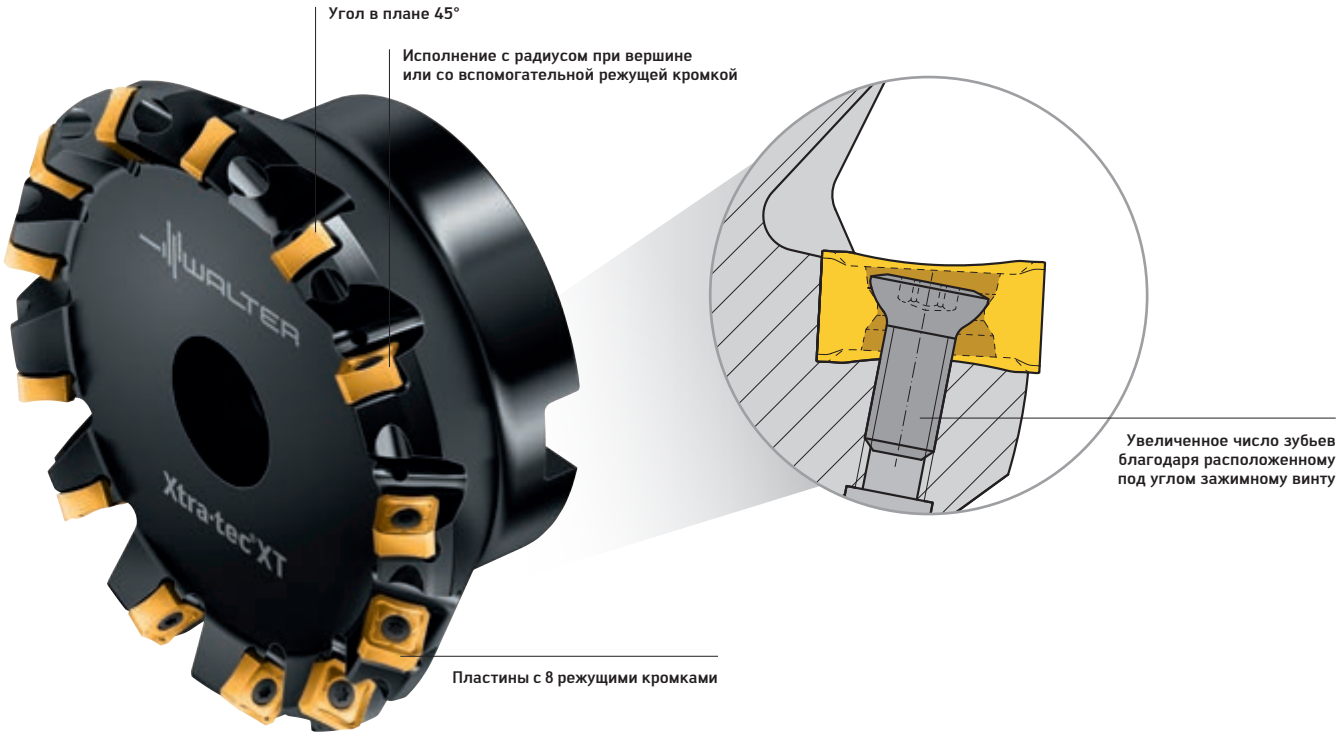
ТОВ «СМАРТТЕК ІНЖИНІРИНГ», т. +380-50-396-90-96, info@smarttec.com.ua, https://www.smarttec.com.ua
СМАРТТЕК РОЗУМНІ ТЕХНОЛОГІЇ

Небольшие пластины, высокая производительность — это Xtra·tec® XT

НОВИНКА

ИНСТРУМЕНТ

- Торцовые фрезы с квадратными двусторонними пластинами
- Небольшие пластины, увеличенное число зубьев
- Пластины с удобным доступом к винту для простой замены
- Износостойкий корпус благодаря специальной обработке его поверхности
- Установленный под наклоном винт для максимального числа зубьев
- 2 шага зубьев для различного применения
- Ø 25–100 мм (или 1–4 дюйм)
- Экономически эффективная обработка с глубиной резания до 5 мм
- Тип хвостовиков: ScrewFit и крепление на оправке



Торцовая фреза M5009 **Илл.:** Ø 100 мм; z = 13 с пластинами SN . X0904 . .

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая жёсткость — оптимальный выбор для обработки с небольшими припусками в нестабильных условиях
- Максимальные значения подачи, стойкости и производительности благодаря небольшим пластинам и большому числу зубьев
- Высокая эксплуатационная надёжность благодаря прочным двусторонним пластинам
- Простая замена пластин благодаря установленному под углом и оптимально доступному зажимному винту — никаких ошибок при монтаже
- Высокая экономическая эффективность благодаря низким инструментальным расходам

ТОВ «СМАРТТЕК ІНЖИНІРИНГ», т. +380-50-396-90-96, info@smarttec.com.ua, https://www.smarttec.com.ua
СМАРТТЕК РОЗУМНІ ТЕХНОЛОГІЇ

ПЛАСТИНЫ

Пластины для черновой обработки:

- Квадратные двусторонние пластины с 8 режущими кромками
- Исполнение с радиусом при вершине или со вспомогательной режущей кромкой
- Небольшая глубина резания
- Исполнения:
  - Спечённые по периферии — для максимальной экономической эффективности (SNMX0904...)
  - Шлифованные по периферии —для высочайшей точности (SNGX0904.., SNHX0904..)
- Сплавы Tiger·tec® Gold и Tiger·tec® Silver для максимальной скорости резания

Пластины с зачистной режущей кромкой:

- Двусторонние пластины с 2 режущими кромками (XNGX0904...)

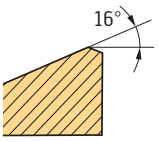
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Для обработки стали и чугуна, нержавеющих сталей, а также жаропрочных сплавов и цветных металлов
- Для торцевого фрезерования, черновой обработки и черновой/чистовой обработки с пластинами с зачистной режущей кромкой
- Превосходные результаты даже на станках, ограниченных по мощности, благодаря мягкому резанию и пластинам с позитивной геометрией

ГЕОМЕТРИИ

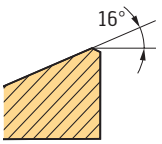
F27 — прочная

- Для неблагоприятных условий обработки
- Максимально высокая прочность режущей кромки
- Большие подачи



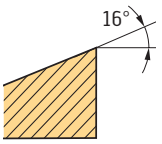
F57 — универсальная

- Для средних условий обработки
- Широкая область применения



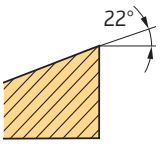
F67 — острокромочная

- Для хороших условий обработки
- Низкие усилия резания
- Средние подачи



K88 — острая

- Для обработки алюминия
- Низкие усилия резания
- Острые режущие кромки



Забота об окружающей среде

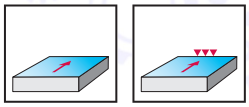
Xtra·tec® XT и Walter Green гарантируют бережное обращение с ценными ресурсами. От приобретения сырья, разработки и изготовления до упаковки и складского хранения: весь «углеродный след» Xtra·tec® XT документируется и компенсируется.

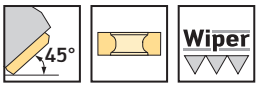
ТОВ «СМАРТТЕК ІНЖИНІРИНГ», т. +380-50-396-90-96, info@smarttec.com.ua, https://www.smarttec.com.ua
СМАРТТЕК РОЗУМНІ ТЕХНОЛОГІЇ

Фрезы торцовые
M5009 mm
SN.X0904 ..
Xtra·tec® XT

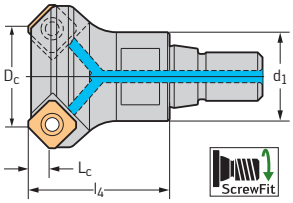
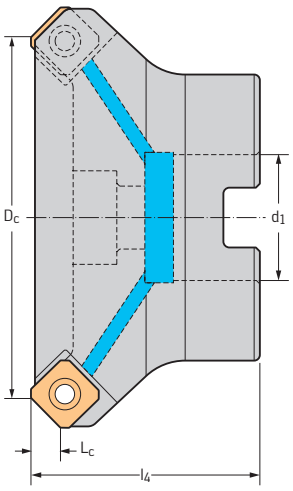


– Пластины с 8 режущими кромками





	P	M	K	N	S	H	O
M5009	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент	Обозначение	D_c мм	d_1 мм	l_4 мм	L_c мм	Z	kg	Кол-во пластин	Тип
ScrewFit 	M5009-025-T22-03-05	25	T22	35	5	3	0,1	3	SNMX090408 SN . X0904ANN XNGX0904ANN
	M5009-032-T28-04-05	32	T28	40	5	4	0,2	4	
	M5009-032-T28-05-05	32	T28	40	5	5	0,2	5	
	M5009-040-T36-04-05	40	T36	40	5	4	0,4	4	
	M5009-040-T36-06-05	40	T36	40	5	6	0,4	6	
Крепление на оправке по DIN 138 	M5009-040-B16-04-05	40	16	40	5	4	0,3	4	SNMX090408 SN . X0904ANN XNGX0904ANN
	M5009-040-B16-06-05	40	16	40	5	6	0,3	6	
	M5009-050-B22-06-05	50	22	40	5	6	0,4	6	
	M5009-050-B22-08-05	50	22	40	5	8	0,4	8	
	M5009-063-B22-07-05	63	22	40	5	7	0,6	7	
	M5009-063-B22-09-05	63	22	40	5	9	0,6	9	
	M5009-080-B27-08-05	80	27	50	5	8	1,4	8	
	M5009-080-B27-11-05	80	27	50	5	11	1,4	11	
	M5009-100-B32-09-05	100	32	50	5	9	1,9	9	
	M5009-100-B32-13-05	100	32	50	5	13	1,8	13	

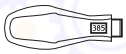
Сборочные детали входят в комплект поставки

ТОВ «СМАРТТЕК ІНЖИНІРИНГ», т. +380-50-396-90-96, info@smarttec.com.ua, https://www.smarttec.com.ua
СМАРТТЕК РОЗУМНІ ТЕХНОЛОГІЇ

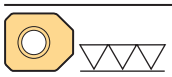
Сборочные детали

	D_c [мм]	25–100
	Винт пластины Момент затяжки	FS2579 (Torx 8IP) 1,2 Нм

Комплектующие

	D_c [мм]	25–100
	Рукоятка динамометрической отвёртки, аналоговая Момент затяжки	FS2001 0,4–1,2 Нм
	Рукоятка динамометрической отвёртки, цифровая Момент затяжки	FS2248 1,0–6,0 Нм
	Вставка	FS2012 (Torx 8IP)
	Отвёртка	FS1483 (Torx 8IP)

Пластины

	Обозначение	r мм	b мм	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSP45S	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSP45S	H HC WHH15	O HC WXM15
	SNHX0904ANN-K88		1,5												☺	☺				
	SNGX0904ANN-F57		1,2	☺	😐	😐	☹	😐	☹		😐	😐	☹	☹			😐	☹		
	SNMX0904ANN-F57		1,2	☺	😐	😐					😐	😐	☹	☹						
	SNMX0904ANN-F27		1,2	☺	😐	😐						😐	☹	☹						
	SNGX0904ANN-F67		1,2	☺	😐	😐	☹	😐	☹	☺		😐	☹	☹			😐	☹		
	SNMX0904ANN-F67		1,2	☺	😐	😐				☺		😐	☹	☹						
	SNMX090408-F57	0,8		☺	😐	😐	☹	😐	☹		😐	😐	☹	☹			😐	☹		
	SNMX090408-F67	0,8		☺	😐	😐	☹	😐	☹			😐	☹	☹			😐	☹		
	SNMX090408-F27	0,8		☺	😐	😐						😐	☹	☹						
	XNGX0904ANN-F67		5							☺									☺	☺

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия

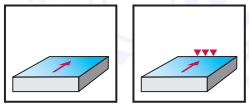


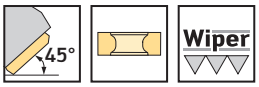
ТОВ «СМАРТТЕК ІНЖИНІРИНГ», т. +380-50-396-90-96, info@smarttec.com.ua, https://www.smarttec.com.ua
СМАРТТЕК РОЗУМНІ ТЕХНОЛОГІЇ

Фрезы торцовые
M5009 inch
SN.X0904 ..
Xtra·tec® XT



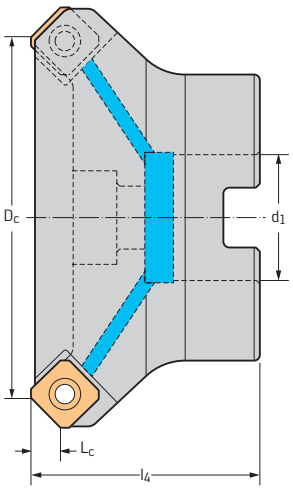
– Пластины с 8 режущими кромками





	P	M	K	N	S	H	O
M5009	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент	Обозначение	D_c дюйм	d_1 дюйм	l_4 дюйм	L_c дюйм	Z	lbs	Кол-во пластин	Тип
ScrewFit	M5009.026-T22-03-05	1,000	T22	1,378	0,197	3	0,3	3	SNMX090408 SN . X0904ANN XNGX0904ANN
	M5009.031-T28-04-05	1,250	T28	1,575	0,197	4	0,5	4	
	M5009.031-T28-05-05	1,250	T28	1,575	0,197	5	0,5	5	
	M5009.038-T36-04-05	1,500	T36	1,575	0,197	4	0,9	4	
	M5009.038-T36-06-05	1,500	T36	1,575	0,197	6	0,8	6	
Крепление на оправке по DIN 138	M5009.038-B19-04-05	1,500	0.750	1,500	0,197	4	0,6	4	SNMX090408 SN . X0904ANN XNGX0904ANN
	M5009.038-B19-06-05	1,500	0.750	1,500	0,197	6	0,6	6	
	M5009.051-B19-06-05	2,000	0.750	1,500	0,197	6	0,9	6	
	M5009.051-B19-08-05	2,000	0.750	1,500	0,197	8	0,9	8	
	M5009.064-B26-07-05	2,500	1,000	2,000	0,197	7	1,9	7	
	M5009.064-B26-09-05	2,500	1,000	2,000	0,197	10	1,8	10	
	M5009.076-B26-08-05	3,000	1,000	2,000	0,197	8	2,4	8	
	M5009.076-B26-11-05	3,000	1,000	2,000	0,197	11	22,2	11	
	M5009.102-B38-09-05	4,000	1.500	2,500	0,197	9	6,5	9	
	M5009.102-B38-13-05	4,000	1.500	2,500	0,197	13	6,5	13	

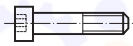


Сборочные детали входят в комплект поставки

C 2

ТОВ «СМАРТТЕК ІНЖИНІРИНГ», т. +380-50-396-90-96, info@smarttec.com.ua, https://www.smarttec.com.ua
СМАРТТЕК РОЗУМНІ ТЕХНОЛОГІЇ

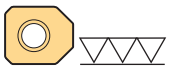
Сборочные детали

	D_c [дюйм]	1,000–2,000	2,500–3,000	4,000
	Винт пластины Момент затяжки	FS2579 (Torx 8IP) 1,2 Нм	FS2579 (Torx 8IP) 1,2 Нм	FS2579 (Torx 8IP) 1,2 Нм
	Винт для инструментов с креплением на оправке		FS1519	FS1583

Комплектующие

	D_c [дюйм]	1,000–4,000
	Рукоятка динамометрической отвёртки, аналоговая Момент затяжки	FS2002 0,4–1,2 Нм
	Рукоятка динамометрической отвёртки, цифровая Момент затяжки	FS2248 1,0–6,0 Нм
	Вставка	FS2012 (Torx 8IP)
	Отвёртка	FS1483 (Torx 8IP)

Пластины

	Обозначение	r мм	b мм	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSP45S	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSP45S	H HC WHH15	O HC WXM15
	SNHX0904ANN-K88		1,5												☺	☺				
	SNGX0904ANN-F57		1,2	☺	☺	☺	☹	☺	☹		☺	☺	☹	☹			☺	☹		
	SNMX0904ANN-F57		1,2	☺	☺	☺					☺	☺	☹	☹						
	SNMX0904ANN-F27		1,2	☺	☺	☺						☺	☹	☹						
	SNGX0904ANN-F67		1,2	☺	☺	☺	☹	☺	☹	☺		☺	☹	☹			☺	☹		
	SNMX0904ANN-F67		1,2	☺	☺	☺				☺		☺	☹	☹						
	SNMX090408-F57	0,8		☺	☺	☺	☹	☺	☹		☺	☺	☹	☹			☺	☹		
	SNMX090408-F67	0,8		☺	☺	☺	☹	☺	☹			☺	☹	☹			☺	☹		
	SNMX090408-F27	0,8		☺	☺	☺						☺	☹	☹						
	XNGX0904ANN-F67		5							☺									☺	☺

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия



ТОВ «СМАРТТЕК ІНЖИНІРИНГ», т. +380-50-396-90-96, info@smarttec.com.ua, https://www.smarttec.com.ua
СМАРТТЕК РОЗУМНІ ТЕХНОЛОГІЇ

Небольшие пластины, большая глубина резания

НОВИНКА

ИНСТРУМЕНТ

- Торцовая фреза M5012 с углом в плане 88°
- Ø 32–100 мм при $a_{p\ max}$ = 8 мм
- Небольшие пластины, увеличенное число зубьев
- Установленные под углом винты с оптимальной доступностью
- 2 шага зубьев для различного применения
- Тип хвостовиков: ScrewFit и крепление на оправке

ПЛАСТИНЫ

- Универсальные пластины: могут использоваться с торцевыми фрезами Xtra·tec® XT M5009 (угол в плане 45°) и Xtra·tec® XT M5012 (угол в плане 88°)

Пластины для черновой обработки:

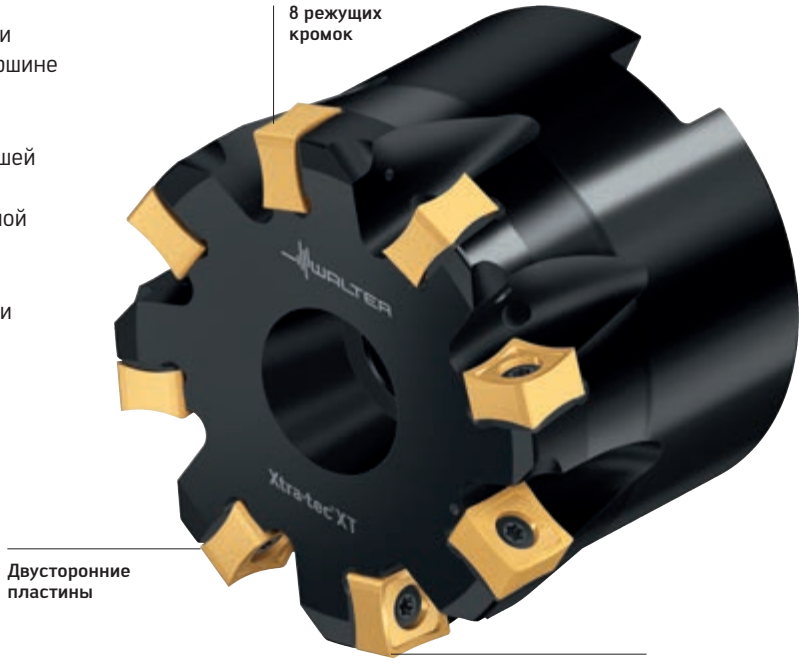
- Двусторонние пластины с 8 режущими кромками
- Небольшая глубина резания с радиусом при вершине или со вспомогательной режущей кромкой
- Исполнения:
  - Шлифованные по периферии — для высочайшей точности (SNGX0904..., SNHX0904...)
  - Спеченные по периферии — для максимальной экономической эффективности (SNMX0904...)

Пластины с зачистной режущей кромкой:

- Двусторонние пластины с 2 режущими кромками (XNGX0904...)

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Сталь и литейный чугун, нержавеющие стали, цветные металлы и жаропрочные сплавы
- Для торцевого фрезерования, черновой обработки и черновой/чистовой обработки с пластинами с зачистной режущей кромкой
- Превосходные результаты даже на станках, ограниченных по мощности, благодаря мягкому резанию и пластинам с позитивной геометрией
- Торцевое фрезерование с увеличенной глубиной резания ($a_{p\ max}$ = 8 мм)



Оснащено
Tiger·tec® Silver
Tiger·tec® Gold

Торцовая фреза Xtra·tec® XT M5012 **Илл.:** M5012-063-B22-08-08

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Идеально работает в замкнутых полостях (возникающих, например, из-за зажимных приспособлений)
- Максимальные значения подачи, стойкости и производительности благодаря небольшим пластинам и большому числу зубьев
- Высокая эксплуатационная надежность благодаря прочным двусторонним пластинам
- Простая замена пластин благодаря установленному под углом зажимному винту с оптимальной доступностью — никаких ошибок при монтаже
- Высокая экономическая эффективность благодаря низким инструментальным расходам

ТОВ «СМАРТТЕК ІНЖИНІРИНГ», т. +380-50-396-90-96, info@smarttec.com.ua, https://www.smarttec.com.ua
СМАРТТЕК РОЗУМНІ ТЕХНОЛОГІЇ

ПЛАСТИНЫ

Пластины для черновой обработки:

- Квадратные двусторонние пластины с 8 режущими кромками
- Исполнение с радиусом при вершине или со вспомогательной режущей кромкой
- Небольшая глубина резания
- Исполнения:
  - Спечённые по периферии — для максимальной экономической эффективности (SNMX0904...)
  - Шлифованные по периферии —для высочайшей точности (SNGX0904.., SNHX0904..)
- Сплавы Tiger·tec® Gold и Tiger·tec® Silver для максимальной скорости резания

Пластины с зачистной режущей кромкой:

- Двусторонние пластины с 2 режущими кромками (XNGX0904...)

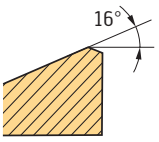
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Для обработки стали и чугуна, нержавеющих сталей, а также жаропрочных сплавов и цветных металлов
- Для торцевого фрезерования, черновой обработки и черновой/чистовой обработки с пластинами с зачистной режущей кромкой
- Превосходные результаты даже на станках, ограниченных по мощности, благодаря мягкому резанию и пластинам с позитивной геометрией

ГЕОМЕТРИИ

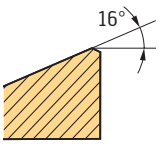
F27 — прочная

- Для неблагоприятных условий обработки
- Максимально высокая прочность режущей кромки
- Большие подачи



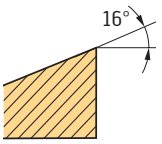
F57 — универсальная

- Для средних условий обработки
- Широкая область применения



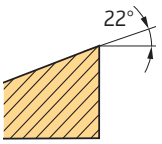
F67 — острокромочная

- Для хороших условий обработки
- Низкие усилия резания
- Средние подачи



K88 — острая

- Для обработки алюминия
- Низкие усилия резания
- Острые режущие кромки



Забота об окружающей среде

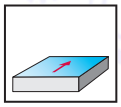
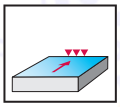
Xtra·tec® XT и Walter Green гарантируют бережное обращение с ценными ресурсами. От приобретения сырья, разработки и изготовления до упаковки и складского хранения: весь «углеродный след» Xtra·tec® XT документируется и компенсируется.

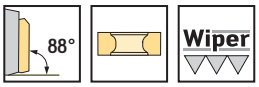
ТОВ «СМАРТТЕК ІНЖИНІРИНГ», т. +380-50-396-90-96, info@smarttec.com.ua, https://www.smarttec.com.ua
СМАРТТЕК РОЗУМНІ ТЕХНОЛОГІЇ

Фрезы торцовые
M5012 mm
SN.X0904 ..
Xtra·tec® XT

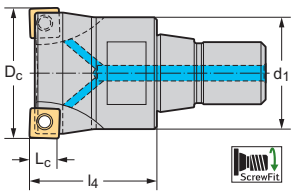
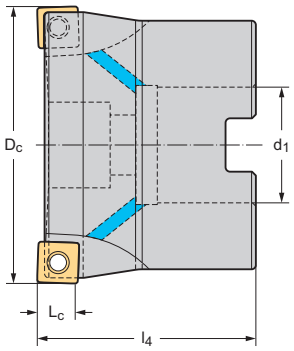



– Пластины с 8 режущими кромками



	P	M	K	N	S	H	O
M5012	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Инструмент	Обозначение	D_c мм	d_1 мм	l_4 мм	L_c мм	Z	kg	Кол-во пластин	Тип
ScrewFit 	★ M5012-032-T28-03-08	32	T28	40	8	3	0,2	3	SNMX090408 SN . X0904ZNN XNGX0904ZNN
	★ M5012-040-T36-04-08	40	T36	40	8	4	0,4	4	
Крепление на оправке по DIN 138 	★ M5012-040-B16-04-08	40	16	40	8	4	0,2	4	SNMX090408 SN . X0904ZNN XNGX0904ZNN
	★ M5012-050-B22-05-08	50	22	40	8	5	0,4	5	
	★ M5012-050-B22-06-08	50	22	40	8	6	0,4	6	
	★ M5012-063-B22-06-08	63	22	40	8	6	0,5	6	
	★ M5012-063-B22-08-08	63	22	40	8	8	0,5	8	
	★ M5012-063-B27-06-08	63	27	40	8	6	0,6	6	
	★ M5012-063-B27-08-08	63	27	40	8	8	0,6	8	
	★ M5012-080-B27-07-08	80	27	50	8	7	1,1	7	
	★ M5012-080-B27-10-08	80	27	50	8	10	1,1	10	
	★ M5012-100-B32-08-08	100	32	50	8	8	1,8	8	
	★ M5012-100-B32-12-08	100	32	50	8	12	1,8	12	

Сборочные детали входят в комплект поставки

C 2

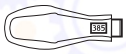
● ● ● / ★ Новый инструмент

ТОВ «СМАРТТЕК ІНЖИНІРИНГ», т. +380-50-396-90-96, info@smarttec.com.ua, https://www.smarttec.com.ua
СМАРТТЕК РОЗУМНІ ТЕХНОЛОГІЇ

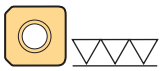
Сборочные детали

	D_c [мм]	32–100
	Винт пластины Момент затяжки	FS2579 (Torx 8IP) 1,2 Нм

Комплектующие

	D_c [мм]	32–100
	Рукоятка динамометрической отвёртки, аналоговая Момент затяжки	FS2001 0,4–1,2 Нм
	Рукоятка динамометрической отвёртки, цифровая Момент затяжки	FS2248 1,0–6,0 Нм
	Вставка	FS2012 (Torx 8IP)
	Отвёртка	FS1483 (Torx 8IP)

Пластины

	Обозначение	r мм	b мм	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSP45S	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSP45S	H HC WHH15	O HC WXM15
	SNGX0904ZNN-F57		1	☺	😐	😐	☹	😐	☹		😐	😐	☹	☹			😐	☹		
	SNMX0904ZNN-F57		1	☺	😐	😐	☹	😐	☹			😐	☹	☹			😐	☹		
	SNGX0904ZNN-F67		1	☺	😐	😐	☹	😐	☹	☺		😐	☹	☹			😐	☹		
	SNMX0904ZNN-F67		1	☺	😐	😐	☹	😐	☹	☺		😐	☹	☹			😐	☹		
	SNMX0904ZNN-F27		1	☺	😐	😐						😐	☹	☹						
	SNHX0904ZNN-K88		1												☺	☺				
	SNMX090408-F57	0,8		☺	😐	😐	☹	😐	☹		😐	😐	☹	☹			😐	☹		
	SNMX090408-F67	0,8		☺	😐	😐	☹	😐	☹			😐	☹	☹			😐	☹		
	SNMX090408-F27	0,8		☺	😐	😐						😐	☹	☹						
	XNGX0904ZNN-F67		3,5							☺									☺	☺

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия



ТОВ «СМАРТТЕК ІНЖИНІРИНГ», т. +380-50-396-90-96, info@smarttec.com.ua, https://www.smarttec.com.ua
СМАРТТЕК РОЗУМНІ ТЕХНОЛОГІЇ

В шесть раз экономичнее, точный угол 90°

НОВИНКА

ИНСТРУМЕНТ

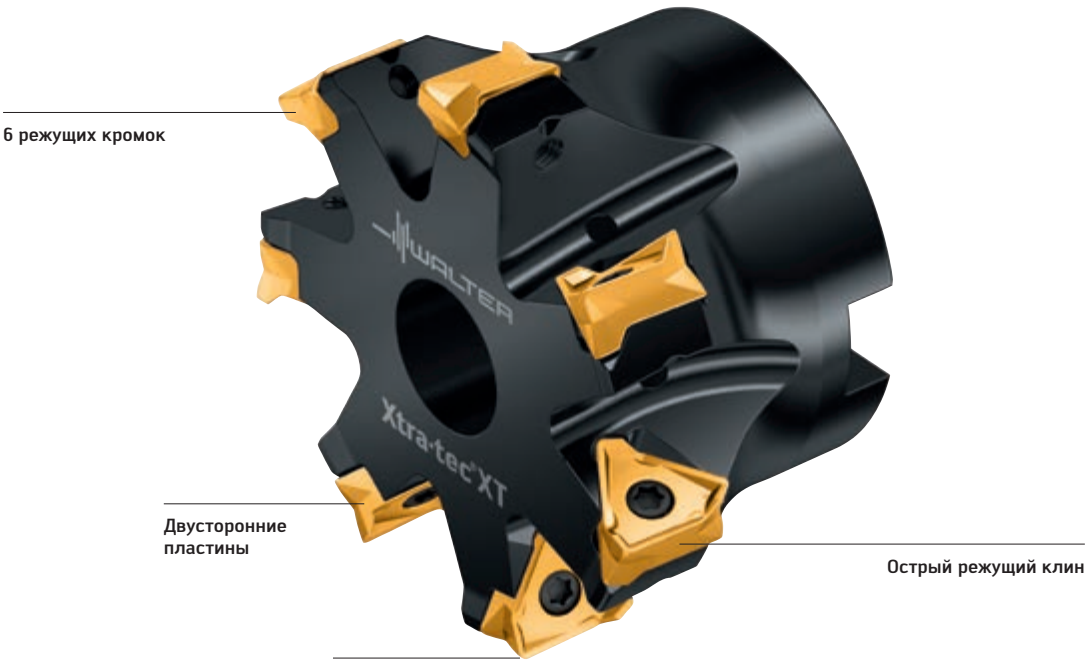
- Фрезы для обработки уступов с треугольными двусторонними пластинами
- 2 шага зубьев для различного применения
- Хвостовик: крепление на оправке
- Ø 50–100 мм
- Максимальная глубина резания $a_{p\ max}$ = 8 мм

ПЛАСТИНЫ

- Исполнение со вспомогательной режущей кромкой
- Небольшая глубина резания
- Спеченные по периферии пластины для максимальной экономической эффективности (TNMU160508R-G57)

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Для стали, чугуна, нержавеющих сталей и жаропрочных материалов
- Торцевое фрезерование и обработка уступов, фрезерование с врезанием под углом, фрезерование карманов и фрезерование по винтовой интерполяции
- Области применения: энергетическая промышленность, производство штампов и пресс-форм, общее машиностроение и др.



Оснащено
Tiger·tec® Silver
Tiger·tec® Gold

Фреза Xtra·tec® XT M5137 для обработки уступов **Илл.:** M5137-063-B22-07-08

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая эксплуатационная надежность благодаря прочным двусторонним пластинам
- Никаких дополнительных операций чистовой обработки благодаря точному углу 90°
- Сниженные технологические расходы благодаря сплавам Tiger·tec® и 6 режущим кромкам на каждой пластине
- Простая замена инструментов и низкие инструментальные расходы

ТОВ «СМАРТТЕК ІНЖИНІРИНГ», т. +380-50-396-90-96, info@smarttec.com.ua, https://www.smarttec.com.ua
СМАРТТЕК РОЗУМНІ ТЕХНОЛОГІЇ

Фрезы для обработки уступов

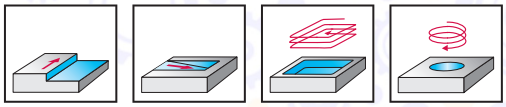
M5137 mm

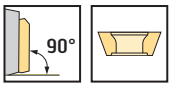
TNMU160508R

Xtra·tec® XT



– Пластины с 6 режущими кромками

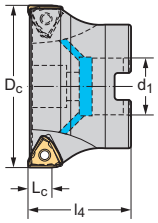




	P	M	K	N	S	H	O
M5137	●●	●●	●●		●●		

Инструмент

Крепление на оправке по DIN 138



Обозначение	D_c мм	d_1 мм	l_4 мм	L_c мм	Z	kg	Кол-во пластин	Тип
★ M5137-050-B22-04-08	50	22	40	8	4	0,26	4	TNMU160508R
★ M5137-050-B22-05-08	50	22	40	8	5	0,25	5	
★ M5137-063-B22-05-08	63	22	40	8	5	0,45	5	
★ M5137-063-B22-07-08	63	22	40	8	7	0,42	7	
★ M5137-080-B27-07-08	80	27	50	8	7	0,94	7	
★ M5137-080-B27-09-08	80	27	50	8	9	0,94	9	
★ M5137-100-B32-08-08	100	32	50	8	8	1,63	8	
★ M5137-100-B32-11-08	100	32	50	8	11	1,62	11	

Сборочные детали входят в комплект поставки

C 2

● ● ● / ★ Новый инструмент

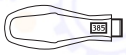
ТОВ «СМАРТТЕК ІНЖИНІРИНГ», т. +380-50-396-90-96, info@smarttec.com.ua, https://www.smarttec.com.ua

СМАРТТЕК
РОЗУМНІ ТЕХНОЛОГІЇ

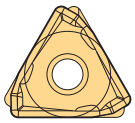
Сборочные детали

	Винт пластины Момент затяжки	FS2079 (Torx 9IP) 2,0 Нм

Комплектующие

	Рукоятка динамометрической отвёртки, аналоговая Момент затяжки	FS2003 1,5–5,0 Нм
	Рукоятка динамометрической отвёртки, цифровая Момент затяжки	FS2248 1,0–6,0 Нм
	Вставка	FS2013 (Torx 9IP)
	Отвёртка	FS1484 (Torx 9IP)

Пластины

	Обозначение	b мм	r мм	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSP45S	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSP45S
	TNMU160508R-G57	1,6	0,8	●	●	●	○		○			●	○	○				○

HC = твёрдый сплав с покрытием
HW = твёрдый сплав без покрытия



ТОВ «СМАРТТЕК ІНЖИНІРИНГ», т. +380-50-396-90-96, info@smarttec.com.ua, https://www.smarttec.com.ua
СМАРТТЕК РОЗУМНІ ТЕХНОЛОГІЇ